

Fakultät:	Technik Campus Horb
Studiengang: Studienrichtung: Kurs:	<b>Maschinenbau</b> alle Studienrichtungen TMB2019
Abschluss:	Bachelor of Engineering (B.Eng.)

## Semesterplan für den Studienjahrgang 2019

	Praxisphasen	Theoriephasen
<b>1. Studienjahr 2019/20:</b>	01.10.2019 – 24.11.2019	25.11.2019 – 22.12.2019
	23.12.2019 – 06.01.2020	07.01.2020 – 01.03.2020
	02.03.2020 – 26.04.2020	27.04.2020 – 31.05.2020
	01.06.2020 – 07.06.2020	08.06.2020 – 26.07.2020
	27.07.2020 – 06.09.2020	
<b>2. Studienjahr 2020/21:</b>		07.09.2020 – 29.11.2020
	30.11.2020 – 18.04.2021	19.04.2021 – 23.05.2021
	24.05.2021 – 30.05.2021	31.05.2021 – 18.07.2021
	19.07.2021 – 26.09.2021	
<b>3. Studienjahr 2021/22:</b>		27.09.2021 – 19.12.2021
	20.12.2021 – 20.02.2022	21.02.2022 – 15.05.2022
	16.05.2022 – 30.09.2022	

### Prüfung der Praxismodule:

#### Praxisarbeit nach dem 1. Studienjahr (T3\_T1000)

Themeneinreichung: 16.03.2020

Abgabetermin: 14.09.2020

#### Projektarbeit nach dem 2. Studienjahr (T3\_T2000)

Themeneinreichung: 14.12.2020

Abgabetermin: bei mündlicher Prüfung

Mündlicher Prüfungstermin: KW 37/38 2021

#### Projektarbeit nach dem 3. Studienjahr (T3\_T3000)

Themeneinreichung: 10.01.2022

Abgabetermin: 13.06.2022

### Bachelorarbeit (T3\_T3300):

Themeneinreichung: 04.04.2022

Beginn Bachelorarbeit: 14.06.2022

Abgabe Bachelorarbeit: 06.09.2022