

Semesterplan für den Studiengang Maschinenbau Jahrgang 2017 am Campus Horb

| | Praxisphasen | Theoriephasen |
|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 1. Studienjahr 2017/18: | | |
| | 01.10.2017 – 26.11.2017 | 27.11.2017 – 24.12.2017 |
| | 25.12.2017 – 07.01.2018 | 08.01.2018 – 04.03.2018 |
| | 05.03.2018 – 22.04.2018 | 23.04.2018 – 20.05.2018 |
| | 21.05.2018 – 27.05.2018 | 28.05.2018 – 22.07.2018 |
| | 23.07.2018 – 09.09.2018 | |
| 2. Studienjahr 2018/19: | | |
| | 03.12.2018 – 21.04.2019 | 10.09.2018 – 02.12.2018 |
| | 10.06.2019 – 16.06.2019 | 22.04.2019 – 09.06.2019 |
| | 22.07.2019 – 29.09.2019 | 17.06.2019 – 21.07.2019 |
| 3. Studienjahr 2019/20: | | |
| | 23.12.2019 – 02.02.2020 | 30.09.2019 – 22.12.2019 |
| | 27.04.2020 – 30.09.2020 | 03.02.2020 – 26.04.2020 |

Prüfung der Praxismodule:

Praxisarbeit nach dem 1. Studienjahr (T2_T1000)

Themeneinreichung: 19.03.2018
 Abgabetermin: 17.09.2018

Projektarbeit nach dem 2. Studienjahr (T2_T2000)

Themeneinreichung: 17.12.2018
 Abgabetermin: bei mündl. Prüfung
 Mündlicher Prüfungstermin: Kw. 37/38 2019

Projektarbeit im 3. Studienjahr (T2_T3000)

Themeneinreichung: 07.01.2020
 Abgabetermin: 15.06.2020

Bachelorarbeit (T2_T3300):

Themeneinreichung: 06.04.2020
 Beginn Bachelorarbeit: 16.06.2020
 Abgabe Bachelorarbeit: 08.09.2020