

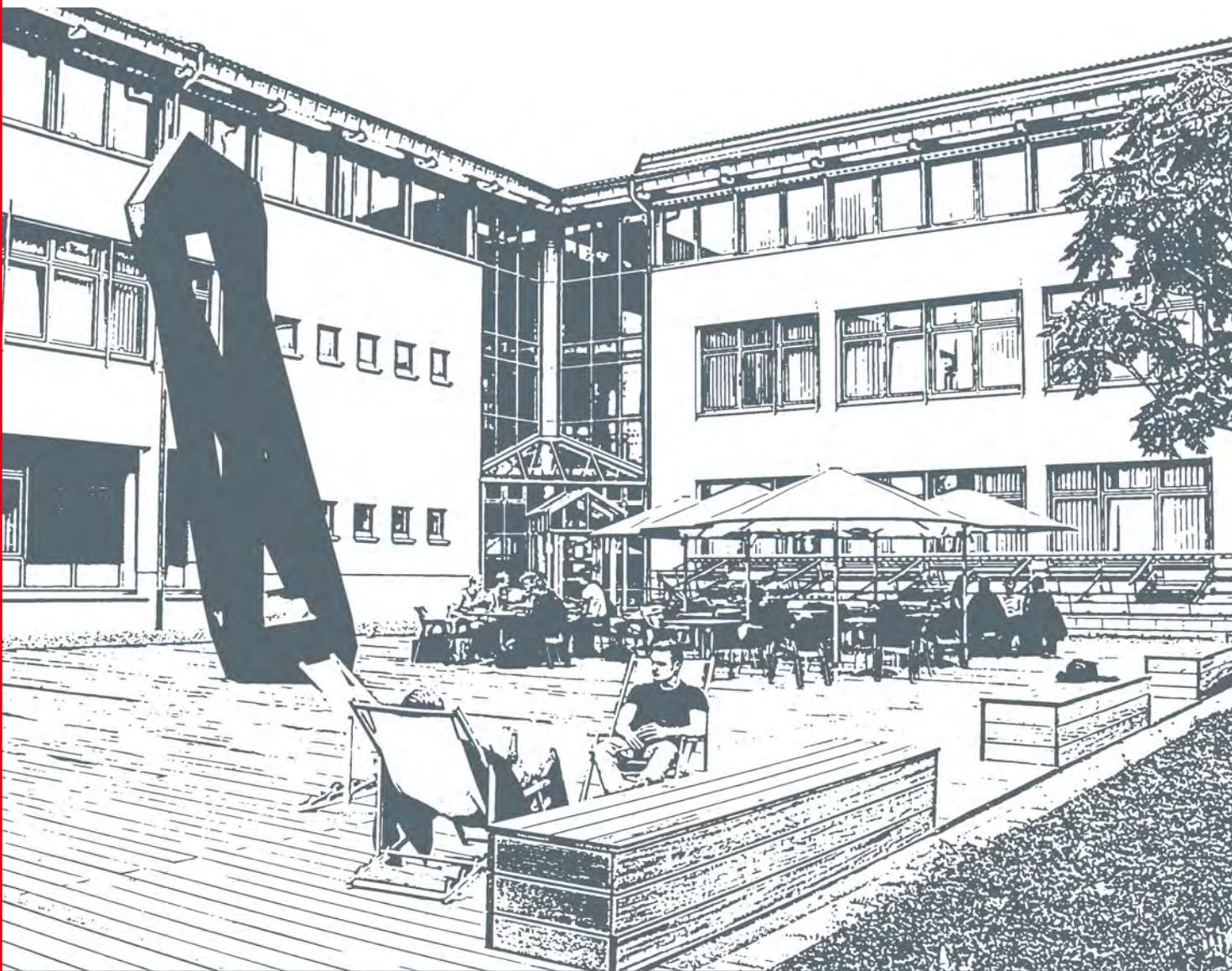


DHBW

Duale Hochschule
Baden-Württemberg

Stuttgart

Campus Horb



Studienführer DHBW Stuttgart Campus Horb

// Studienorganisation // Studieninhalte // Partnerunternehmen //



Inhalt

Grußwort	_2
Dual studieren – Theorie & Praxis	_4
Duale Hochschule Baden-Württemberg (DHBW)	_5
DHBW Stuttgart Campus Horb	_6
Schritt für Schritt zum dualen Studium	_8
Angebote zur Studienberatung	_10
Studienvorbereitung am Campus Horb	_11
Serviceangebote am Campus Horb	_12
Weitere Angebote und Aktivitäten	_13
Rund um die Welt	_14
Studierende berichten von ihren Auslandsaufenthalten	_14
Übersicht Studiengänge am Campus Horb	_23
Elektronik & Automation	_24
Informatik	_28
Maschinenbau	_30
Mechatronik	_36
Wirtschaftsingenieurwesen	_40
Unsere Dualen Partner präsentieren sich	_44

*„Studieren an der DHBW Stuttgart **Campus Horb** – mit der perfekten Mischung aus Theorie und Praxis zum Erfolg.“*

Grußwort

Unternehmen, Familien und insbesondere auch junge Menschen suchen nach einem passenden Bildungs- und Studienangebot, das die Studierenden optimal für den Arbeitsmarkt sowie auch für Tätigkeitsfelder ihrer Wahl zu qualifizieren vermag. Unternehmen suchen entsprechenden Fach- und Führungskräftenachwuchs. Das sogenannte „Duale Studium“ gewinnt in diesem Zusammenhang seit vielen Jahren an Bedeutung. Es bietet eine respektable, zukunftsweisende Alternative zu einem Studium an anderen Hochschularten.

Die 1974 in Stuttgart und Mannheim gegründete Berufsakademie, welche 2009 in die DHBW umgewandelt wurde, war und ist hierbei in vielerlei Hinsicht richtungsweisend und maßgebend. Die praxisintegrierende, also nicht nur praxisorientierte, DHBW stellt mit 34.000 eingeschriebenen Studierenden (davon 8.300 an der DHBW Stuttgart) und 10.000 Ausbildungsstätten - den Dualen Partnern – seit 40 Jahren einen wesentlichen Erfolgsfaktor für die wirtschaftliche Entwicklung des Landes Baden-Württemberg dar.

Am Campus Horb der DHBW Stuttgart studieren knapp 1.000 ausgewählte junge Menschen in verschiedenen hochattraktiven akkreditierten Studiengängen der Fakultät Technik. Dabei absolvieren die Studierenden jeweils die Hälfte des Studiums in einem von der DHBW anerkannten Ausbildungsbetrieb sowie in den Räumen des Campus in Horb.

Der hier vorgelegte Studienführer des Campus Horb bietet Ihnen eine Fülle von Erläuterungen, Anregungen und Perspektiven im Zusammenhang mit dem Studium an der DHBW. Sowohl die beteiligten Ausbildungsstätten als auch der Campus Horb selbst geben Ihnen einen höchst informativen Einblick in die Welt des „Dualen Studiums“. Allen an der Erstellung dieses Studienführers Mitwirkenden gebührt mein herzlicher Dank.

Nun wünsche ich Ihnen, den Lesern des Studienführers, eine befruchtende Lektüre und lade Sie herzlich ein, Ihre Fragen an uns zu richten.

Prof. Dr. Joachim Weber
Rektor DHBW Stuttgart



Grußwort

Die Meinung, dass eine solide und gute Qualifizierung einer der wesentlichen Grundpfeiler für die Lebens- und Berufsplanung junger Menschen ist, sollte weitgehend auf Zustimmung oder zumindest Akzeptanz stoßen. Ein Studium bietet hierzu hervorragende Startmöglichkeiten. Doch die Auswahlmöglichkeiten scheinen fast unüberschaubar. „Wie viele Studienmöglichkeiten gibt es in Deutschland?“ Folgt man dem beliebten Reflex „Google fragen“, so erhält man im Bruchteil einer Sekunde mehrere zig-tausend Antworthinweise. Ein Blick beispielsweise in den Hochschulkompass der Hochschulrektorenkonferenz verdeutlicht, dass die Zahl der Studienangebote in Deutschland in den letzten 10 Jahren permanent zugenommen hat und aktuell bei rund 18.000 Studiengängen liegt. Schwer vorstellbar, dass trotz aller digitalen Unterstützung hier die richtige Entscheidung schnell zu treffen sein wird. Auch die Erkenntnis, dass davon „nur“ knapp 8.300 Studiengänge sogenannte grundständige Bachelor-Studiengänge sind, verbessert die Entscheidungsfindung nicht wesentlich. Soll es in eine sozial-, verwaltungs- oder geisteswissenschaftliche Richtung gehen, sind Human- oder Naturwissenschaften das Richtige oder weisen die eigenen Interessen und Neigungen eher zu einem wirtschaftswissenschaftlichen oder technischen Studium?



Allen Studieninteressierten an einem technischen Studium bietet der Studienführer des Campus Horb eine wertvolle Entscheidungshilfe an. Allen fünf Studiengängen sind zwei Dinge gemein: Vorbereitung der Studierenden auf die Aufgaben von Morgen sowie eine enge Verzahnung von theoretischem Wissen und berufspraktischem Arbeiten bei unseren Partnerunternehmen.

Mit der Fokussierung auf die technischen Studiengänge Elektrotechnik, Informatik, Maschinenbau, Mechatronik und Wirtschaftsingenieurwesen bietet der Campus ein klares Profil, das ihn für die Unternehmen der Region zu einem attraktiven Partner macht. Die Studierenden finden in Horb eine Hochschule, die ihnen hervorragende Studieninhalte, hochkompetentes Lehrpersonal und ausgezeichnete Studienbedingungen bietet. Dies alles in räumlicher Nähe und mit kurzen Wegen.

Mit diesem Studienführer erhalten Sie eine Informationsquelle in Händen, die Ihnen alles Wichtige und Wissenswerte zum Studium am Campus Horb vermittelt. Die Präsentationen unserer Dualen Partner unterstreichen die Vielfalt, die ihnen mit einem dualen Studium geboten werden und zeigen Ihnen Chancen und Perspektiven für Ihre Studienentscheidung auf. Möglich wurde das durch das Zusammenwirken vieler Hände und Köpfe. Allen beteiligten Kolleginnen und Kollegen des Campus sowie unserer Partnerunternehmen gilt daher mein besonderer Dank.

Ich wünsche Ihnen Kurzweile beim Lesen des Studienführers und gute Impulse für eine passende Studienwahl.

Prof. Dr. Hartmuth Diery
Leiter Campus Horb

Dual studieren – Theorie & Praxis

Abwechslungsreiches Studium

Das duale Studium bietet eine einzigartige Verbindung von Theorie und Praxis. Die Studierenden wechseln im Dreimonatsrhythmus zwischen dem wissenschaftlichen Studienbetrieb an der Hochschule und der Praxiserfahrung im Unternehmen. Auf diese Weise erwerben Studierende neben fachlichem und methodischem Wissen die im Berufsalltag erforderliche Handlungs- und Sozialkompetenz. Theorie- und Praxisinhalte sind eng aufeinander abgestimmt und beziehen die aktuellen Entwicklungen in Wirtschaft, Technik und Gesellschaft mit ein.

Nach einem dreijährigen Intensivstudium und einer wissenschaftlichen Abschlussarbeit (Bachelor-Thesis) wird den Absolventen der Titel Bachelor of Engineering (B.Eng.) bzw. Bachelor of Science (B.Sc.) mit 210 ECTS-Punkten verliehen. Mit dem Bachelorgrad ist formal die Voraussetzung für ein Masterstudium erfüllt.

Ein Studium an unserer Hochschule bietet

- ein praxisintegrierendes Studium auf wissenschaftlicher Basis,
- betriebliche Praxis bereits während des Studiums,
- kleine Kursgruppen mit 25 - 30 Studierenden,
- ein kompaktes Studium mit monatlicher Vergütung,
- hervorragende Ein- und Aufstiegschancen im Unternehmen.

Der regelmäßige Wechsel von theoretischen und praktischen Phasen gestaltet die Studienzzeit vielfältig und abwechslungsreich.



Finanzielle Unabhängigkeit

Studierende an der DHBW sind vom ersten Studientag an finanziell unabhängig. Durch den Studienvertrag erhalten sie für die gesamte Studiendauer eine monatliche Vergütung. Darüber hinaus bleibt der Anspruch auf BAföG-Leistungen erhalten.

Kleine Kursgruppen

Studiert wird in kleinen Kursgruppen zusammen mit etwa 25 - 30 Kommilitoninnen und Kommilitonen. Professoren und Dozenten können daher sehr persönlich und intensiv betreuen und beraten. Außerdem steht eine moderne Infrastruktur zur Verfügung, die optimale Rahmenbedingungen für gutes Teamwork und schnellen Lernerfolg bietet.

Qualifizierte Dozentinnen und Dozenten

Damit das Studium sowohl Praxisnähe als auch Wissenschaftlichkeit bietet, werden die Vorlesungen nicht nur von Professoren der DHBW und Dozenten von Universitäten und anderen Hochschulen gehalten, sondern auch von besonders qualifizierten Praktikern aus Unternehmen.

Internationale Erfahrung

Die DHBW Stuttgart und der Campus Horb pflegen enge Kooperationen mit ausländischen Universitäten. Neben der Möglichkeit, Praxisphasen im Ausland zu verbringen, können auch Theoriephasen zum Beispiel in Großbritannien, Frankreich, Spanien, USA oder China absolviert werden.

Hohe Übernahmequoten

Die Praxiserfahrung während des dualen Studiums wird von den Arbeitgebern sehr geschätzt. Deshalb werden rund 80% der Absolventen von ihren Ausbildungsunternehmen übernommen und erhalten oft attraktive Fach- oder Führungspositionen.



Duale Hochschule Baden-Württemberg (DHBW)

Duale Hochschule Baden-Württemberg

Die Duale Hochschule Baden-Württemberg ist die erste duale praxisintegrierende Hochschule in Deutschland. Gegründet am 1. März 2009 basiert sie auf dem seit 40 Jahren erfolgreichen dualen Studienkonzept der baden-württembergischen Berufsakademie.

Mit derzeit über 34.000 Studierenden, rund 9.000 kooperierenden Unternehmen und sozialen Einrichtungen sowie über 141.000 Alumni an neun Standorten und drei Campus ist die DHBW die größte Hochschule in Baden-Württemberg.

Die Duale Hochschule bietet ein breites Spektrum an dualen Bachelorstudiengängen in den Bereichen Wirtschaft, Technik und Sozialwesen.

Zentrales Merkmal des dualen Studienmodells ist der regelmäßige Wechsel zwischen den Theoriephasen an der Hochschule und den berufspraktischen Phasen beim Ausbildungsunternehmen.

Das duale Studium orientiert sich an den Anforderungen des Arbeitsmarktes und der Unternehmen bzw. sozialen Einrichtungen und garantiert eine einzigartige Verbindung von Theorie und Praxis. Die DHBW ist eine national und international anerkannte Hochschule mit hohem Qualitätsniveau.

Masterstudiengänge an der DHBW



Für Absolventinnen und Absolventen eines Erststudiums, die bereits Berufserfahrung gesammelt haben, bietet die Duale Hochschule Baden-Württemberg (DHBW) berufsintegrierende, weiterbildende Masterstudiengänge an. Der

wachsenden Nachfrage im Bereich der Masterstudienangebote trägt die DHBW nun mit einer neuen Einrichtung Rechnung. Seit 2014 wird der Duale Master am Center for Advanced Studies (CAS) in Heilbronn koordiniert und weiterentwickelt. Die Lehrveranstaltungen finden zentral am CAS in Heilbronn sowie dezentral an den Standorten der DHBW statt. Durch diese standortübergreifende Durchführung können die Kernkompetenzen der einzelnen Studienakademien optimal genutzt werden.

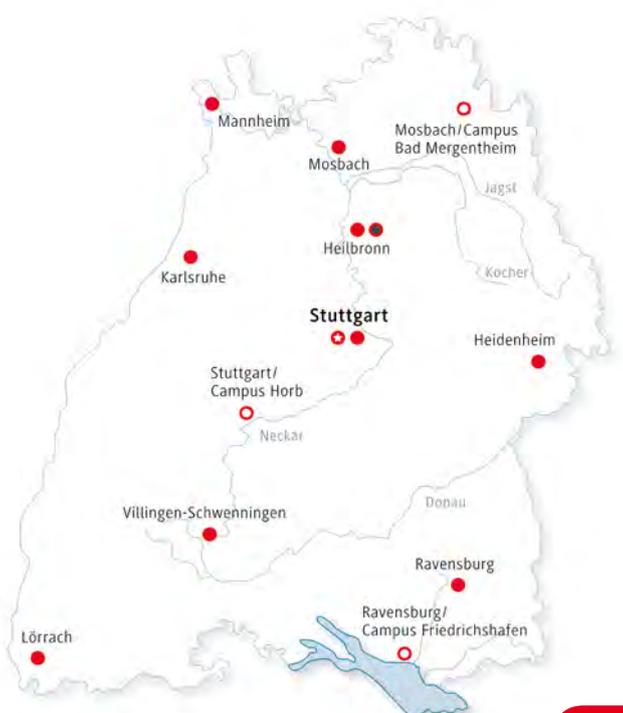
Den Studierenden bieten sich passgenaue Möglichkeiten aus den Bereichen Wirtschaft, Technik und Sozialwesen. Je nach Studiengang und Studienbereich erhalten die Absolventinnen und Absolventen den akademischen Grad eines Master of Arts (M.A.), Master of Engineering (M.Eng.) oder Master of Science (M.Sc.). Der kontinuierliche Austausch mit den dualen Partnerunternehmen garantiert, dass die verschiedenen Studiengänge den Erfordernissen des Arbeitsmarkts bestens gerecht werden.

Der DHBW Standort Horb bringt seine langjährige Erfahrung in allen Bereichen des Masterangebots mit ein. Je nach Studiengang finden auch Veranstaltungen vor Ort statt.

Außerdem bietet die DHBW auch Masterangebote in Kooperation mit anderen Hochschulen an.

Es finden regelmäßig Informationsveranstaltungen zum DHBW Masterprogramm am Campus Horb statt. Termine finden Sie unter <http://www.dhbw-stuttgart.de/horb/themen/aktuelles/veranstaltungen-termine/>.

- ★ Präsidium
- Standort
- Campus
- Center for Advanced Studies (CAS) mit Sitz in Heilbronn



DHBW Stuttgart Campus Horb

DHBW Stuttgart Campus Horb

Die DHBW Stuttgart mit dem Campus Horb ist der größte Standort der DHBW und zählt mit rund 8.300 Studierenden zu den größten Hochschuleinrichtungen in den Regionen Stuttgart und Oberer Neckar.

In Kooperation mit rund 2.500 ausgewählten Unternehmen und sozialen Einrichtungen – den Dualen Partnern – bieten die Fakultäten Wirtschaft, Technik und Sozialwesen mehr als 40 national und international anerkannte Bachelorstudienrichtungen an.

Der Campus Horb betreut derzeit knapp 1.000 Studierende in Kooperation mit rund 300 ausgewählten Unternehmen. Hier können fünf akkreditierte technische Studiengänge studiert werden, die mit dem **Bachelor of Engineering (B.Eng.)** oder mit dem **Bachelor of Science (B.Sc.)** abschließen:

- Elektrotechnik
- Informatik
- Maschinenbau
- Mechatronik
- Wirtschaftsingenieurwesen

Im Rahmen des dualen Studienkonzeptes werden am Campus Horb die wissenschaftlichen und theoretischen Kenntnisse sowie wichtige Schlüsselqualifikationen vermittelt, während die Dualen Partner die berufspraktischen Erfahrungen gewährleisten.

Unsere Hochschule ist als familienfreundliche Hochschule zertifiziert und Partnerhochschule des Spitzensports.





„Das Studium am Campus Horb gefällt mir besonders, weil durch kleine Gruppengrößen ein guter Austausch stattfinden kann. Insbesondere auch die Tatsache, dass die Dozenten umfangreiche Praxiserfahrungen in ihre Lehrveranstaltungen einbringen können, steigert die Qualität der Ausbildung deutlich.

Informatik tritt häufig als Dienstleister auf dem Weg zur Lösung technischer Fragestellungen in verschiedensten Wissensbereichen auf. Die dafür notwendige, breite Grundlage wird am Campus Horb vermittelt und zusätzlich ergänzt durch fachübergreifende Zusammenarbeit, beispielweise durch Projekte mit anderen Studiengängen.

Diese Verknüpfung schätze ich sehr“

(Jan Kleinekort // Informatik)

Schritt für Schritt zum dualen Studium

WAS MUSS ICH MITBRINGEN, UM AM CAMPUS HORB STUDIEREN ZU KÖNNEN?



Um für ein Studium an der Dualen Hochschule Baden-Württemberg zugelassen zu werden, muss eine der folgenden Voraussetzungen erfüllt sein:

- Sie haben die *allgemeine Hochschulreife*.
- Wenn Sie mit *fachgebundener Hochschulreife* einen *fachlich entsprechenden Studiengang* belegen möchten, können Sie sich direkt ohne weitere Bedingungen beim Dualen Partner für einen Studienplatz bewerben. Wenn Sie einen Studiengang belegen möchten, der nicht der Fachrichtung ihrer fachgebundenen Hochschulreife entspricht, müssen Sie am sogenannten Allgemeinen Studierfähigkeitstest (Deltaprüfung) teilnehmen.
- Mit der *Fachhochschulreife* können Sie zum Studium zugelassen werden, wenn Sie den *Eignungstest* für Bewerber mit Fachhochschulreife bestanden haben. Wer nach der *Fachhochschulreife* ein *Studium* an einer staatlichen oder staatlich anerkannten privaten Fachhochschule (einschließlich FH für den öffentlichen Dienst) abgeschlossen hat, kann ohne den Eignungstest zugelassen werden.
- *Beruflich Qualifizierte mit Fortbildung* wie zum Beispiel Meister, Techniker, Fachwirte, Betriebswirte usw. und einer mindestens zweijährigen Berufsausbildung haben die allgemeine Hochschulzugangsberechtigung, wenn sie ein *Beratungsgespräch* an einer Hochschule nachweisen können. Für dieses Beratungsgespräch können Sie beispielsweise mit der Studienberatung am Campus Horb einen Termin vereinbaren.
- *Beruflich Qualifizierte mit einer mindestens zweijährigen Berufsausbildung und drei Jahren Berufserfahrung* können die Hochschulzugangsberechtigung erlangen, wenn sie einen *Eignungstest* absolviert haben und ein *Beratungsgespräch* an einer Hochschule nachweisen können. Für dieses Beratungsgespräch können Sie beispielsweise mit der Studienberatung am Campus Horb einen Termin vereinbaren.

WANN MUSS ICH MICH BEWERBEN?

In der Regel sollte man sich für einen Studienplatz 1 - 1,5 Jahre vor Studienbeginn beim Partnerunternehmen bewerben. Die Anmeldefristen sind jedoch von Unternehmen zu Unternehmen unterschiedlich. Manche Unternehmen haben

auch noch kurz vor Studienbeginn freie Studienplätze. Über die aktuell freien Studienplätze können Sie sich auf der *Liste Dualer Partner* auf unserer Homepage informieren.

WIE BEWERBE ICH MICH FÜR EINEN STUDIENPLATZ AN DER DHBW?

Die Auswahl der Bewerber erfolgt durch die Unternehmen, die als Duale Partner mit der Hochschule kooperieren. Deshalb werden Bewerbungen um einen dualen Studienplatz ausschließlich an die Unternehmen gerichtet. Dabei gibt es zwei Möglichkeiten, einen Dualen Partner zu finden:

- Sie bewerben sich bei einem Partnerunternehmen, das bereits mit dem Campus Horb kooperiert. Eine Liste der Dualen Partner finden Sie auf unserer Homepage.



www.dhbw-stuttgart.de/horb/zielgruppen/studieninteressierte/liste-dualer-partner/

- Sie schlagen selbst ein Unternehmen als Dualen Partner vor. Nehmen Sie dazu Kontakt mit dem Sekretariat des jeweiligen Studiengangs auf.

WANN STARTET DAS STUDIUM?

Das Studium am Campus Horb beginnt immer zum 1. Oktober eines jeden Jahres und startet meist mit einer kurzen Praxisphase im Unternehmen.

WIE ERFOLGT DIE ZULASSUNG?

Die Zulassung erfolgt nach Vorlage des Studien- und Ausbildungsvertrages und einer beglaubigten Zeugniskopie beim Leitungssekretariat des Campus.

WIE LÄUFT EIN DUALES STUDIUM AB?

Im Dreimonatsrhythmus wechseln sich Theorie- und Praxisphasen ab. Klausuren werden immer zum Ende jeder Theoriephase geschrieben. Semesterferien gibt es an der DHBW keine. Studierende haben allerdings Anspruch auf mind. 24 Tage Urlaub im Jahr. Die Urlaubstage können nur während der Praxisphasen genommen werden.

Studierende haben auch während der Theoriephasen an der Hochschule Anwesenheitspflicht.

Von Bewerberinnen und Bewerbern wird Interesse und Engagement erwartet. Gute bis sehr gute schulische Leistungen in den Kernkompetenzfeldern der einzelnen Studiengänge, Leistungsbereitschaft, Handlungsorientierung, Eigeninitiative und Verantwortungsbereitschaft sind weitere wichtige Eigenschaften, die Studierende der Dualen Hochschule Baden-Württemberg auszeichnen.

Bei der Auswahl der Studierenden legen die Unternehmen neben den Schulnoten auch Wert auf die Gesamtpersönlichkeit, auf Team- und Kommunikationsfähigkeit sowie auf Belastbarkeit.

Ab Seite 38 finden Sie eine Auswahl an Unternehmen, die am Campus Horb Studienplätze anbieten.

Bei Vertragsabschluss mit Partnerunternehmen ist dem Bewerber auch ein Studienplatz an der Hochschule zugesichert, wenn die formalen Zulassungsvoraussetzungen erfüllt sind.



Angebote zur Studienberatung

Informieren. Orientieren. Entscheiden.

Allgemeine Studienberatung

INDIVIDUELL – PROFESSIONELL – NEUTRAL

Die Allgemeine Studieninformation und Beratung steht Studieninteressierten und Studienbewerbern sowie Studienanfängern und Studierenden bei allen Fragen rund um das Thema Studium zur Verfügung.

Wir sind da für ausführliche Informationen und bieten Hilfestellung und Beratung an

- in der Orientierungsphase,
- bei der Studienfachwahl,
- zu Inhalten und Anforderungen im Studium,
- bei Fragen zur Zulassung und zum Eignungstest,
- zu Bewerbungsunterlagen und Bewerbungsverfahren,
- für Studieninteressierte mit beruflicher Qualifikation,
- zu Möglichkeiten der Studienvorbereitung.

Gerne können Sie einen Termin für ein persönliches Beratungsgespräch vereinbaren.



www.dhbw-stuttgart.de/horb/studienberatung

Studieninformationstag

Auf unserem jährlichen, im November stattfindenden Studieninformationstag können Sie schon einmal DHBW-Luft schnuppern und im Gespräch mit Studierenden, Professoren und mit Vertretern der Dualen Partner Ihre Fragen klären.



www.dhbw-stuttgart.de/horb/studieninfotag

Projekttag mit Schnuppervorlesungen, auch in Kooperation mit Ausbildungsunternehmen

Der Campus Horb organisiert regelmäßig Schulbesuche an der Hochschule. Dabei können die Schülerinnen und Schüler Probevorlesungen besuchen und erste Hochschulluft schnuppern.

Berufs- und Studieninformationsmessen

Wir informieren und beraten Studieninteressierte und Eltern sowohl auf regionalen als auch überregionalen Berufs- und Studieninformationsmessen. Auf diesen Messen sind auch viele unserer Dualen Partner vertreten, mit denen Sie hier direkt Kontakt aufnehmen können.

Termine veröffentlichen wir auf unserer Homepage.



www.dhbw-stuttgart.de/horb/themen/aktuelles/veranstaltungen-termine/

Berufs- und Studienentscheidungstraining BEST

BEST ist ein Entscheidungstraining zur Berufs- und Studienorientierung für Schülerinnen und Schüler der Kursstufe an den allgemeinbildenden und beruflichen Gymnasien.

Bei dem zweitägigen Training geht es um die Fragen: „Welcher Studiengang passt zu mir? Was kann ich? Was will ich und was ist mir wichtig?“ Diese Fragen sind von besonderer Bedeutung als Grundlage für eine tragfähige Berufs- und Studienentscheidung.

Die Anmeldung erfolgt über die Homepage des Ministeriums für Wissenschaft, Forschung und Kunst (MWK) Baden-Württemberg.



www.studieninfo-bw.de/orientieren/entscheidungstraining_best

Orientierungstests

Auch studiumsbezogene Tests können eine gute Methode sein, um die eigenen Interessen und Fähigkeiten für ein Studium herauszufinden. Diese sind ein wichtiges Element im Prozess der Studienorientierung.



www.was-studiere-ich.de

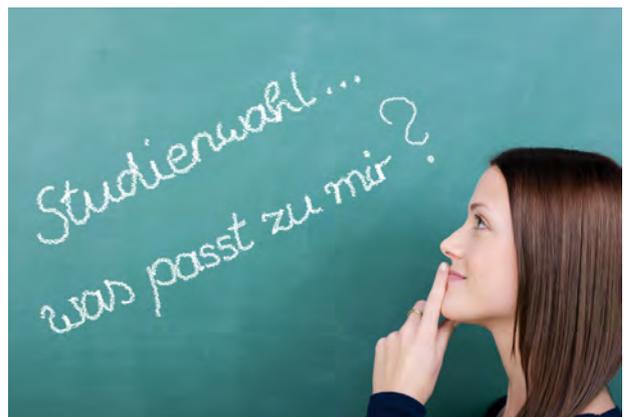
Gerne können Sie mit Ihren Testergebnissen zu uns in die Studienberatung kommen.

Kontakt

Andrea Rohrer

Tel. 07451 521 123

a.rohrer@hb.dhbw-stuttgart.de



Studienvorbereitung am Campus Horb

Studienvorbereitung mit StudiStartUp

Mathematik ist das zentrale Kernfach in technischen Studiengängen. Deshalb steht unseren zukünftigen Studierenden ein umfassendes Beratungs-, Betreuungs- und Studienvorbereitungsangebot zur Verfügung.

Es empfiehlt sich, die grundlegenden mathematischen Regeln nochmals aufzufrischen oder bestimmte Rechenvorgänge ohne grafischen Taschenrechner zu üben – dieser ist nämlich in den Klausuren nicht zulässig.

Für die Wiederholung und Erarbeitung der notwendigen Mathematikkenntnisse stehen folgende Lernmaterialien und -angebote zur Verfügung:

MatheCheck

Mit Hilfe eines SelbstTestBuchs überprüfen Sie Ihre aktuellen Vorkenntnisse. Gleichzeitig gibt Ihnen das Buch einen Überblick zu den Anforderungen im Studium.

MatheElan

Mit Hilfe kurzer VideoClips zu allen wichtigen Themengebieten können Sie Lücken oder Unsicherheiten aufarbeiten. Auf

der Online-Plattform stehen Ihnen außerdem Übungsblätter und Lösungen zur Verfügung. Für die Online-Plattform ist ein Login notwendig.

Wir empfehlen frühzeitig mit der Vorbereitung auf das Studium zu beginnen.

Zusätzlich zum StudiStartUp gibt es die Möglichkeit direkt vor Studienbeginn einen zweiwöchigen Mathematikvorkurs im September zu besuchen. Hier werden alle wesentlichen Themen noch einmal wiederholt.

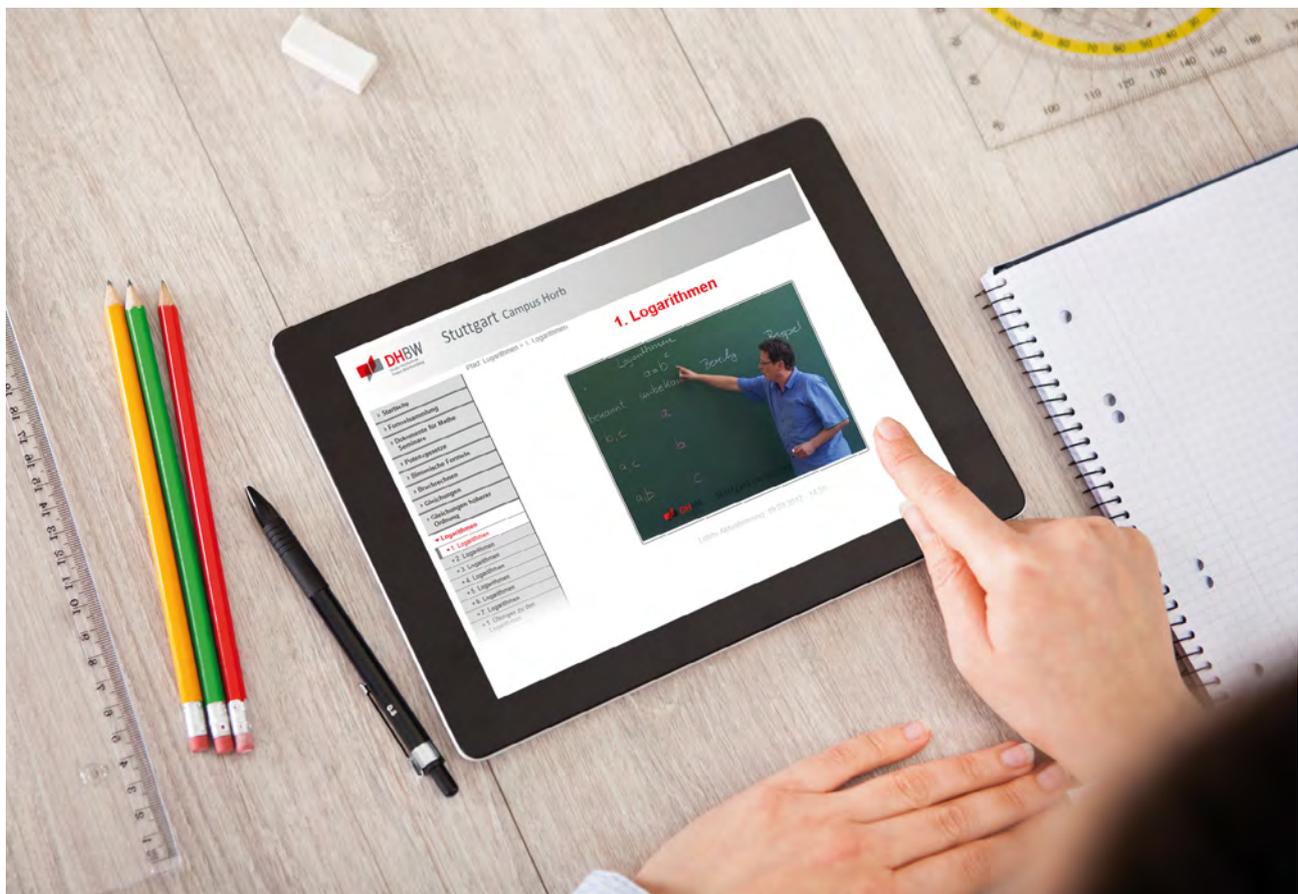
Kontakt

Andrea Rohrer

Tel. 07451 521 123

a.rohrer@hb.dhbw-stuttgart.de

www.dhbw-stuttgart.de/horb/studienvorbereitung



Serviceangebote am Campus Horb

Bibliothek

Die Bibliothek verfügt als Informationszentrum über rund 17.000 Medieneinheiten und 40 abonnierte Zeitschriften.

Unser WebPAC Online-Recherchesystem bietet eine komfortable Suche aller vorhandenen Medien. Über die Fernleihe haben Sie die Möglichkeit, Literatur auch aus anderen Bibliotheken auszuleihen.

Das Datenbankportal ReDI bietet Ihnen den kostenlosen Zugriff auf bibliographische Datenbanken sowie Volltext- und Faktendatenbanken. Außerdem stellt die Bibliothek über das Portal MILIBIB elektronische Bücher im Volltext (E-Books) zur Verfügung. Das Portal beinhaltet derzeit über 5000 deutsch- und englischsprachige, elektronische Bücher der Bereiche Wirtschaftswissenschaften, Technik und Informatik sowie anderer Fachgebiete.



Mensa

Unsere Mensa wird vom Studierendenwerk Stuttgart betrieben und sorgt für Essen und Trinken am Campus Horb. Der Speiseraum im Erdgeschoss bietet Platz für rund 80 Personen.

Es werden täglich frisch zubereitete Mittagsmenüs angeboten. Für Zwischendurch gibt es warme Snacks, belegte Brötchen, Obst, Schokoriegel, kalte Getränke, Tee, Kaffee usw.

Sprachen lernen

Zur Vorbereitung, zum Beispiel auch auf Auslandsaufenthalte, bietet der Campus Horb allen Studierenden kostenfreie Zugänge für unterschiedliche Sprachlernkonzepte an. Es kann zwischen E-Learning-Programmen oder klassischen Präsenzkursen gewählt werden.

Via Internet stehen zu jeder Zeit und an jedem Ort E-Learning-Programme für Englisch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Chinesisch und Deutsch als Fremdsprache zur Verfügung.

Auch „exotische“ Sprachen wie zum Beispiel Suaheli, Arabisch oder Hindi stehen mit den Sprachlernprogrammen von Rosetta Stone kostenfrei zur Verfügung.

Über einen Online-Einstufungstest kann das persönliche Sprachniveau getestet werden. Nach erfolgreichem Abschluss der jeweiligen Sprachkurse können unterschiedliche Zertifikate erworben werden.



Weitere Angebote und Aktivitäten

Labore

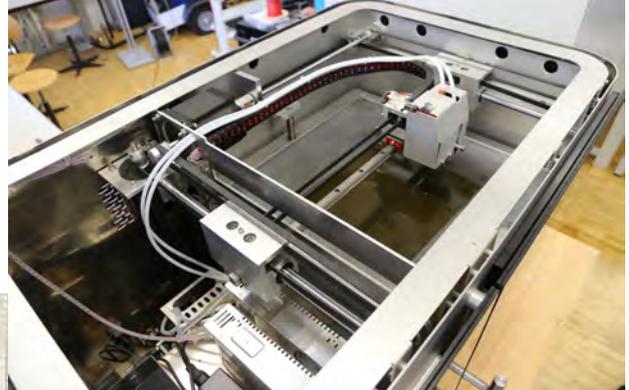
Wichtiger Bestandteil aller Studiengänge am Campus Horb sind die zahlreichen Labore. Die modern ausgestatteten Labore dienen der Lehre und Forschung. Sie ermöglichen auch in den Theoriephasen an der Hochschule ein praxisnahes Lernen.



Auslandsaufenthalte

Studierende können sowohl Theoriephasen als auch die Praxisphasen für einen Auslandsaufenthalt nutzen.

Die DHBW Stuttgart und der Campus Horb pflegen eine enge Kooperation mit ausländischen Universitäten. Studierende haben im Rahmen Ihres Studiums die Möglichkeit eine Theoriephase in Großbritannien, China, Thailand, Frankreich, USA und weiteren Ländern zu absolvieren.

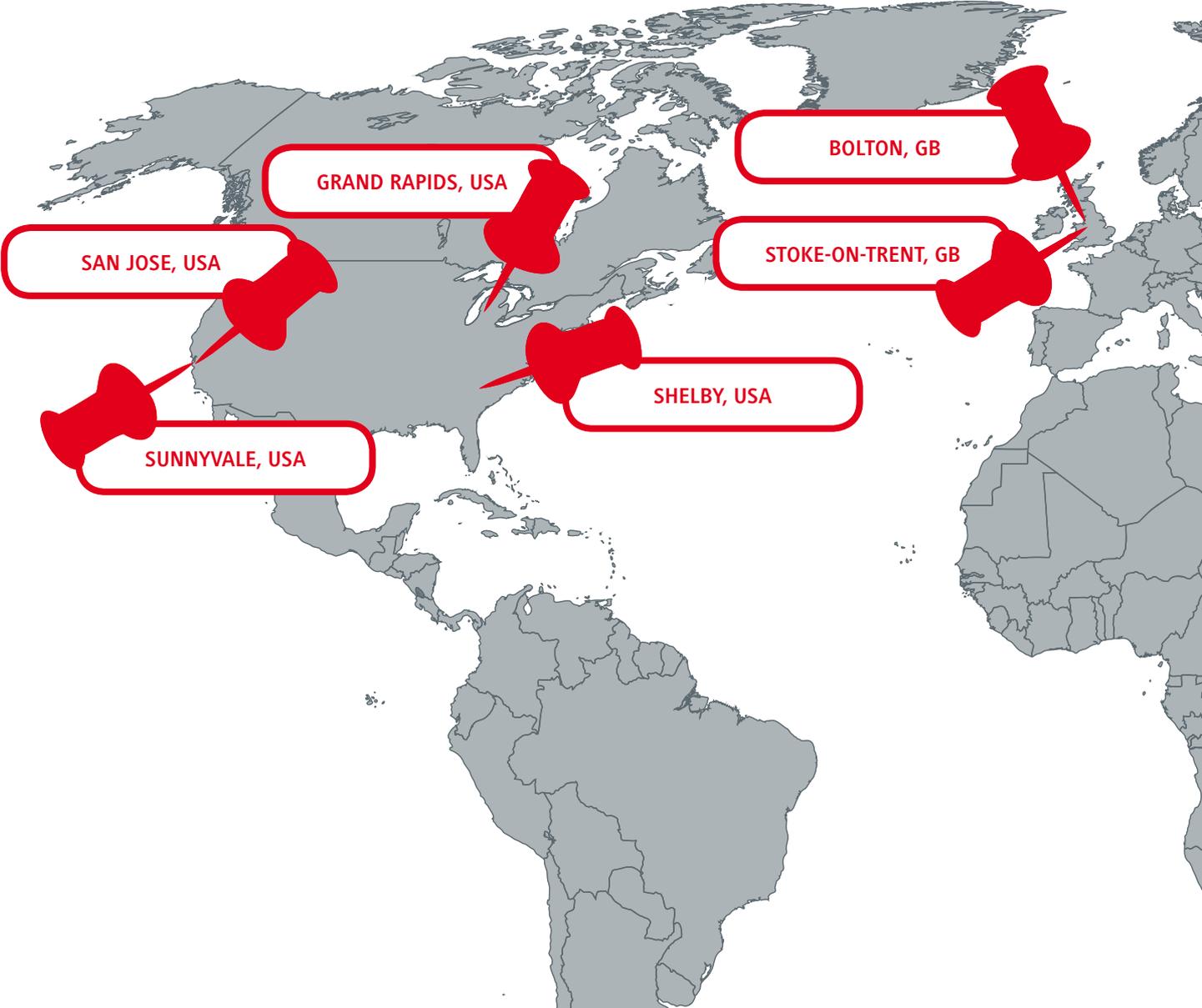


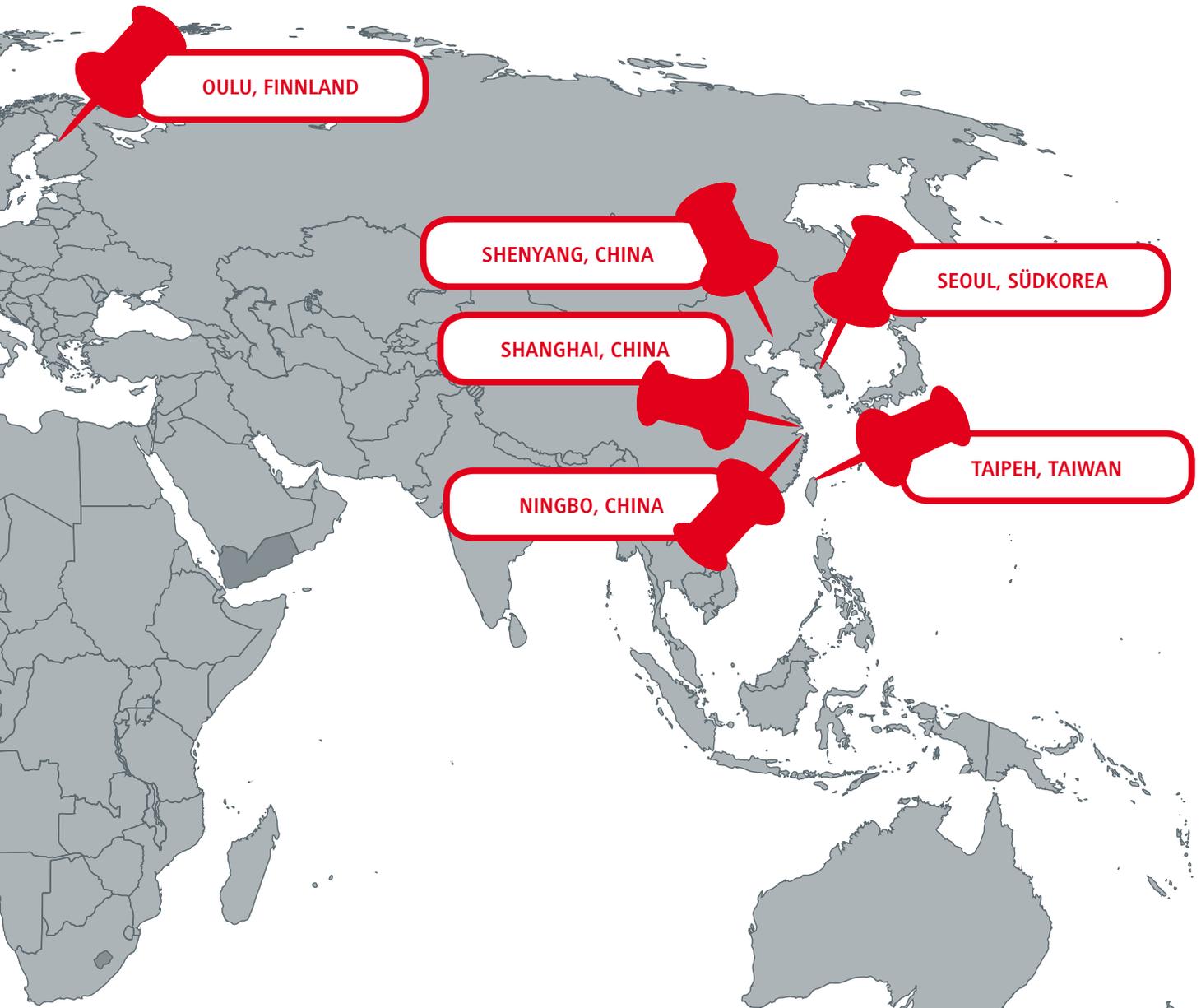
„Ich habe am Campus Horb Elektrotechnik mit der Vertiefung Automation studiert, da die Verzahnung von Theorie und Praxis und die daraus gewonnene Erfahrung wertvoller als ein reines Theoriestudium sind. Mittlerweile lehre ich nebenberuflich am Campus Horb, da ich das Bildungsprinzip unterstützen und meine Erfahrungen aus der Industrie in der Lehre weitergeben möchte.“

(Stefan Hirn // Elektrotechnik – Automation)

Rund um die Welt

Studierende berichten von ihren Auslandsaufenthalten







TOLLE GEMEINSCHAFT ERLEBT

„Ich habe von Januar bis Mai 2017 mein viertes Theoriesemester in Stoke-on-Trent an der Staffordshire University verbracht. Besonders gefallen hat mir die tolle Gemeinschaft in der wir internationale Studenten aufgenommen wurden. Es gab ein eigenes Team, das viele Ausflüge organisiert hat, um Land und Leute kennenzulernen.

Eine weitere Besonderheit war die Art des Studiums. In Stoke-on-Trent wird sehr praxisorientiert studiert und drei meiner vier belegten Module beinhalteten eine Projektarbeit anstelle einer Klausur.

Toll fand ich auch das reichhaltige Angebot an Freizeitangeboten. So konnte ich während meiner Zeit in England beispielsweise zum ersten Mal Tennis spielen und einen Tauchschein erwerben.“

Florian Stöckl studiert Angewandte Informatik bei DATEV eG in Nürnberg und war während der Theoriephase in England.





PERSÖNLICHER UND BERUFLICHER BENEFIT

„Im Unternehmen durchlief ich während der gesamten Zeit eine Art Praktikum und hatte so die Chance verschiedene Abteilungen zu sehen. Ich startete in der Entwicklung und man stellte mir aktuelle Produkte und Projekte des chinesischen Marktes vor. Auffällig ist dabei die starke Entwicklung der elektrischen Automobile.“

Anschließend folgte eine interessante Zeit im Einkauf. Dort hatte ich die Möglichkeit mit meinen Kollegen verschiedene chinesische Lieferanten unserer Firma zu besuchen. Man lernt dabei sehr viel über den Standort und eine Menge neue Kollegen kennen.

Zuletzt war ich in der Produktion und mir wurden die Abläufe von der Fertigungsplanung bis hin zur Herstellung des finalen Produktes gezeigt.

Durch die Wechsel zwischen den Abteilungen hatte ich die Chance viele interessante Kollegen und Kolleginnen kennenzulernen und konnte dabei ein gutes Netzwerk und gute Verbindungen zu unserem Auslandsstandort aufbauen.

Auch in der Freizeit war es eine große Erfahrung für ein viertel Jahr in einer der größten Metropolen weltweit zu leben. Es war sehr interessant die chinesische Kultur und das chinesische Essen intensiv kennenzulernen, da es doch sehr große Unterschiede zu uns in Europa gibt. Ich wurde schon nach kurzer Zeit in die Fußballmannschaft unseres Unternehmens aufgenommen und besuchte jede Woche mit meinen Kollegen nach der Arbeitszeit das gemeinsame Training. An den Wochenenden konnte ich einiges mit meinen chinesischen Kollegen planen. Sie zeigten mir die berühmten Städte Suzhou und Hangzhou. Der Höhepunkt meiner Zeit in China war eine kurze Reise nach Peking, bei der wir die verbotene Stadt und die chinesische Mauer besuchten.

Insgesamt war es eine sehr schöne Zeit und ich würde es sofort wiederholen. Es hat mich beruflich sowie auch persönlich sehr geprägt und weiter gebracht.“

David Villing studiert Maschinenbau in der Studienrichtung Kunststofftechnik bei der Marquardt GmbH in Riethem. Er hat ein Auslandssemester während der Praxisphase in China verbracht.



UNIVERSITÄTSALLTAG UND REISEN

„Die Universität war sehr gut ausgestattet und das Personal durchgängig hilfreich und freundlich. Unter der Woche habe ich für gewöhnlich die Aufgaben im Universitätsalltag erledigt, so blieb am Wochenende Zeit um zu reisen. Die wissenschaftlichen Assignments waren anspruchsvoll und durchweg interessant und sinnvoll. Des Weiteren deckte die Stadt Bolton alle Wünsche (Freizeitgestaltung, Einkaufsmöglichkeit etc.) ab.“

Michael Benz studiert Wirtschaftsingenieurwesen – Internationaler technischer Vertrieb bei der Gustav Magenwirth GmbH & Co. KG und war während der Theoriephase in Bolton, England.

UNERSETZLICHE ERFAHRUNG

„Der Einsatz in den USA war ein geniales Erlebnis in jeder Hinsicht. Innerhalb der drei Sommermonate Juni, Juli und August konnte ich eine vollkommen andere Arbeitsweise kennenlernen, als ich sie aus Deutschland gewohnt war. Die Zeit bei Mercedes-Benz Research and Development, inmitten des Silicon Valleys, war daher für mich persönlich eine unersetzliche Erfahrung.“

Im Rahmen des Urlaubes hatte ich zudem die Möglichkeit mit meinen drei Mitbewohnern und Kollegen die gesamte Westküste der USA zu bereisen. Dazu haben wir zu Beginn unseres Einsatzes vor Ort gemeinsam ein Auto gekauft.

Das Bild rechts zeigt uns auf unserem treuen ML mitten in der Salzwüste Utahs.

Personen von links an: Patrick Fuchs, Carl Christian Dreyer, Senta Beil, Laura Sämman (alle Daimler DHLer).“

Patrick Fuchs studiert Wirtschaftsingenieurwesen – Produktion und Logistik bei der Daimler AG. Er war in Sunnyvale, Kalifornien, während der Praxisphase des vierten Semesters.



MIT OFFENEN ARMEN EMPFANGEN

„Obwohl ich erst seit kurzen hier bin, hab ich doch schon einiges mitgenommen. Meine Firma hat mir ein Auto gemietet, wodurch ich die Möglichkeit habe, auf eigene Faust an den Wochenende die Gegend zu entdecken. Bei meinen kleinen Trips bin ich bisher schon mit vielen Meschen in Kontakt gekommen. Alle sind super offen zu einem und immer freundlich. Beispielsweise habe ich an einem Workout in einem dieser typisch amerikanischen Fitnessstudios teilgenommen. Dabei wurde ich direkt mit integriert und wie eine alte Bekannte behandelt, obwohl ich vorher noch nie einen dieser Menschen getroffen habe. Auch im Büro und in der Stadt wird man von allen mit offenen Armen empfangen, seien es die beiden älteren Herren, die an der Ecke gemütlich eine Pfeife rauchen, oder andere Studenten und Arbeitnehmer, die aus der ganzen Welt hier sind, um Erfahrungen zu sammeln. Wenn man also selbst offen auf die Leute hier zugeht, hat man die Möglichkeit, Menschen aus den unterschiedlichsten Kulturen kennenzulernen, neue Freunde zu finden und vielleicht auch den einen oder anderen alten Bekannten zu treffen, den es ebenfalls auf irgendeine Weise an diesen weltoffenen Ort gebracht hat.“

Kira Klingel studiert Informatik beim Dualen Partner Eisenmann SE. Sie ist während ihrer Praxisphase im Silicon Valley in San Jose, CA.



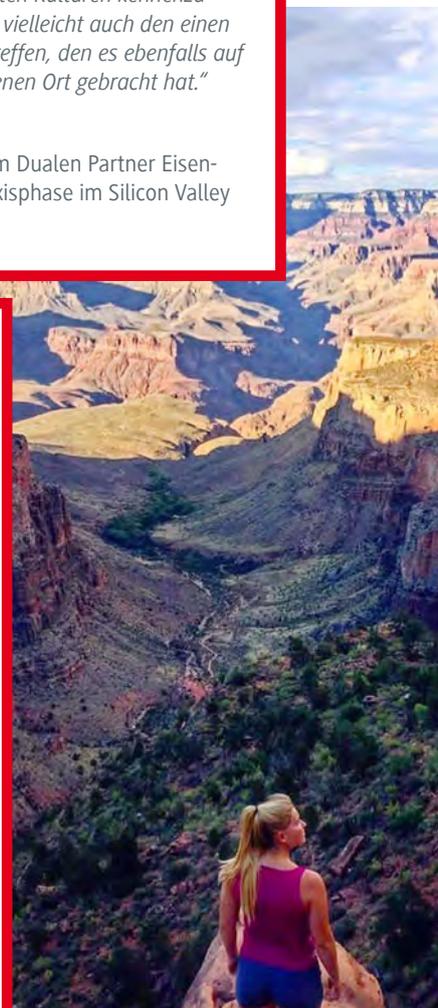
USA UND CHINA ERKUNDET

„Während meines Studiums hatte ich die Möglichkeit gleich zwei Mal ins Ausland zu reisen. Meinen Praxisaufenthalt habe ich im Sommer 2017 in Sunnyvale, Kalifornien verbracht. Dort habe ich im Silicon Valley bei Mercedes-Benz Research & Development North America gearbeitet und die Abteilung, die für autonomes Fahren zuständig ist, unterstützt.“

Dabei habe ich nicht nur eine völlig andere Arbeitsweise kennengelernt, sondern hatte auch die Chance bei autonomen Testfahrten dabei zu sein. An den Wochenenden blieb genug Zeit die Gegend rund um San Francisco zu erkunden. Die drei Wochen Urlaub konnte ich dann zusammen mit drei Kommilitonen entlang der ganzen Westküste und zum Teil auch im Landesinneren verbringen. Das Foto rechts, wurde bei unserer Wanderung im Grand Canyon aufgenommen.

Direkt im Anschluss erfolgte dann mein Theorie Auslandssemester in Ningbo, China. Dort waren wir insgesamt 26 DH-Studenten und haben zusammen einen Kurs gebildet. Die Vorlesungen waren auf Englisch. An den Wochenenden reisten wir durch das ganze Land und erkundigten die unterschiedlichsten Ecken Chinas. Von den Reisterrassen in Guilin, über die Wüste Gobi und die Stadtmauer von Xi'an bis hin zur Skyline von Shanghai haben wir alles mitgenommen. Das Bild oben, zeigt mich bei unserer Reise nach Peking, wo wir einen Abstecher zur chinesischen Mauer gemacht haben.“

Senta Beil studiert Wirtschaftsingenieurwesen – Produktion und Logistik bei der Daimler AG. Sie hat eine Praxisphase in den USA, und ein Theoriesemester in China verbracht.



LAND UND LEUTE IN USA UND FINNLAND KENNENGELERNT

Praxisphase in Grand Rapids, Michigan, USA

„Während meiner Praxisphase in Grand Rapids war ich im Qualitätswesen unserer Produktionsgesellschaft tätig und war hauptsächlich dafür zuständig, laufende Prozesse zu optimieren und generell ein Prozesswesen in der Abteilung zu implementieren sowie die Leistung der Abteilung über ein Kennzahlencockpit zu messen. In meiner Freizeit konnte ich viel vom Staat Michigan und der Umgebung sehen (Lake Michigan, Chicago, Detroit, Kanada). Im Urlaub bereiste ich die Ostküste des Landes (Washington, Philadelphia, New York, Miami). Ich durfte viele nette Leute kennenlernen, eine neue Kultur erleben und lernte, selbstständiger zu werden.“

Theoriephase in Oulu, Finnland

„In meinem fünften Theoriesemester absolvierte ich ein Auslandssemester in Oulu im nördlichen Teil von Finnland. Oulu ist die nördlichste Stadt der EU, hat ca. 200.000 Einwohner und beheimatet den siebenfachen finnischen Eishockey-Meister Oulun Kärpät, der seine Spiele übrigens direkt neben meinem Wohnheim bestreitet. Ich studierte in Oulu an der Oulu University of Applied Sciences (OUAS) im Business Information Technology Program, wobei alle Vorlesungen auf Englisch gehalten wurden.“

Für mich als dualen Studenten ist es sehr interessant gewesen, einmal in das Leben eines Uni-Studenten einzutauchen und sich selbst seinen Stundenplan zu gestalten.

Ich konnte Finnland als ein Land mit wunderschöner Natur, vielen Seen, Bäumen und Saunen kennenlernen, dessen Einwohner eher schweigsam, aber dafür umso hilfsbereiter und netter gegenüber uns Austauschstudenten sind. Die Umstellung in Finnland auf die kurzen und kalten Tage fielen mir am Anfang eher schwer, aber auch das war eine interessante Erfahrung.

In meiner Freizeit konnte ich unter anderem im Norden des Landes in verschiedenen Nationalparks zelten und wandern gehen und in Lappland den Weihnachtsmann kennenlernen. Natürlich verfolgte ich auch die Eishockeyspiele so oft wie möglich.“

Matthias Held studiert Wirtschaftsingenieurwesen – Produktion und Logistik / Produkt- und Prozessmanagement bei der HOMAG GmbH und war jeweils ein Auslandssemester in den USA und in Finnland.



UNGLAUBLICHE ERFAHRUNG

„Mein Auslandsaufenthalt über die 4. Praxisphase in den USA war eine großartige Erfahrung für mich. Ich hatte die Möglichkeit sowohl meine Kompetenzen in der englischen Sprache weiterzuentwickeln, als auch mich selbstständig in Projekten einzubringen. In diesen Projekten lernte ich vor allem als Teil eines Teams zu agieren, meine Ideen in passenden Situationen einzubringen sowie Verantwortung für mein Handeln zu übernehmen. Neben diesen beruflichen Erfahrungen hatte ich auch die Möglichkeit, Einblicke in das Leben der Menschen in den USA zu bekommen und ihre Kultur näher kennenzulernen.“

Ich sehe es als großes Privileg an, eine derartige Chance bekommen zu haben und bedanke mich bei meinem Arbeitgeber, der Kendrion (Villingen) GmbH, für die unglaubliche Erfahrung.“

Yakub Yagli studiert Wirtschaftsingenieurwesen – Internationaler Technischer Vertrieb bei der Kendrion (Villingen) GmbH. Während seiner Praxisphase im vierten Semester war er im Werk in Shelby, North Carolina (USA).



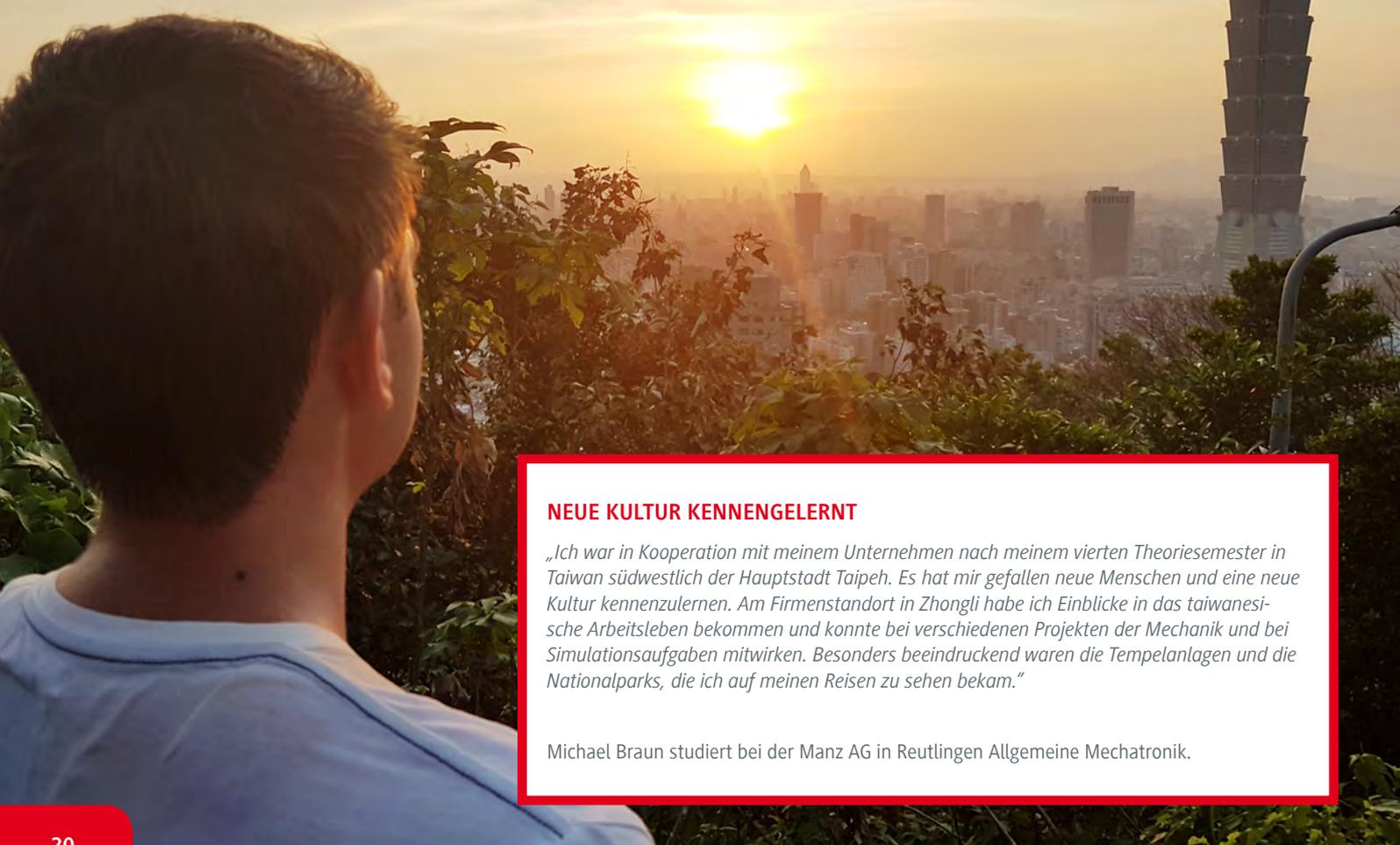


KULTURSCHOCK IM LAND DER GEGENSÄTZE

„Nachdem ich ein Auslandssemester in den USA während der Praxisphase verbracht hatte, war der Kulturschock in China zunächst groß. Das politische System der Kontrolle und Überwachung und das andere Bildungssystem waren Dinge, an die man sich zunächst gewöhnen musste. Beeindruckend war jedoch der Grad der Digitalisierung, denn nachdem ich ein chinesisches Konto eingerichtet hatte, zahlte ich nur noch mit dem Smartphone.“

Schnell lernte ich, dass China ein Land der Gegensätze ist. In den Städten ist alles sehr westlich und es gibt viele reiche Menschen, während auf dem Land noch ganz andere Lebensbedingungen herrschen. Ich hätte allerdings nicht erwartet, dass es in China so herrliche Natur gibt. Eines der schönsten Erlebnisse war der Sonnenaufgang in den Yellow Mountains, die auf dem Foto zu sehen sind. Sich in einem Land mit einer komplett anderen Sprache, Kultur und Politik zurechtzufinden, war eine Herausforderung, die mir sehr viel Spaß gemacht hat. Die vielen tollen Eindrücke haben mich für meine Zukunft geprägt und mir unsere glückliche Situation in Europa vor Augen geführt, denn Wohlstand und Freiheit ist nicht überall selbstverständlich.“

Laura Sämam studiert Wirtschaftsingenieurwesen – Produktion und Logistik bei der Daimler AG. Sie war während einem Theoriesemester an der Ningbo University in China.



NEUE KULTUR KENNENGELERNT

„Ich war in Kooperation mit meinem Unternehmen nach meinem vierten Theoriesemester in Taiwan südwestlich der Hauptstadt Taipeh. Es hat mir gefallen neue Menschen und eine neue Kultur kennenzulernen. Am Firmenstandort in Zhongli habe ich Einblicke in das taiwanische Arbeitsleben bekommen und konnte bei verschiedenen Projekten der Mechanik und bei Simulationsaufgaben mitwirken. Besonders beeindruckend waren die Tempelanlagen und die Nationalparks, die ich auf meinen Reisen zu sehen bekam.“

Michael Braun studiert bei der Manz AG in Reutlingen Allgemeine Mechatronik.



TRADITION TRIFFT MODERNE

„In Süd Korea trifft Tradition auf Moderne. Neben Jahrhunderte alten Tempel und Königshäusern stehen, erst vor kurzem erbaute, Wolkenkratzer. Eine respektvolle, herzliche Mentalität, die einen nicht mehr gehen lassen möchte, sobald man einmal in die Gemeinschaft aufgenommen wurde, empfängt einen. Schwierigkeiten mit Schrift und Sprache machen den gesamten Aufenthalt zu einem großen Abenteuer am anderen Ende der Welt.“

Eva Klisch studiert Maschinenbau – Kunststofftechnik bei der J. Schmalz GmbH in Glatten.

NEUE ERFAHRUNGEN UND SPRACHLICHE HERAUSFORDERUNG

„Es war mein erster Aufenthalt außerhalb Europas und gleichzeitig auch der längste. Es gab viel Neues zu sehen und neue Erfahrungen zu machen. Am interessantesten war es dort zurecht zu finden, da auf den Straßen kaum jemand Englisch sprechen konnte, was teilweise zu echten Herausforderungen führt, wenn man zum Beispiel abends in eine neue Stadt kommt und das Hostel nicht findet und die Leute in der Nachbarschaft es auch nicht kennen. Gleichzeitig gefällt es aber auch zu sehen, wie das eigene Unternehmen im Ausland agiert und wie es dort angesehen wird.“

Michael Weber studiert Maschinenbau – KFZ-Prüftechnik bei der BIN Boysen Innovationszentrum Nagold GmbH & Co. KG. Er hat seine Praxisphase in Shenyang, China absolviert.



LEHRREICHER TRIP NACH FERNOST – ERFAHRUNGEN, DIE PRÄGEN

„Es war für mich eine besondere Erfahrung eine mir bis dato komplett unbekannte Kultur kennenzulernen. Die Mentalität der Menschen und die Gewohnheiten die dort herrschen war zum Teil gewöhnungsbedürftig, jedoch haben mich die Erfahrungen geprägt und mich persönlich und beruflich weitergebracht. Ein Highlight für mich war es „The Bund“ an einem Abend zu besuchen. Die beleuchtete Skyline Shanghais ist einmalig und war für mich der krönende Abschluss eines tollen, spannenden und lehrreichen Trips nach Fernost.“

Armin Bacher studiert Wirtschaftsingenieurwesen – Produktion und Logistik bei der HOMAG Plattenaufteiltechnik GmbH in Calw-Holzbronn.

„Ich habe am Campus Horb studiert, weil die Vorlesungen super organisiert waren, die Labore gut ausgestattet waren und weil man vom Vorlesungssaal direkt auf den Neckar und ins Grüne schauen konnte.

Ich habe Elektrotechnik/Fachrichtung Elektronik studiert, weil ich unbedingt etwas mit Technik und viel Mathe machen wollte und Elektrotechnik da genau das richtige war, weil es ein riesiges, abwechslungsreiches Gebiet ist und ich mit dem Wissen in den unterschiedlichsten Bereichen arbeiten kann.“

(Verena Beuttler // Elektrotechnik – Elektronik)



Übersicht Studiengänge am Campus Horb

	Studiengänge mit Studienrichtungen	Abschluss	Details
	Elektronik & Automation im Studiengang Elektrotechnik	B.Eng.	S. 24
	Informatik – Profil Software – Profil Ingenieurinformatik	B.Sc.	S. 28
	Maschinenbau – Konstruktion und Entwicklung – KFZ-Prüftechnik – Kunststofftechnik – Produktionstechnik – Versorgungs- und Energiemanagement	B.Eng.	S. 30
	Mechatronik – Allgemeine Mechatronik – Fahrzeugsystemtechnik und Elektromobilität	B.Eng.	S. 36
	Wirtschaftsingenieurwesen – Allgemeines Wirtschaftsingenieurwesen / Automotive / Internationaler Technischer Einkauf und Vertrieb – Maschinenbau / Produkt- und Prozessmanagement	B.Eng.	S. 40

B.Eng = Bachelor of Engineering B.Sc. = Bachelor of Science

Alle Studiengänge schließen mit 210 ECTS*-Punkten ab und dauern sechs Semester.

*ECTS = European Credit Transfer and Accumulation System, ein ECTS-Punkt entspricht einem Arbeitsaufwand von 25-30 Stunden



Elektronik & Automation im Studiengang Elektrotechnik

Elektronik und Automation sind zwei Studienrichtungen innerhalb der Elektrotechnik, die durch innovative Neuentwicklungen in besonders starkem Maße die Welt verändern.

Im Bereich der Elektronik sind Elektromobilität, Smartphones, Kfz-Assistenzsysteme und lebensrettende Medizintechnik zu nennen, die aus unserem Leben nicht mehr wegzu-denken sind.

Gleiches gilt für die Automation: Komplexe Maschinensteuerungen, „Internet of Things“, intelligente Roboter oder die Nutzung regenerativer Energien sind die Basis zukünftiger Technologie.

Studienrichtung Elektronik

Elektronik befasst sich mit der Entwicklung, Steuerung und Überwachung elektronischer Geräte, Anlagen und Systeme sowie mit dem Betrieb und Management von Übertragungssystemen und Kommunikationsnetzen. Dazu zählt zum Beispiel der Entwurf komplexer analoger und digitaler Bausteine und Platinen, ohne die Smartphones, Tablets, PCs oder Server nicht realisierbar wären.

Studienrichtung Automation

Automation befasst sich mit elektronischen Geräten und Systemen zur Steuerung industrieller Anlagen. Dies umfasst unter anderem die Programmierung, den Betrieb und das Management von prozessorgestützten Steuerungen, Kommunikationsnetzen, elektrischen Antrieben und Robotern.

Ingenieurinnen und Ingenieure der Elektronik oder der Automation gestalten und entwickeln diese Systeme und haben so einen direkten Einfluss auf unseren Alltag und unsere Umwelt. Die Nutzung elektrischer Energie stellt das Rückgrat jeglicher fortschrittlichen Technologie dar. Sie spielt somit eine Art Schlüsselrolle, so dass häufig der Löwenanteil der Wertschöpfung technischer Produkte auf das Konto des Elektronik-Designs und dessen Programmierung geht. Das Berufsfeld des Elektroingenieurs befasst sich mit elektrischen und elektronischen Geräten, Anlagen und Systemen sowie mit dem Betrieb und dem Management von Kommunikationsnetzen. Dabei steht primär die Technik im Vordergrund, die durch wichtige Kenntnisse im Projekt- und Qualitätsmanagement und in den Geschäftsprozessen der Unternehmen ergänzt wird.

Partnerunternehmen

Partner des Studiengangs sind Unternehmen aller Größen, die in der Entwicklung und im Vertrieb elektronischer Komponenten tätig sind oder technische Prozesse automa-

tisieren. Viele Unternehmen unterschiedlichster Branchen, besonders in der Werkzeugmaschinen- und Automobilindustrie, decken ihren Grundbedarf an Elektroingenieuren durch die Kooperation mit der DHBW ab.

Anforderungen an Studierende

Studierende der Elektronik bzw. Automation sollten grundsätzlich an Technik, Physik und Mathematik interessiert sein und auch ein gewisses (vor allem mathematisches) Basisverständnis mitbringen.

Der Elektroingenieur arbeitet bevorzugt mit mathematischen Modellen, um technische Prozesse zu beschreiben. Auf der Basis dieser Modelle kann er dann gezielt in technische Prozesse eingreifen und diese elektronisch mit Hardware und Software steuern.

Für ein erfolgreiches Studium und Berufsleben ist ein hohes Maß an Leistungsbereitschaft und Teamfähigkeit Voraussetzung.

Berufliche Perspektiven

Das duale Studium mit der Studienrichtung Elektronik / Automation ist sehr facettenreich und bietet deshalb eine breite Palette an beruflichen Entwicklungsmöglichkeiten z.B. in den Bereichen:

- Forschung, Versuch, Konstruktion und Entwicklung
- Entwicklung und Integration von Elektronik- und Softwarekomponenten
- Technik- und vertriebsorientierte Projektierung in der Maschinen- und Anlagenautomation
- Entwicklung und Anpassung, Test und
- Qualitätssicherung
- Projektmanagement und -controlling
- Technische Dokumentation und Schulung
- Fertigungsplanung
- Materialmanagement und -einkauf
- Technischer Vertrieb

Die Kenntnisse und Fertigkeiten des Elektroingenieurs finden in besonderem Maße Anwendung in den Bereichen:

- Automatisierungstechnik
- Regenerative Energien
- Elektrische Antriebssysteme
- Automobiltechnik (e-Mobility)
- Luft- und Raumfahrt
- Maschinenbau
- Industrielle Messtechnik
- Medizintechnik
- Entwicklung elektronischer Schaltungen

Labore

Der Studiengang Elektrotechnik verfügt über modern ausgestattete Labore. Sie finden in der Lehre sowie bei Forschungs- und Entwicklungsprojekten Anwendung in den Bereichen:

- Grundlagen der Elektrotechnik
- Programmieren, Mikrocomputertechnik und FPGA Design
- Elektronik Design
- Automation
- Robotik

Abschluss Bachelor of Engineering

Studienform Vollzeit

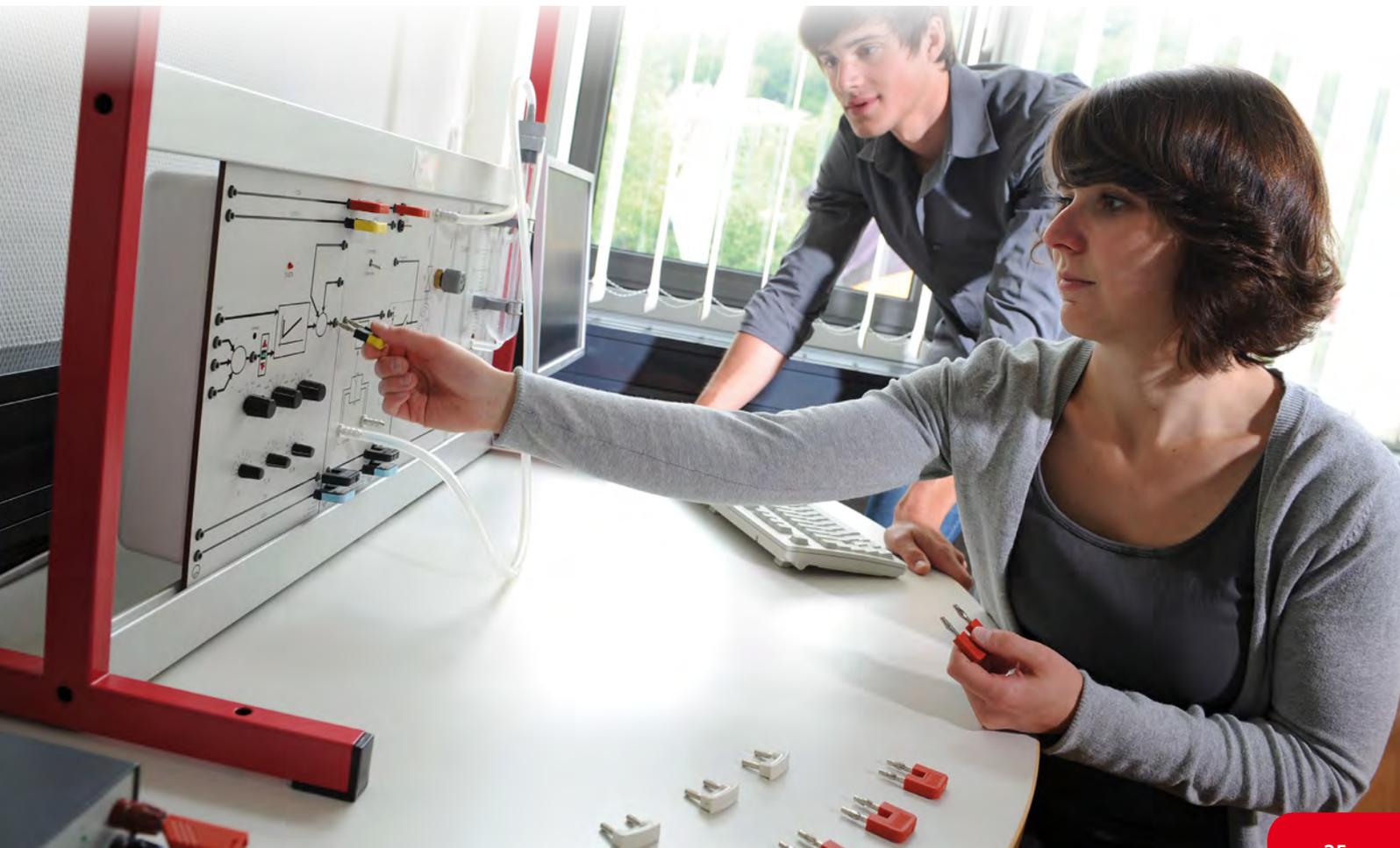
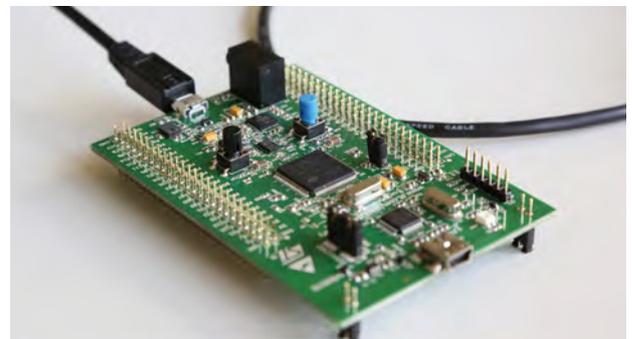
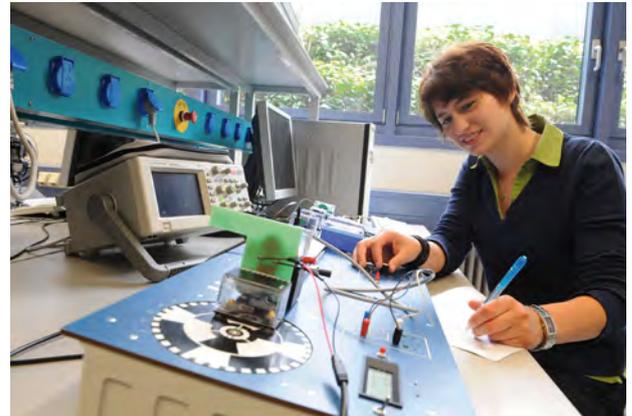
ECTS 210

Dauer 6 Semester (3 Jahre)

Studienbeginn 1. Oktober

Akkreditierung Ja

www.dhbw-stuttgart.de/horb/elektrotechnik



Module Studiengang Elektrotechnik	ECTS	SWS im Semester					
		1.	2.	3.	4.	5.	6.
Kernmodule Elektrotechnik							
Mathematik I	5	6					
Physik	5	4	4				
Grundlagen Elektrotechnik I	5	6					
Digitaltechnik	5	3	2				
Informatik I	5	6					
Geschäftsprozesse und Methoden	5	4					
Mathematik II	5		6				
Grundlagen Elektrotechnik II	5		6				
Elektronik und Messtechnik I	5		6				
Informatik II	5		5				
Mathematik III	5			4	4		
Grundlagen Elektrotechnik III	5			6	1		
Systemtheorie	5			5			
Elektronik und Messtechnik II	5			4	3		
Mikrocomputertechnik	5			6			
Konstruktionslehre	5			2	2		
Regelungstechnik	5				4		
Grundlagen Elektrotechnik IV	5				5		
Sensorik und Aktorik	5					6	
Rechnersysteme I	5					8	
Qualitätsmanagement	5					4	
Leistungselektronik	5						3
Regelungssysteme	5						6
Praxis I	20						
Praxis II	20						
Studienarbeit I	5					1	
Studienarbeit II	5						1
Praxis III	8						
Bachelorarbeit	12						
Vertiefungsmodule Automation							
Grundlagen Automation	5				6		
Automation	5					6	
Netzwerke und Datenbanken in der Automation	5				5		
Anwendungen Automation	5						6
Elektromagnetische Verträglichkeit	5						5
Vertiefungsmodule Elektronik							
Mikrosystemtechnik und Schaltungslayout	5				4		
Elektronische Systeme	5						5
Entwurf Digitaler Systeme	5				5		
Signalverarbeitung und Bussysteme	5					5	
Hochfrequenztechnik	5						6

Bitte beachten Sie: Änderungen sind vorbehalten, aktuelle Pläne finden Sie auf der Homepage des Studiengangs.

ECTS = European Credit Transfer System SWS = Semesterwochenstunden



„Informatik ist für uns der beste Studiengang, weil er eine große Auswahl an unterschiedlichen, modernen und spannenden Teilgebieten der Computertechnik bietet. Mit diesem Studiengang bereiten wir uns den Weg in ein besonders zukunftsfähiges Berufsfeld. Als Studierende am Campus Horb genießen wir eine familiäre Atmosphäre an einem zentralen, einheitlichen Campus. Direkter Kontakt zu den Dozenten und ein engagiertes, freundliches Verwaltungsteam bieten uns die Möglichkeit Anliegen direkt umzusetzen und unterstützen uns bei den vielfältigen Herausforderungen des Studiums.“

(Charlotte Chichlow, Fabian Laule, Janna Dreher // Informatik)



Informatik

Software und mehr

IT-Systeme haben sich in den letzten Jahrzehnten ständig weiterentwickelt und sind heute aus keinem Bereich unseres täglichen Lebens und des betrieblichen Alltags wegzudenken. Beispielsweise befinden sich in Autos und Geräten der Unterhaltungselektronik diverse Software- und Hardware-Komponenten. Die Vielfalt an Anwendungsmöglichkeiten ist dabei annähernd unbegrenzt und steigt stetig mit der zunehmenden Leistungsfähigkeit der Systeme. Hauptaufgabe der Informatiker ist das Verstehen und Übertragen von Vorgängen der realen Welt auf IT-Systeme, indem sie Modelle von Vorgängen erstellen und diese dann in Softwaresysteme abbilden. Neben der Erstellung von mathematischen, logischen, technischen oder betriebswirtschaftlichen Modellen müssen sich Informatiker ergänzendes Fachwissen aus dem entsprechenden Anwendungsgebiet (z.B. der Medizin, den digitalen Medien oder den Ingenieurwissenschaften) erarbeiten. Daher benötigen Informatiker neben dem technischen Fachwissen auch sehr gute Fähigkeiten zur interdisziplinären Kommunikation und Kooperation.

Partnerunternehmen

Als Ausbildungsunternehmen kooperieren wir neben Software- und Systemanbietern auch mit Dienstleistungs- und Industriebetrieben von Kleinunternehmen bis hin zu international agierenden mittelständischen Unternehmen, die informationstechnische Systeme entwickeln und anwenden. Viele dieser Unternehmen haben bereits langjährige Erfahrung in der Betreuung und Ausbildung unserer Studierenden.

Anforderungen an Studierende

Studierende des Studiengangs Informatik zeichnen sich durch eine starke Neigung zu naturwissenschaftlichen Fächern und einer hohen Bereitschaft zur Teamarbeit, Belastbarkeit und Flexibilität aus.

Berufliche Perspektiven

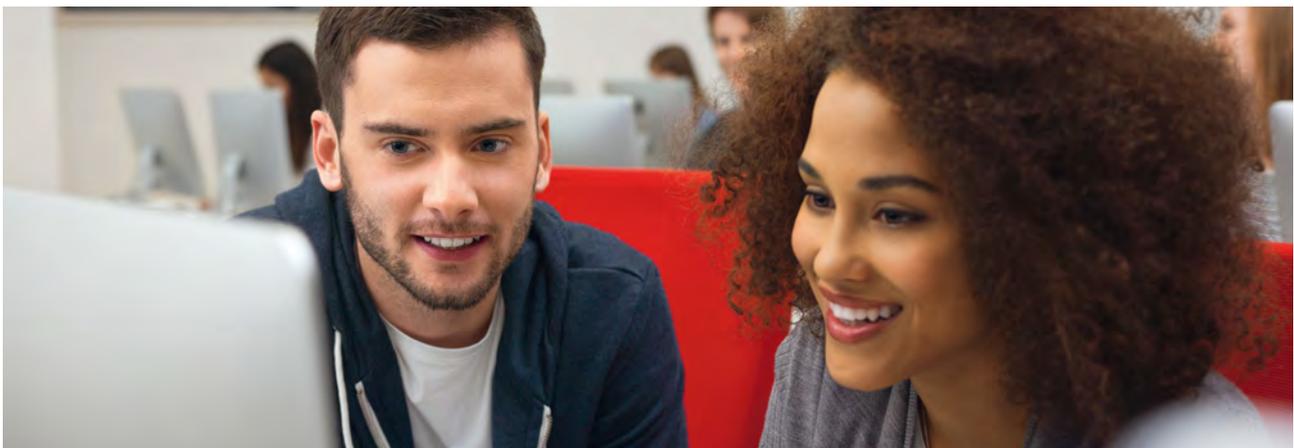
- Aufgabenanalyse und Systemauswahl
- Planung und Realisierung von Informationssystemen
- Konzeption und Realisierung von Prozessen in der Automatisierung, Fertigung und Logistik
- Entwicklung und Integration von Hardware- und Softwarekomponenten
- Entwicklung und Anpassung, Test und Qualitätssicherung
- Dokumentation, Einführung, Schulung und Vertrieb
- Anwendungs- und Systemberatung und -betreuung
- Projektmanagement und -controlling
- Technischer Vertrieb

Profile in Informatik

- Profil Software
- Profil Ingenieurinformatik

Abschluss	Bachelor of Science
Studienform	Vollzeit
ECTS	210
Dauer	6 Semester (3 Jahre)
Studienbeginn	1. Oktober
Akkreditierung	Ja

www.dhbw-stuttgart.de/horb/informatik



Module Studiengang Informatik	ECTS	SWS im Semester					
		1.	2.	3.	4.	5.	6.
Kernmodule Informatik							
Mathematik I	8	4	4				
Theoretische Informatik I	5	5					
Theoretische Informatik II	5		4				
Programmieren	9	4	4				
Schlüsselqualifikationen I	5	3	4				
Technische Informatik I	5		4				
Praxis I	20						
Mathematik II	6			3	3		
Theoretische Informatik III	6			6			
Software Engineering I	9			3	5		
Datenbanken I	6			6			
Technische Informatik II	8			3	5		
Praxis II	20						
Software Engineering II	10					3	5
Praxis III	8						
Große Studienarbeit	10					2	
Bachelorarbeit	12						
Allgemeine Profilmodule							
Web-Engineering I	3	4					
Projekt AI	5		7				
Kommunikations- und Netztechnik I	5			4			
Kommunikations- und Netztechnik II	5					6	
Datenbanken II	5						6
Lokale Profilmodule (Wahlpflichtbereich)							
Schlüsselqualifikationen II	5						
Consulting, technischer Vertrieb und Recht	5						
Entwicklung mobiler Applikationen	5						
Compilerbau	5						
Alternative Programmierkonzepte	5						
Programmieren II	5						
Naturwissenschaftliche Grundlagen	5						
Regelungstechnik	5						
Prozessautomatisierung I	5						
Systemnahe SW-Entwicklung	5						
Web-Engineering II	5						
eBusiness/eGovernment	5						
Business Process Management	5						
Information Retrieval	5						
Sprach- und Bildverarbeitung	5						
Wissensmanagement	5						
Kommunikations- und Netztechnik III	5						

6 Module nach Wahl der Studierenden

Bitte beachten Sie: Änderungen sind vorbehalten, aktuelle Pläne finden Sie auf der Homepage des Studiengangs.



Maschinenbau

Kreativität & Vielfalt

Der Maschinenbau ist eine vielfältige Verknüpfung von Naturwissenschaft und Technik. Im Studiengang Maschinenbau lernen die Studierenden, im Team kreativ zusammenzuarbeiten, die maschinentechnischen Grundlagen sicher anzuwenden und modernste Software-Tools zielgerichtet einzusetzen. Ausgestattet mit einem fundierten Basis- und einem breiten Praxiswissen qualifizieren sich die Absolventinnen und Absolventen darüber hinaus auch für Managementaufgaben und Leitungsfunktionen. Sie sind in der Lage, Aufgaben in vielen Tätigkeitsfeldern zu übernehmen. Sie beherrschen die konstruktive Neu- und Weiterentwicklung von Produkten, planen und entwerfen Maschinen und Anlagen oder steuern und überwachen Fertigung und Montage.

Die Studienrichtungen können je nach Interesse und persönlicher Neigung gewählt werden. So sind für *Konstruktion und Entwicklung* Kreativität und ausgeprägte Systematik, aber auch Sorgfalt und Genauigkeit gefordert. Im Bereich *Produktionstechnik* sind darüber hinaus auch planerische Fähigkeiten sowie fertigungsorientierte und betriebswirtschaftliche Fähigkeiten notwendig. Bei der *Kunststofftechnik* stehen naturgemäß der Werkstoff und dessen Verarbeitung im Mittelpunkt. Im Bereich *KFZ-Prüftechnik* beschäftigen Sie sich vorwiegend mit Geräten und Methoden zum Messen und Prüfen von Fahrzeugen und mit den gesetzlichen Regelungen dafür. Im Schwerpunkt *Versorgungs- und Energiemanagement* liegt der Fokus auf der Energieeffizienz und dem ökonomischen und ökologischen Einsatz von Ressourcen.

Partnerunternehmen

Die Partnerunternehmen des Campus Horb kommen aus den unterschiedlichsten Branchen: klein- und mittelständische Unternehmen aus dem Maschinen- und Anlagenbau sind genauso vertreten wie Hersteller von Konsumgütern oder Konzerne der Automobilindustrie. Auch größere Ingenieurdienstleistungsunternehmen und vor allem Zulieferer der Automobilhersteller bilden am Campus Horb der DHBW Stuttgart aus. Die Nachfrage nach Studienplätzen im Maschinenbau ist anhaltend groß.

Anforderungen an Studierende

Studierende des Maschinenbaus sollten an Naturwissenschaft und Technik interessiert sein. Verständnis für Mathematik und Physik sind wichtige Grundlagen für viele Aufgaben, mit denen sich der Maschinenbauingenieur beschäftigt. Neben Kreativität, Systematik und technischem Interesse sind auch Kommunikations- und Organisationsfähigkeit sowie ein grundsätzliches Verständnis für moderne

Kommunikationstechniken gefordert. Teamfähigkeit und Führungspotenzial sind ebenso wichtig wie Kostenbewusstsein und ein interkulturelles Verständnis.

Berufliche Perspektiven

Der Bereich Maschinenbau bietet eine breite Palette an Spezialisierungsgebieten, Entwicklungsmöglichkeiten und Tätigkeiten. Typische berufliche Tätigkeitsfelder sind

- Forschung, Versuch, Konstruktion und Entwicklung
- Technische Dokumentation
- Fertigungsplanung
- Automobilindustrie
- Materialmanagement, Logistik und Einkauf
- Vertriebsorientierte Projektierung
- Technischer Vertrieb
- Energie- und Servicemanagement
- und viele mehr

Studienrichtungen und

Schwerpunkte im Maschinenbau

- Konstruktion und Entwicklung
- KFZ-Prüftechnik
- Kunststofftechnik
- Produktionstechnik
- Versorgungs- und Energiemanagement

Labore

Für die unterschiedlichen Studienrichtungen stehen praxisgerecht ausgestattete Labore zur Verfügung. Darin lernen Studierende frühzeitig den praktischen Umgang mit Maschinen und Anlagen.

In den Laborversuchen werden kleine Projekte und Übungen durchgeführt, bewertet und dokumentiert. Ziel ist es, das in der Theorie erarbeitete Fachwissen sowohl selbstständig als auch in Gruppenarbeit praktisch umzusetzen.

Abschluss	Bachelor of Engineering
Studienform	Vollzeit
ECTS	210
Dauer	6 Semester (3 Jahre)
Studienbeginn	1. Oktober
Akkreditierung	Ja

www.dhbw-stuttgart.de/horb/maschinenbau



Studienrichtungen im Studiengang Maschinenbau

Studienrichtung Konstruktion und Entwicklung



Studierende der Studienrichtung Konstruktion und Entwicklung erwerben die Fähigkeit, neue Produkte zu entwickeln, zu konstruieren und zu testen.

Produktspezifisches Wissen wird hier vor allem auch während der Praxisphase im Unternehmen erworben und ist im Wesentlichen auf Maschinen und Anlagen jeder Art übertragbar.

Bereits während der Produktentwicklungsphase wird der Produktlebenszyklus inklusive der gesamten Prozesskette der Fertigung berücksichtigt. Dies schließt selbstverständlich den Blick auf Kosten und Anforderungen der Produktion mit ein. Spezifische Produkthanforderungen und Produkteigenschaften, z.B. hinsichtlich Belastungsfähigkeit oder Kollisionsvermeidung, werden mit Unterstützung durch Simulationen im Vorfeld auf ihre Eignung hin überprüft. Neben der Anwendung dieses Instrumentariums gehören das Auslegen, die Berechnung und die Entwicklung von Anlagen zum Grundwissen eines Ingenieurs, ebenso wie der kompetente Umgang mit Kunden, Zulieferern und den anderen Mitgliedern des Entwicklungsteams.

Studienrichtung KFZ-Prüftechnik



Studierende der Studienrichtung KFZ-Prüftechnik erwerben die Fähigkeit, in systemischen Zusammenhängen zu denken und zu handeln. So werden während des Studiums die Grundlagen und Kenntnisse eines in der Basis praxisorientierten Anwendungsfeldes auf konzeptionelles, selbstständiges

und kreatives Handeln hin erweitert.

Das Grundlagenwissen in Maschinenbau wird in der Studienrichtung KFZ-Prüftechnik besonders durch spezifische Vorlesungen im Bereich der Fahrzeugtechnologie, Antriebstechniken, gesetzlichen und behördlichen Anforderungen und Überwachungsmechanismen ergänzt.

In der Praxisphase lernen Studierende die grundlegenden Aufgaben eines Prüfindenieurs kennen. Darüber hinaus werden in den unterschiedlichen Abteilungen, wie z.B. in der Qualitätssicherung, in der Revision oder in der Sachverständigenorganisation, neben der Mitarbeit am klassischen Tagesgeschäft eigenverantwortliche Projekte durchgeführt – zunächst unter Anleitung und dann selbstständig.

Studienrichtung Kunststofftechnik



Die Kunststoffbranche erlebte in den vergangenen Jahrzehnten ein kontinuierliches Wachstum. Es wurden neue, hochwertige Kunststoffe entwickelt, die heute in nahezu allen Bereichen eingesetzt werden. So hat der Einsatz von kohlenstofffaserverstärkten Kunststoffen in der Luft- und Raumfahrt dazu geführt, dass diese inzwischen in vielen Bereichen des täglichen Lebens verwendet werden, zum Beispiel bei hochwertigen Sportartikeln.

Studierende der Studienrichtung Kunststofftechnik erwerben die Fähigkeit, neue Produkte zu entwickeln, zu konstruieren und zu testen. Kunststoffspezifisches Wissen wird hier vor allem auch während der Praxisphase im Unternehmen erworben und in kunststofftechnischen Projekten umgesetzt.

Ingenieure und Ingenieurinnen der Kunststofftechnik sind vielseitige Fachkräfte im Bereich der Fertigung, der Verfahrens- und Werkstofftechnik, der Kunststoffproduktgestaltung und auch im Projektmanagement.

Das Arbeitsgebiet des Kunststoffingenieurs ist hochspezialisiert, wissens- und forschungsintensiv. Deshalb sind Kunststoffingenieure gefragte Fach- und Führungskräfte.

Studienrichtungen im Studiengang Maschinenbau

Studienrichtung Produktionstechnik



Innovative Prozesse und Verfahren sind die Voraussetzung für den Erhalt des Produktivitätsvorsprungs. Eine Schlüsselrolle spielen dabei die Entwicklung, die Produktion und der Einsatz modernster Schneidwerkzeugtechnologien.

Als Absolventinnen und Absolventen dieses dualen Studiengangs haben Sie in der Planung, Steuerung und Produktionsleitung hervorragende Berufsaussichten.

Studierende des Profils Produktionstechnik werden befähigt, Produkte und Produktionsverfahren weiterzuentwickeln, anzuwenden und zu testen. Produkt- und produktions-spezifisches Wissen wird hier vor allem auch während der Praxisphasen im Unternehmen erworben und ist im Wesentlichen auf Maschinen und Produktionsverfahren jeder Art übertragbar.

Bereits während der Produktentstehungsphase wird der Produktlebenszyklus inklusive der gesamten Prozesskette der Fertigung berücksichtigt. Dies schließt den Blick auf Kosten und Anforderungen der Produktion mit ein. Spezifische Produktionsanforderungen und Prozesseigenschaften, kurze Entwicklungszeiten und ein sicherer Produktionsanlauf werden durch Simulationen auf ihre Eignung hin überprüft. Die Berechnung und Entwicklung von Produktionsanlagen gehören ebenso zum Grundwissen eines Ingenieurs wie der kompetente Umgang mit Kunden, Zulieferern und Entwicklungsteams.

Studienrichtung Versorgungs- und Energiemanagement



Im Studium Maschinenbau mit der Studienrichtung Versorgungs- und Energiemanagement lernen Sie den grundlegenden Aufbau und die Funktionsweise von Ver- und Entsorgungsanlagen kennen. Sie erarbeiten Methoden zum Gebäude- und Anlagenbetrieb sowie zur Analyse, Optimierung und Überwachung von Gebäuden samt Versorgungseinrichtungen und Produktionsanlagen. Zur Systemanalyse können Sie Messungen durchführen, auswerten und daraus Energiebilanzen erstellen.

Ab dem zweiten Studienjahr erfolgt die Vertiefung im Bereich Ver- und Entsorgungstechnik. Hier wird Basiswissen über den Anlagenaufbau, die Anlagenfunktion sowie Auslegungsmethoden vermittelt. Die theoretischen Kenntnisse werden in Planungs- und Laborübungen angewandt und vertieft.

Eine Besonderheit dieser Studienrichtung ist das Energiemanagement. Die Studierenden lernen, den Jahresenergiebedarf vorzuberechnen, zu analysieren und im Betrieb zu optimieren durch

- Energiebilanzverfahren und Simulationstechnik
- Gebäude- und Anlagenbetrieb

In den Praxisphasen lernen Studierende zunächst Planungsprozesse und Montage sowie Bau und Betrieb von ver- und entsorgungstechnischen Anlagen kennen. Sie übernehmen nach kurzer Zeit eigenverantwortlich Teilaufgaben bei Konzeption, Ausführung und Analyse von Anlagen, z.B. Wärmebedarfs- und Kühllastberechnung.

Module Studiengang Maschinenbau	ECTS	SWS im Semester					
		1.	2.	3.	4.	5.	6.
Kernmodule Maschinenbau							
Konstruktion I	5	5					
Fertigungstechnik I	5	3	3				
Werkstoffe	5	3	3				
Technische Mechanik + Festigkeitslehre I	5	6					
Mathematik I	5	5					
Informatik	5	3	3				
Elektrotechnik	5	3	2				
Konstruktion II	5		5				
Technische Mechanik + Festigkeitslehre II	5		6				
Mathematik II	5		5				
Technische Mechanik + Festigkeitslehre III	5			6			
Mathematik III	5			5			
Thermodynamik I (KE, KT, PT, VE)	5			3	3		
Thermodynamik I (KFZ)	5			5			
*Studienarbeit <i>oder</i>	10						2
*Studienarbeit I <i>und</i>	5					1	
Studienarbeit II <i>oder</i>	5						1
*Studienarbeit I <i>und</i>	5					1	
Wahlfach (Festlegung durch Studiengangsleitung)	5						1
Praxis I	20	x	x				
Wissenschaftliches Arbeiten			2				
Praxis II	20			x	x		
Wissenschaftliches Arbeiten					2		
Praxis III	8					x	
Wissenschaftliches Arbeiten							2
Bachelorarbeit	12						x
Studienrichtungsmodul Konstruktion und Entwicklung							
Konstruktion III	5			5			
Konstruktion IV	5				5		
Antriebstechnik	5				5		
Qualitätsmanagement	5					5	
Regelungstechnik	5					5	
Konstruktions- und Entwicklungstechnik	5						5
Simulationstechnik	5						5
Wahlmodule Konstruktion und Entwicklung							
Managementsysteme	5			5			
Physik	5			5			
Messtechnik	5				5		
Fertigungstechnik II	5				5		
Produktionstechnologie	5					5	
Technikschwerpunkte	5					5	
Investitionsplanung	5						5
Steuerungstechnik	5						5

Bitte beachten Sie: Änderungen sind vorbehalten, aktuelle Pläne finden Sie auf der Homepage des Studiengangs.

Module Studiengang Maschinenbau	ECTS	SWS im Semester					
		1.	2.	3.	4.	5.	6.
Studienrichtungsmodule KFZ-Prüftechnik							
Konstruktion III	5			5			
Thermodynamik Vertiefung	5				5		
Fahrwerktechnik und Fahrdynamiksimulation	5				5		
Motorentchnik und Applikation	5					5	
Fluidmechanik	5					5	
Übertragungselemente	5						5
Regelungstechnik	5						5
Wahlmodule KFZ-Prüftechnik							
Managementsysteme	5			5			
Fahrzeugsicherheit I	5				5		
Kfz-Prüftechnik	5				5		
Messtechnik	5				5		
Fahrzeugsicherheit II	5					5	
Diagnostik	5					5	
Grundlagen für Bau und Veränderung von Fahrzeugen	5						5
Innovative Antriebstechnik	5						5
Studienrichtungsmodule Kunststofftechnik							
Kunststofftechnik I	5			5			
Kunststofftechnik II	5				5		
Qualitätsmanagement	5				5		
Verarbeitung von Kunststoffen I	5					5	
Formteilkonstruktion mit Füllsimulation	5					5	
Verarbeiten von Kunststoffen II u. Kunststoffverarbeitungs- maschinen	5						5
Kunststoffanalyse	5						5
Wahlmodule Kunststofftechnik							
Messtechnik	5			5			
Physik	5			5			
Konstruktion III	5				5		
Fertigungsplanung	5					5	
Werkzeugkonstruktion	5					5	
Regelungstechnik	5						5
Kunststoffe in der Anwendung	5						5
Studienrichtungsmodule Produktionstechnik							
Konstruktion III	5			5			
Fertigungstechnik II	5				5		
Antriebstechnik	5				5		
Qualitätsmanagement	5					5	
Regelungstechnik	5					5	
Handhabungstechnik und Automation	5						5
Produktionsplanung	5						5

Bitte beachten Sie: Änderungen sind vorbehalten, aktuelle Pläne finden Sie auf der Homepage des Studiengangs.

Module Studiengang Maschinenbau	ECTS	SWS im Semester					
		1.	2.	3.	4.	5.	6.
Wahlmodule Produktionstechnik							
Managementsysteme	5			5			
Messtechnik	5			5			
Produktionssysteme und Produktionsmanagement	5				5		
Physik	5				5		
Produktionsorientierte Konstruktion	5					5	
Digitale Automatisierungstechnik	5					5	
Digitale Fabrik	5						5
Produktionsmaschinen	5						5
Studienrichtungsmodulare Versorgungs- und Energiemanagement							
Fluidmechanik	5			5			
Heizungs- und Klimatechnik I	5				5		
Bautechnische Grundlagen	5				5		
Wasser-/Abwassersysteme	5					5	
Heizungs- und Klimatechnik II	5					5	
Heizungs- und Klimatechnik III	5						5
Energiemanagement	5						5
Wahlmodule Versorgungs- und Energiemanagement							
Messtechnik und Statistik	5			5			
Managementsysteme	5			5			
Verfahrenstechnik	5				5		
Kostenrechnung und Recht	5				5		
Entsorgungstechnik	5					5	
Regelungstechnik	5					5	
Planungsübungen	5						5
Gebäude- und Anlagensimulation	5						5

Bitte beachten Sie: Änderungen sind vorbehalten, aktuelle Pläne finden Sie auf der Homepage des Studiengangs.

ECTS = European Credit Transfer System SWS = Semesterwochenstunden, KE= Konstruktion und Entwicklung, KFZ = Kfz-Prüftechnik, KT = Kunststofftechnik, PT = Produktionstechnik, VE = Versorgungs- und Energiemanagement, * hier ist eine der drei Optionen möglich

„Ich studiere am Campus Horb, weil hier die theoretische Ausbildung optimal mit Praxisbezug kombiniert wird. Solch ein duales Studium ist sehr abwechslungsreich und bereitet mich bestmöglich auf mein weiteres Berufsleben vor. Für Maschinenbau mit der Fachrichtung KFZ-Prüftechnik habe ich mich entschieden, weil ich meine Ausbildung zum Kraftfahrzeugmeister durch ein Maschinenbaustudium bei der TÜV SÜD Auto Service GmbH ergänzen möchte.“

(Matthias Vetter // Maschinenbau – KFZ-Prüftechnik)



Die Mechatronik stellt die Verbindung zwischen den klassischen Studienrichtungen Maschinenbau, Elektrotechnik und Informationstechnik dar.

Durch die Integration dieses Wissens wird fachübergreifendes Denken gefördert und es werden innovative Lösungen für Probleme gefunden.

Partnerunternehmen

Die Partnerunternehmen in der Mechatronik kommen aus allen Branchen. Es sind alle Unternehmensgrößen, d. h. ausgehend von Kleinunternehmen über Mittelständler bis zu großen Aktiengesellschaften, vertreten. Dies spiegelt auch die Einsatzbreite des Mechatronikingenieurs wider. Durch sein breites Wissensspektrum ist er fachübergreifend einsetzbar.

Anforderungen an Studierende

Die Verbindung des Wissens aus Informatik, Elektronik und Mechanik fördert ein fachübergreifendes Denken in mechatronischen Systemen. So können innovative Lösungen für Probleme gefunden werden, die bei der isolierten Betrachtung der klassischen Studienrichtungen nicht denkbar wären.

Ein weiteres Feld stellt die Erlangung von sozialer Kompetenz wie Mitarbeiterführung, Rhetorik, Sprachen und Teamfähigkeit dar. Das heutige Berufsleben verlangt nicht nur sehr gute fachliche Kenntnisse sondern auch Integrationsfähigkeit und kollegiale Mitarbeit in Projektteams.

Das Studium will diese Grundlagen vermitteln, um so einen guten Start in das Berufsleben zu ermöglichen und eine breite Basis für die späteren Tätigkeiten zu schaffen.

Berufliche Perspektiven

Antriebstechnik

- Entwerfen von Antriebslösungen für Maschinen
- Programmierung moderner Antriebssysteme

Automatisierungstechnik

- Auslegung von automatischen Fertigungssystemen
- Projektierung kompletter Fertigungszellen

Automobiltechnik

- Entwicklung neuer Automobile
- Testen von neuen Komponenten

Luft- und Raumfahrttechnik

- Entwicklung neuer Flugzeugkomponenten
- Simulation zukünftiger Module

Maschinenbau

- Konstruktion neuer Maschinen, Aggregate und Geräte
- Service an komplexen Fertigungseinrichtungen

Medizintechnik

- Planung neuer Geräte
- Betreuung medizinischer Geräte

Studienrichtungen in Mechatronik

- Allgemeine Mechatronik
- Fahrzeugsystemtechnik und Elektromobilität

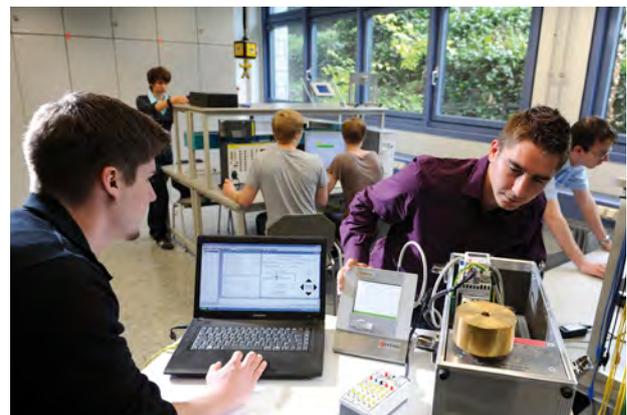
Labore

Die theoretischen Lehrinhalte werden anhand von Laborversuchen und Studienarbeiten praktisch vertieft. Beispielhafte Laborinhalte sind:

- CAD, FEM, Simulationstechnik
- Programmieren, Mikrocomputertechnik
- Elektronik und Schaltungstechnik
- Automatisierung und Robotik

Abschluss	Bachelor of Engineering
Studienform	Vollzeit
ECTS	210
Dauer	6 Semester (3 Jahre)
Studienbeginn	1. Oktober
Akkreditierung	Ja

www.dhbw-stuttgart.de/horb/mechatronik



Studienrichtungen im Studiengang Mechatronik

Studienrichtung Allgemeine Mechatronik

Absolventen des Studiengangs Allgemeine Mechatronik sind in der Lage, technische Zusammenhänge und Probleme zu analysieren und daraus fundierte und innovative Lösungen zu erarbeiten. Sie können Projekte koordinieren und verfügen über maschinenbauliche und elektronische Kenntnisse, um zum Beispiel auch Beratungen durchführen zu können.

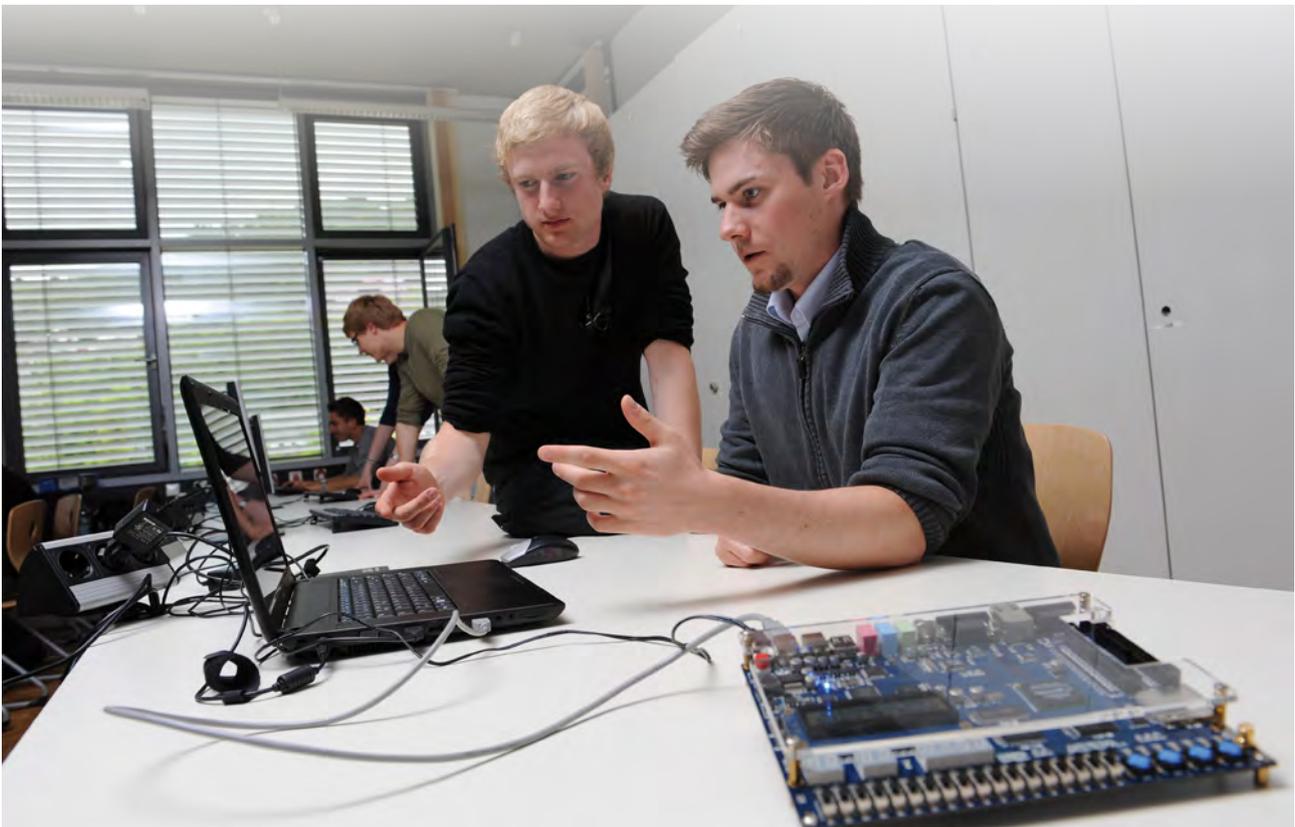
Die Absolventen dieser Studienrichtung sind insbesondere qualifiziert durch eine große Wissensbreite im mechanischen, elektronischen und informationstechnologischen Umfeld. Aufgrund der dualen Verzahnung des Studiums sind die Einsatzgebiete der Absolventen sehr vielfältig. Sie werden in der Konstruktion, Entwicklung, Planung, Projektierung, Produktion, Logistik, im Bereich Marketing und Vertrieb oder auch im technischen Dienstleistungssektor eingesetzt.

Fundierte Kenntnisse in der Applikation von Computerprogrammen, in der Auswahl von Antriebskomponenten und über Steuerungstechniken befähigen aber auch zu einem Einsatz in der Automatisierungstechnik.

Studienrichtung Fahrzeugsystemtechnik und Elektromobilität

Unternehmen der Fahrzeugbranche suchen vielseitig einsetzbare Ingenieure und Ingenieurinnen. Die Studienrichtung Fahrzeugsystemtechnik und Elektromobilität vermittelt deshalb zunächst die Grundlagen der Elektronik im Fahrzeugbau. Diese Kenntnisse sind auch anwendbar für neue Technologien wie Elektrotraktion, Wasserstoffantrieb oder für die Softwareentwicklung in den Bereichen Motor, Antriebsstrang, Fahrwerk oder Fahrer-Assistent-Systeme.

Absolventen dieser Studienrichtung arbeiten vorzugsweise in der Entwicklung, in der Konstruktion elektronischer Komponenten, im Technischen Einkauf, im Internationalen Vertrieb oder im Projektmanagement. Dabei erstrecken sich Einsatzmöglichkeiten nicht nur auf Fahrzeughersteller, sondern auch auf Zulieferer und Systemlieferanten für die Fahrzeugindustrie oder für technische Prüfdienste. Denkbar sind ebenso Berufs- oder Karrierewege in fachübergreifende Führungspositionen.



„Im Studiengang Mechatronik kann ich perfekt meine Interessen in den Bereichen Maschinenbau, Elektrotechnik und Informatik miteinander kombinieren.“



Module Studiengang Mechatronik	ECTS	SWS im Semester					
		1.	2.	3.	4.	5.	6.
Kernmodule Mechatronik							
Mathematisch naturwissenschaftliche Grundlagen I	5	6					
Grundlagen Elektrotechnik	5	6					
Informatik I	5	5					
Grundlagen Maschinenbau	5	6					
Mathematisch naturwissenschaftliche Grundlagen II	5	6					
Grundlagen Elektrotechnik II	5	6					
Grundlagen Maschinenbau II	5	6					
Werkstoffe	5	6					
Digitale Steuerungstechnik / Programmieren	5	5					
Mechatronische Systeme I	5			4			
Informatik II	5			3			
Mechatronische Systeme II	5			5			
Elektronik und Microcomputertechnik	5			6			
Angewandte Elektrotechnik	5			5			
Angewandter Maschinenbau	5			5			
Betrieb und Wirtschaft	5			5			
Mathematik / Projekt	5			7			
Fertigungstechnik / Präsentationstechnik	5			6			
Mechatronische Systeme III	5					5	
Mechatronische Systeme IV	5					5	
Aktorik und Sensorik	5					5	
Angewandte Mechatronische Systeme	5					7	
Praxis I	20						
Praxis II	20						
Studienarbeit I	5					1	
Studienarbeit II	5						1
Praxis III	8						
Bachelorarbeit	12						
Vertiefungsmodule Allgemeine Mechatronik							
Technische Mechanik / SPS	5	5					
Vertiefung SPS-Programmierung	5			5			
Automatisierungssysteme	5					5	
Grundlagen Simulation / Leistungselektronik	5					5	
Fluidik / Robotik	5					5	
EMV	5					3	
Vertiefungsmodule Fahrzeugsystemtechnik und Elektromobilität							
Grundlagen Fahrzeugmechanik	5	5					
Grundlagen Fahrzeugtechnik	5			5			
EMV im Fahrzeug	5					6	
Leistungselektronik / Bussysteme im Fahrzeug	5					4	
Mechatronische Systeme im Fahrzeug I / Alternative Antriebe	5					5	
Mechatronische Systeme im Fahrzeug II	5					5	

Bitte beachten Sie: Änderungen sind vorbehalten, aktuelle Pläne finden Sie auf der Homepage des Studiengangs.



Wirtschaftsingenieurwesen

Das Erfolgsstudium

Der Studiengang Wirtschaftsingenieurwesen (WIW) ermöglicht es, schon im Studium zu organisieren und unternehmerisch tätig zu werden, sich mit Menschen und Dingen zu beschäftigen sowie betriebswirtschaftliche Zusammenhänge zu verstehen und zu bearbeiten. Gleichzeitig kann naturwissenschaftlich-mathematisches sowie technisches Interesse verwirklicht werden. Diese Kombination befähigt für vielfältige Aufgabenbereiche in einem technisch geprägten Umfeld wie zum Beispiel der Automobilindustrie, im Maschinenbau, in der Medizintechnik oder in Softwareunternehmen, aber natürlich auch in anderen technischen Bereichen und Industrieunternehmen.

Anforderungen an Studierende

Neben dem betriebswirtschaftlichen und technischen Interesse sind Motivationsfähigkeit, Teamfähigkeit, kreative Fähigkeit, Organisationstalent sowie sprachliche und interkulturelle Interessen eine ideale Voraussetzung für angehende Wirtschaftsingenieurinnen und -ingenieure.

Die besondere Anforderung an Studierende ist es also, einerseits in Systemen, Strukturen und Prozessen zu denken und zu handeln, aber andererseits auch offen zu sein für Neues und für Veränderungen.

Berufliche Perspektiven

Die große Vielfalt der Aufgabenbereiche ermöglicht ebenso vielfältige Möglichkeiten – WIW qualifiziert für Aufgaben im regionalen und internationalen Umfeld, für Aufgaben, die eigenständig oder Team gelöst werden müssen sowie für Führungs- und Fachaufgaben.

Wirtschaftsingenieurinnen und -ingenieure können zwischen vielen fachlichen Aufgabenbereichen wählen, zum Beispiel

- Vertrieb und Einkauf Produktmanagement (Verlinken mit Erklärungen aus Literatur)
- Projektmanagement
- Prozessüberwachung und Prozessoptimierung
- Produktion und Logistik
- Qualitätsmanagement
- Controlling und Personalentwicklung

Studienrichtungen und Schwerpunkte Wirtschaftsingenieurwesen

- Allgemeines Wirtschaftsingenieurwesen – Automotive
- Allgemeines Wirtschaftsingenieurwesen – International Technischer Einkauf/International Technischer Vertrieb
- Maschinenbau – Produkt- und Prozessmanagement



Abschluss	Bachelor of Engineering
Studienform	Vollzeit
ECTS	210
Dauer	6 Semester (3 Jahre)
Studienbeginn	1. Oktober
Akkreditierung	Ja



www.dhbw-stuttgart.de/horb/wirtschaftsingenieurwesen

Studienrichtungen im Studiengang Wirtschaftsingenieurwesen

Studienrichtung Allgemeines Wirtschaftsingenieurwesen – Automotive

Die Studienrichtung Produktion und Logistik beschäftigt sich mit der Steuerung aller logistischen Prozesse – von der Beschaffung und Produktion bis hin zum Verkauf. Dabei spielen Themen wie Nachhaltigkeit, Qualität, Veränderung, Projektmanagement sowie aktuell Industrie 4.0 und Elektromobilität eine bedeutende Rolle.

Die Auswahl der richtigen Abläufe und deren Realisierung sind die Garantie dafür, dass mit geringstmöglichem Mittlereinsatz ein maximaler Erfolg erreicht wird. Dabei spielen Themen wie Nachhaltigkeit, Qualität, Veränderung und Projektmanagement eine bedeutende Rolle.

Um den Ansprüchen der Produktion international agierender Unternehmen gerecht zu werden, erlernen die Studierenden neben technischen und kaufmännischen Kenntnissen auch methodische, sprachliche und soziale Kompetenzen.

Studienrichtung Allgemeines Wirtschaftsingenieurwesen – International Technischer Einkauf/International Technischer Vertrieb

Unternehmen pflegen heute internationale Wirtschaftsbeziehungen, zum Beispiel, um Rohstoffe, Hilfsstoffe, Betriebsstoffe und Dienstleistungen; Handelswaren und Fertigteile aus dem Ausland zu beziehen. Zum anderen werden Absatzmärkte erweitert, Produkte und Servicedienstleistungen an die entsprechenden globalen Märkte angepasst sowie Auslandsgesellschaften aufgebaut und weiterentwickelt. Dabei sind Unternehmen nicht zuletzt auch sich ständig geänderten Rahmenbedingungen ausgesetzt wie Protektionismus, Handelsabkommen, Verordnungen und Richtlinien. Diesen besonderen Herausforderungen der Internationalisierung und

Um die interkulturelle Kompetenz zu stärken, können angehende Wirtschaftsingenieurinnen und Wirtschaftsingenieure aus allen Studienrichtungen während des Studiums in der Regel ein Praxissemester im Ausland verbringen. Zusätzlich ist ein Theoriesemester an (Partner-)Universitäten im Ausland möglich.

Globalisierung setzen ein spezifisches Wissen für die Beschaffung und den Absatz unternehmerischer Leistungen voraus, die in dieser Studienrichtung vermittelt werden.

Studienrichtung Maschinenbau – Produkt- und Prozessmanagement

Die Optimierung von Prozessen und das Design neuer Prozesse stellen einen Standard zur Sicherung der Effizienz in Unternehmen dar. Ziel ist die Sicherung einer nachhaltigen Wettbewerbsfähigkeit. Dabei steht im Vordergrund, Prozesse sowohl aus der technischen als auch aus der betriebswirtschaftlichen Perspektive zu verstehen und zu begleiten.

Durch die im Studium erworbene interkulturelle Kompetenz sind diese Fähigkeiten auch in einem internationalen Umfeld einsetzbar.

Die Gestaltung des Produktportfolios sowie die Umsetzung der strategischen Ziele der Unternehmungen sind wichtige Bausteine des Produktmanagements und Inhalte im Studium.

Aktuelle Themen sind fest in den Lehrplan integriert. So wird beispielsweise auf die Themen Industrie 4.0 und Digitalisierung, die in der heutigen Wissensgesellschaft immer mehr an Bedeutung gewinnen, großen Wert gelegt. Immer mehr Informationen wollen erhoben, verarbeitet und gespeichert werden: schnell, sicher und in Echtzeit findet das in den Prozessen im Unternehmen statt.

Die Handlungsfelder eines Wirtschaftsingenieurs umfassen die gesamte Prozesskette. Diese reichen von der Planung über den Einkauf, von der Entwicklung und Erstellung von Produkten und Dienstleistungen bis hin zum Vertrieb und Service.

„Ich studiere Wirtschaftsingenieurwesen, weil der Studiengang eine tolle Kombination aus Technik und BWL ist und ein breites Feld an beruflichen Einsatzmöglichkeiten bietet. Für Horb habe ich mich entschieden, weil mir die ruhige Lage gefällt und der Campus überschaubar ist. Das modern ausgestattete Gebäude bietet eine gute Lernumgebung. Außerdem gibt es keine Distanz zu den Dozenten.“

(Lorena Enders // Wirtschaftsingenieurwesen)

Module Studiengang Wirtschaftsingenieurwesen	ECTS	SWS im Semester					
		1.	2.	3.	4.	5.	6.
Kernmodule Wirtschaftsingenieurwesen							
Mathematik I	5	5					
Volkswirtschaftslehre	5	4					
Informatik	5	3	3				
Allgemeine Betriebswirtschaftslehre	5	4	3				
Mathematik II	5		5				
Mathematik III	5			5			
Projektmanagement	5			4			
Finanz- und Rechnungswesen	5			3	4		
Recht	5			4			
Marketing	5			5			
Qualitätsmanagement	5					4	
Controlling	5					4	
Unternehmensführung	5						5
Praxis I	20						
Praxis II	20						
Studienarbeit	5					1	
Praxis III	8						
Bachelorarbeit	12						
Studienrichtungsmodul der Studienrichtungen							
Allgemeines Wirtschaftsingenieurwesen							
Werkstoffkunde	5	5					
Technische Mechanik	5	5					
Konstruktionslehre	5		5				
Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen	5		5				
Ausgewählte Technische Grundlagen	5		5				
Ausgewählte Managementmethoden	5			4			
Ausgewählte Supply Chain Management (SCM) Themen	5				4		
Maschinenbau							
Werkstoffkunde	5	5					
Technische Mechanik	5	5					
Konstruktionslehre	5		5				
Fertigungstechnik	5		5				
Technische Mechanik !!	5		5				
Konstruktionslehre II	5			5			
Produktion und Logistik	5			4			
Einführung in die Elektrotechnik	5				5		
Profil- und Wahlmodule Allgemeines Wirtschaftsingenieurwesen – Automotive							
Informationen finden Sie auf der Homepage des Studiengangs.							

Bitte beachten Sie: Änderungen sind vorbehalten, aktuelle Pläne finden Sie auf der Homepage des Studiengangs.

Module Studiengang Wirtschaftsingenieurwesen	ECTS	SWS im Semester					
		1.	2.	3.	4.	5.	6.
Profil- und Wahlmodule Allgemeines Wirtschaftsingenieurwesen – International Technischer Einkauf/International Technischer Vertrieb (ITE/ITV)							
Außenwirtschaft	5			3	3		
Internationales Recht	5			3	3		
Angewandte Systemtheorie	5					4	4
Nationale und Internationale Standards	5					3	3
Business and Technical English	5					4	4
Wahlmodul I - ITE/ITV Culture, Leadership and Organization in purchasing or sales	5						5
Wahlmodul II - ITE/ITV Cost excellence im Einkauf oder Strategische Vertriebsmanagement	5					2	3
Wahlmodul III - ITE/ITV Operativer/strategischer Einkauf oder operativer Vertrieb/Vertriebskonzepte	5					2	3
Profil- und Wahlmodule Maschinenbau – Produkt- und Prozessmanagement							
Geschäftsprozessmanagement I	5			3	3		
Management of Innovation	5			3	3		
Nachhaltigkeit und Change Management	5					5	
Wahlmodul I Technischer Einkauf I	5					5	
Produktmanagement I und II	5					3	3
Wahlmodul II Einführung in das HR-Management	5						5
Geschäftsprozessmanagement	5					3	3
Steuer- und Regelungstechnik	5					5	
Wahlmodul III Montageplanung und Industrie 4.0	5					5	
Prozessoptimierung II	5						6
Produktionssysteme	5						6

Bitte beachten Sie: Änderungen sind vorbehalten, aktuelle Pläne finden Sie auf der Homepage des Studiengangs.

ECTS = European Credit Transfer System SWS = Semesterwochenstunden



Unsere Dualen Partner präsentieren sich



**DUALER
PARTNER**



Elektrotechnik

Advantest	_47	Gruner AG	_63
Bizerba SE & Co. KG	_49	HOMAG GmbH	_67
CHIRON Werke GmbH & Co. KG	_51	J. Schmalz GmbH	_69
dormakaba EAD GmbH	_54	Keysight Technologies Deutschland GmbH	_70
Eisenmann SE	_55	KOCH Pac-Systeme GmbH	_71
Eissmann Automotive Campus GmbH	_55	Maschinenfabrik Berthold Hermle AG	_75
EMAG eldec Induction GmbH	_56	MEMMINGER-IRO GmbH	_76
epis Automation GmbH & Co. KG	_57	Oest Holding GmbH	_77
erfi Ernst Fischer GmbH + Co. KG	_58	PM DM GmbH	_78
erler gmbh	_58	Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH	_81
Förster-Technik GmbH	_60	SEUFFER GMBH & CO. KG	_82
Fritz Kübler GmbH	_61	TRUMPF Laser GmbH	_83
Gebr. SCHMID GmbH	_61	WERMA Signaltechnik GmbH + Co. LG	_87
Groz-Beckert	_62	Wolf Produktionssysteme GmbH & Co. KG	_87



Informatik

ARBURG GmbH + Co KG	_48	GTÜ mbH	_64
Blickle Räder+Rollen GmbH u. Co. KG	_49	Heinrich Kipp Werk KG	_65
Boysen Gruppe	_50	HOMAG GmbH	_67
CompData Computer GmbH	_52	Hugo Kern und Liebers GmbH & Co. KG	_67
ComputerKomplett Steinhilberschwehr GmbH	_52	J. Schmalz GmbH	_69
DATEV eG	_53	Maschinenfabrik Berthold Hermle AG	_75
dormakaba EAD GmbH	_54	Schubert System Elektronik GmbH	_80
Eisenmann SE	_55	Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH	_81
erler gmbh	_58	SEUFFER GMBH & CO. KG	_82
fischerwerke GmbH & Co. KG	_59	WERMA Signaltechnik GmbH + Co. LG	_87
Förster-Technik GmbH	_60	Wolf Produktionssysteme GmbH & Co. KG	_87



Maschinenbau

Adolf Föhl GmbH + Co KG	_47	Josef Schnee KG	_70
ARBURG GmbH + Co KG	_48	KOCH Pac-Systeme GmbH	_71
Blickle Räder+Rollen GmbH u. Co. KG	_49	Kunststofftechnik Schmid GmbH & Co. KG	_71
Bosch Rexroth AG	_50	Kurz Kunststoffe GmbH	_72
Boysen Gruppe	_50	LEWA GmbH	_72
BWF Offermann, Waldenfels & Co. KG	_51	L'Orange GmbH	_73
CHIRON Werke GmbH & Co. KG	_51	Maico Elektroapparate-Fabrik GmbH	_73
DEKRA Automobil GmbH	_53	MARQUARDT SERVICE GmbH	_74
EBZ Ammerbuch GmbH	_54	Maschinenfabrik Berthold Hermle AG	_75
Eisenmann SE	_55	Mehrer Compression GmbH	_75
Eissmann Automotive Campus GmbH	_55	MEMMINGER-IRO GmbH	_76
ElringKlinger AG	_56	MEVA Schalungs-Systeme GmbH	_76
erfi Ernst Fischer GmbH + Co. KG	_58	MS-Schramberg GmbH & Co. KG	_77
fischerwerke GmbH & Co. KG	_59	Oest Holding GmbH	_77
FLURO-Gelenklager GmbH	_59	PM DM GmbH	_78
FRANK plastic AG	_60	pro.Di GmbH	_78
Fritz Kübler GmbH	_61	REHATEC Planungsgesellschaft mbH	_79
Gebr. SCHMID GmbH	_61	REIFF-Gruppe	_79
Gläser GmbH	_62	SCHAKO KG	_80
Gruner AG	_63	Schuler Präzisionstechnik	_81
GSN Maschinen-Anlagen-Service GmbH	_63	Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH	_81
GTÜ mbH	_64	SEUFFER GMBH & CO. KG	_82
Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH	_64	SMP	_82
HECKLER & KOCH GMBH	_65	TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG	_84
Heinrich Kipp Werk KG	_65	TÜV SÜD Auto Service GmbH	_84
Helios Ventilatoren GmbH + Co KG	_66	Veyhl GmbH	_85
Herbert Waldmann GmbH & Co. KG	_66	WAFIOS AG	_85
HOMAG GmbH	_67	Wagon Automotive Nagold GmbH	_86
Hugo Kern und Liebers GmbH & Co. KG	_67	Walter AG	_86
IMS Gear SE & Co. KGaA	_68	WERMA Signaltechnik GmbH + Co. LG	_87
IWP Ingenieurbüro für Systemplanung GmbH	_69	Wolf Produktionssysteme GmbH & Co. KG	_87
J. Schmalz GmbH	_69		



Mechatronik

ARBURG GmbH + Co KG	_48	J. Schmalz GmbH	_69
Bosch Rexroth AG	_50	Manz AG	_74
Boysen Gruppe	_50	MARQUARDT SERVICE GmbH	_74
CHIRON Werke GmbH & Co. KG	_51	Maschinenfabrik Berthold Hermle AG	_75
Eisenmann SE	_55	PM DM GmbH	_78
Eissmann Automotive Campus GmbH	_55	Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH	_81
Gruner AG	_63	SEUFFER GMBH & CO. KG	_82
GSN Maschinen-Anlagen-Service GmbH	_63	WERMA Signaltechnik GmbH + Co. LG	_87
HOMAG GmbH	_67	Wolf Produktionssysteme GmbH & Co. KG	_87



Wirtschaftsingenieurwesen

Anton Häring KG - Werk für Präzisionstechnik	_48	HOMAG GmbH	_67
Blickle Räder+Rollen GmbH u. Co. KG	_49	Infinex Holding GmbH	_68
Bosch Rexroth AG	_50	J. Schmalz GmbH	_69
Boysen Gruppe	_50	Josef Schnee KG	_70
Eisenmann SE	_55	L'Orange GmbH	_73
Eissmann Automotive Campus GmbH	_55	Mehrer Compression GmbH	_75
Endrich Bauelemente Vertriebs GmbH	_57	MEMMINGER-IRO GmbH	_76
erfi Ernst Fischer GmbH + Co. KG	_58	MEVA Schalungs-Systeme GmbH	_76
fischerwerke GmbH & Co. KG	_59	Oest Holding GmbH	_77
FLURO-Gelenklager GmbH	_59	PM DM GmbH	_78
FRANK plastic AG	_60	REIFF-Gruppe	_79
Gebr. SCHMID GmbH	_61	SEUFFER GMBH & CO. KG	_82
Gläser GmbH	_62	SMP	_82
HECKLER & KOCH GMBH	_65	Storopack	_83
Heinrich Kipp Werk KG	_65	WERMA Signaltechnik GmbH + Co. LG	_87
Herbert Waldmann GmbH & Co. KG	_66		



Unternehmensprofil

Gemeinsame Zukunft beginnt mit Zusammenarbeit.

Wir formen Persönlichkeiten.

Wir sind Entwicklungspartner und Hersteller von Teilen aus Zinkdruckguss und Kunststoffspritzguss sowie von ganzen Baugruppen. Als familiengeführtes mittelständisches und international aufgestelltes Unternehmen mit einer wertorientierten Unternehmenskultur gehören wir zu den ersten Adressen in unserer Branche.

Wir übernehmen Verantwortung für junge Menschen und machen sie fit für einen zukunftsorientierten, aussichtsreichen Job

mit abwechslungsreichen und spannenden Aufgaben.

Studienangebot am Campus Horb

- Bachelor of Engineering Fachrichtung Maschinenbau – Kunststofftechnik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife
- Interesse an technischen Abläufen
- Gute Englisch- und IT-Kenntnisse
- Selbstständiges und verantwortungsbewusstes Arbeiten
- Teamfähigkeit
- Flexibilität und Belastbarkeit

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung. Bitte richten Sie diese an:

Lisa Hutzenlaub (Personalreferentin)

E-Mail: ausbildung@foehl.de

Telefon: +49 7183 306-759



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Adolf Föhl GmbH + Co KG

Lisa Hutzenlaub

Schönblick 17

73635 Rudersberg

Tel. +49 7183 306-759

ausbildung@foehl.de

www.foehl.de

FÖHL

Advantest

Unternehmensprofil

Advantest ist Weltmarktführer von automatischen Testsystemen in der Halbleiterindustrie und steht mit seinem Namen für innovative Testumgebungen für System-on-Chip und Memory Tests. Mit rund 4900 Mitarbeitern an Standorten rund um den Globus entwickelt und vertreibt Advantest innovative Testlösungen auf höchstem technologischem Niveau – flexibel, kundenorientiert und kompetent.

Wir helfen unseren Kunden, die Zukunft zu gestalten. Dabei sichern wir mit unseren Halbleitertestgeräten die reibungslose Funktion, verkürzen Produktionszyklen und senken die Entwicklungs- und Herstell-

lungskosten zukunftsweisender Endgeräte – mit der Expertise unserer Mitarbeiter. Qualifizierte und motivierte Mitarbeiter sind der Schlüssel zu unserem Erfolg.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik

Weitere Studienangebote

- Mechatronik (DHBW Stuttgart)
- Informationstechnik (DHBW Stuttgart)
- Elektrotechnik (DHBW Stuttgart)

Erwünschtes Bewerberprofil

- Abitur oder technische Fachhochschulreife
- Gute Noten in Mathematik und Physik
- Gute Englischkenntnisse

- Gutes technisches Verständnis
- Begeisterungsfähigkeit für neue Technologien
- Spaß an Problemlösungen, Kreativität
- Zielorientiertes, selbstständiges Arbeiten
- Teamfähigkeit
- Eigenverantwortung

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Bewerbung mit

- Anschreiben
- Tabellarischer Lebenslauf
- Letztes Halbjahres- und Jahreszeugnis
- Lichtbild

per E-Mail an jobs-eu@advantest.com



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Advantest

Herrenberger Straße 130

71034 Böblingen

www.advantest.com/careers/about-careers

Katarina Oroz

Katarina.oroz@advantest.com

ADVANTEST®

Anton Häring KG

Unternehmensprofil

Häring – Hightech für die Mobilität von heute und morgen

Unsere Kunden bewegen Menschen. Wir unterstützen sie dabei. In der globalisierten Welt ist Mobilität das A und O. Genau hier fängt unser Job an. Als führender Partner der Automobilindustrie bieten wir sowohl Hightech-Produkte für klassische Verbrennungsmotoren als auch für neuartige Automobilkonzepte wie Hybride und Elektrofahrzeuge. Mit internationalen Standorten in China, Polen und den USA beschäftigen wir rund 3800 Mitarbeiter/-innen weltweit. Kurz: Wir sind ein solides Hightech-Unternehmen – seit Generationen in Familienbesitz.

Hier ist Industrie 4.0 kein Fremdwort, sondern Alltag, egal ob es um moderne Arbeitsbedingungen oder die Optimierung des Mensch-Maschinen-Teamworks geht. Dank Inhouse-Produktion findet sich bei uns von der Ideenentwicklung bis zum fertigen Drehteil ein großes Leistungsspektrum mit tollen Karrierechancen: Flache Hierarchien ermöglichen dir, schnell Karriere zu machen und eröffnen ständig neue Perspektiven. Weiterbildungen, starke Kooperationen, tolle Angebote – du gestaltest deinen Karriereweg bei Häring.

Studienangebot am Campus Horb

- Wirtschaftsingenieurwesen (Bachelor of Engineering)

Weitere Studienangebote

Betriebswirtschaftslehre

- Studienrichtungen Industrie, International Business oder Technical Management (Bachelor of Arts, DHBW Villingen-Schwenningen)
- Studienrichtung Personalmanagement/-dienstleitung (Bachelor of Arts, DHBW Lörrach)

Wirtschaftsinformatik

- Bachelor of Science, DHBW Villingen-Schwenningen

Studium Plus

- Maschinenbau und Mechatronik mit integrierter Ausbildung zum Industriemechaniker/in (Bachelor of Science, Hochschule Furtwangen)



**WOLLEN.
KÖNNEN.
MACHEN**

Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Anton Häring KG

Anton-Häring-Straße 1
78585 Bubsheim
www.anton-haering.com

Robert Pemsel
Tel. 07429 932 - 0
bewerbung@anton-haering.com



ARBURG GmbH + Co KG

Unternehmensprofil

ARBURG gehört weltweit zu den führenden Maschinenherstellern für die Kunststoffverarbeitung. Das Portfolio umfasst ALLROUNDER Spritzgießmaschinen mit Schließkräften zwischen 125 und 6.500 kN, den freeformer für die industrielle additive Fertigung, Robot-Systeme, kunden- und branchenspezifische Turnkey-Lösungen und weitere Peripherie.

Das Unternehmen stellt das Thema Produktionseffizienz in den Mittelpunkt aller Aktivitäten und betrachtet dabei die gesamte Wertschöpfungskette. Ziel ist, dass die Kunden ihre Produkte vom Einzelteil bis zur Großserie in optimaler Qualität zu minimalen Stückkosten fertigen können.

Für eine erstklassige Kundenbetreuung vor Ort sorgt das weltweite Vertriebs- und Servicenetzwerk: ARBURG ist mit eigenen Organisationen in 25 Ländern an 33 Standorten und über Handelspartner in mehr als 50 Ländern vertreten. Produziert wird ausschließlich im deutschen Stammwerk in Loßburg. Von den insgesamt rund 2.800 Mitarbeitern sind rund 2.300 in Deutschland beschäftigt, weitere rund 500 in den weltweiten ARBURG Organisationen.

Als eines der ersten Unternehmen wurde ARBURG 2012 dreifach zertifiziert: nach ISO 9001 (Qualität), ISO 14001 (Umwelt) und ISO 50001 (Energie).

Studienangebot am Campus Horb

- Informatik
- Maschinenbau
 - Konstruktion und Entwicklung
 - Kunststofftechnik
 - Produktionstechnik
- Mechatronik – Allgemeine Mechatronik

Weitere Studienangebote

Elektrotechnik

Erwünschtes Bewerberprofil

Informationen unter: www.arburg.com/ausbildung

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung in unserem Bewerberportal unter: www5.arburg.com



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

ARBURG GmbH + Co KG

Arthur-Hehl-Straße
72290 Loßburg
www.arburg.com

Michael Vieth
Tel. 07446 33-2302
m_vieth@arburg.com



Bizerba SE & Co. KG

Unternehmensprofil

Seit fünf Generationen ist das familiengeführte Unternehmen eng mit der Welt des Wiegens verbunden. Höchste Qualität, innovative Lösungen und ein Fullservice-Angebot. Das ist Bizerba. Seit 1866.

Bizerba ist in fast allen großen Ländern der Erde mit eigenen Tochterunternehmen vertreten. Insgesamt sind wir weltweit in über 120 Staaten präsent.

Um die Prozesse unserer Kunden effizienter zu gestalten, arbeiten jeden Tag mehr als 3.900 Mitarbeiter daran, Wägelösungen für die Zukunft zu gestalten.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik

Weitere Studienangebote

Wirtschaftsingenieurwesen (Standort Friedrichshafen), Wirtschaftsinformatik (Standort Villingen-Schwenningen); Kombistudium Technische Informatik (Hochschule Albstadt-Sigmaringen)

Erwünschtes Bewerberprofil

Neben den fachlichen Voraussetzungen wie einer guten Hochschulreife, idealerweise vom Technischen Gymnasium, ist uns eines besonders wichtig: Die Leidenschaft für Technik, hohe Motivation und der Wille, als

angehende/r Ingenieur/in in einem innovativen High-Tech-Unternehmen viel zu bewegen!

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Bewerben Sie sich bitte online über das Karriereportal auf unserer Homepage. Das Auswahlverfahren findet in der Regel im Zeitraum September bis November des Vorjahres statt.

Bewerbungsfrist

Es gibt keinen fixen Bewerbungsschluss. Das Auswahlverfahren startet in der Regel im September des Vorjahres.



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Bizerba SE & Co. KG

Wilhelm-Kraut-Straße 65
72336 Balingen
www.bizerba.com

Alexander Burghardt
Ausbildungsleiter
Tel. 07433 12 2658
alexander.burghardt@bizerba.com

BIZERBA

Blickle Räder+Rollen GmbH u. Co. KG

Unternehmensprofil

Die international agierende Blickle-Gruppe zählt zu den drei weltweit führenden Herstellern von Rädern und Rollen. Das Unternehmen führt über 30.000 Räder- und Rollentypen im Portfolio. Blickle Räder und Rollen kommen z.B. an Maschinen und Transportgeräten aller Art, an Betriebs-, Labor- und Kücheneinrichtungen sowie an Gabelstaplern und in der Intralogistik zum Einsatz. Neben dem umfangreichen Standardprogramm entwickelt Blickle auch kundenspezifische Sonderlösungen für nahezu jeden „rollenden“ Einsatz.

Die Blickle Räder+Rollen GmbH u. Co. KG hat ihren Firmensitz im schwäbischen

Rosenfeld. Dort arbeiten mehr als 700 der insgesamt über 900 Mitarbeiter des Unternehmens. Neben dem Hauptwerk in Rosenfeld unterhält Blickle 17 Vertriebsgesellschaften in Europa, Nordamerika und Asien und exportiert seine Produkte in über 120 Länder weltweit.

Die überdurchschnittliche Ausbildungsquote von ca. 10 % spiegelt den hohen Stellenwert der Ausbildung wider. Als stark expandierende Unternehmensgruppe bietet Blickle jungen, engagierten Menschen sowohl national als auch international interessante Zukunftsperspektiven.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
- Wirtschaftsingenieurwesen
- Informatik

Weitere Studienangebote

- Betriebswirtschaft/International Business
- Betriebswirtschaft/Industrie

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Ihre Online-Bewerbung

Thomas Katz
personal@blickle.com
Tel.: +49 7428 932-195



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Blickle Räder+Rollen GmbH u. Co. KG

Heinrich-Blickle-Straße 1
72348 Rosenfeld

Thomas Katz
personal@blickle.com
Tel. 07428 932 195
www.blickle.com

**Blickle**[®]
we innovate mobility

Bosch Rexroth AG

Unternehmensprofil

Von Anfang an mittendrin – zusammen mit der DHBW bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Studieninhalte mit erster Berufserfahrung zu untermauern und so einen tollen Vorsprung für Ihren späteren Berufseinstieg zu schaffen. Unter der Marke Rexroth entstehen maßgeschneiderte Lösungen zum Antreiben, Steuern und Bewegen – für die Anlagenausrüstung und Fabrikautomation, für mobile Arbeitsmaschinen sowie für die Nutzung regenerativer Energien. Wir stehen für Innovation und Nachhaltigkeit, ganz gleich ob es um

Produkte oder Studienkonzepte geht. Bei uns sind Sie in guten Händen, denn Top-Ausbildung hat bei uns Tradition.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
- Mechatronik
- Wirtschaftsingenieurwesen

Erwünschtes Bewerberprofil

Neben guten Noten in naturwissenschaftlichen Fächern und Mathematik erwarten wir vor allem

- Begeisterungsfähigkeit,
- sorgfältiges und selbständiges Arbeiten,

- Teamfähigkeit,
- die Fähigkeit, scheinbar Selbstverständliches auch mal zu hinterfragen.

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Interessiert? Dann bewerben Sie sich Online unter:

www.boschrexroth.de/berufsausbildung

Ihre Ansprechpartnerin für den Standort Horb ist Frau Carolin Schwenk
Tel.: 07451 92-1929

Bewerbungsfrist

1. Juli -31. August



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Bosch Rexroth AG

Carolin Schwenk

An den Kelterwiesen 14

72160 Horb am Neckar

carolin.schwenk@boschrexroth.de

Tel. 07451 92-1929

www.boschrexroth.de

Rexroth
Bosch Group

Boysen Gruppe

Unternehmensprofil

Boysen ist Spezialist für Abgastechnik. Wir entwickeln und produzieren hochleistungsfähige Abgassysteme und Komponenten für Automobile, Nutzfahrzeuge und Off-Highway-Anwendungen. Zum festen Kundenstamm zählen unter anderem die Premium-Automobilhersteller Audi, BMW, Daimler, Porsche und VW.

Mit unseren Entwicklungen leisten wir einen entscheidenden Beitrag zur effektiven Reduzierung von Schadstoff- und Lärmemissionen sowie zur Effizienzsteigerung von Verbrennungsmotoren.

Den Praxisteil pro Semester absolvieren Studierende schwerpunktmäßig an unserem neuen Entwicklungsstandort – im BIN Boysen Innovationszentrum Nagold – mit top ausgestatteten Arbeitsplätzen, hochmodernen Arbeitsmitteln sowie den neuesten Forschungs- und Erprobungseinrichtungen.

Weitere Informationen:

www.boysen-online.de/karriere/studium

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
- Informatik
- Wirtschaftsingenieurwesen
- Mechatronik

Erwünschtes Bewerberprofil

Neben guter allgemeiner Hochschulreife erwarten wir:

- Begeisterung für technische Innovationen und wirtschaftliche Zusammenhänge
- Organisationsgeschick
- Kommunikationskompetenz
- Teamfähigkeit und Führungspotenzial

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Bitte richten Sie Ihre Bewerbung per Mail an:

Philipp Egeler

info@bin.boysen-online.de

Tel. 07452 / 8408-0



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

BIN Boysen Innovationszentrum Nagold GmbH & Co. KG

Carl-Friedrich-Gauss-Straße 4

72202 Nagold

Tel. 07452 / 8408-0

info@bin.boysen-online.de

www.boysen-online.de

BOYSEN
INNOVATIONEN ABGASTECHNOLOGIE

BWF Kunststoffe GmbH & Co. KG

Unternehmensprofil

Deine Ausbildung, deine Chance!

Die BWF Group in Offingen / Bayern mit rund 1.800 Mitarbeitern an 14 Standorten weltweit ist führender Hersteller von textilen Filtermedien für die industrielle Entstaubung, Kunststoffprofilen, technischen Filzwerkstoffen und Wollfilzen.

In unserem Unternehmensbereich BWF Profiles setzen wir Maßstäbe bei der Herstellung und Entwicklung von Kunststoffprodukten. Als europäischer und asiatischer Marktführer realisieren wir vielfältige Lösungen, u. a. in den Bereichen Beleuchtung, Lichtwerbung, Verkaufspräsentationen und Medizintechnik.

Du bist jung, dir steht die Welt offen – also warum nicht das Beste daraus machen?

Das Beste aus beiden Welten: mit einem dualen Studium kombinierst du Arbeitserfahrung mit Studium, Praxis mit Theorie. Auch bei der BWF Group bekommst du ein 'Zwei in Eins'-Paket: Betreuung, wie man sie nur in einem Familienunternehmen findet und Expertise, wie sie nur der Marktführer hat.

Die BWF Group bietet dir eine erstklassige Ausbildung, inklusive Weiterbildungsmöglichkeiten und der Chance Auslandserfahrung zu sammeln. Bei uns arbeitest du eigenverantwortlich, unterstützt durch dein Team und in Gemeinschaft mit vielen weiteren Studenten und Azubis.

Du möchtest auch beim Weltmarktführer lernen? Dann bewirb dich jetzt!

Be part of the Group.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau – Kunststofftechnik

Weitere Studienangebote

DHBW Heidenheim:

- BWL / Industrie
- Wirtschaftsingenieurwesen
- Wirtschaftsinformatik
- Maschinenbau

Erwünschtes Bewerberprofil

Technisches Grundverständnis, gute Noten in Mathe, Physik, Englisch, sowie Teamfähigkeit und Eigeninitiative.



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Theresa Gernert
Tel. +49 8224 71-722
personal@bwf-group.de

BWF Kunststoffe GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 20
89362 Offingen
www.bwf-group.de/karriere



CHIRON WERKE GmbH & Co. KG

Unternehmensprofil

Die CHIRON Group mit Sitz in Tuttlingen ist Spezialist für CNC-gesteuerte, vertikale Fräs- und Drehbearbeitungszentren. Mit ca. 2.000 qualifizierten und hochmotivierten Mitarbeitern ist die Gruppe mit Produktions- und Entwicklungsstandorten, Vertriebs- und Servicenerlassungen weltweit präsent. Rund zwei Drittel der verkauften Maschinen und Lösungen werden exportiert. Wesentliche Abnehmerbranchen sind die Automobilindustrie, der Maschinenbau, die Medizin- und Präzisionstechnik sowie die Luft- und Raumfahrt. CHIRON Bearbeitungszentren sind stets erste Wahl, wenn es um die Zerspanung

komplexer Werkstücke in höchster Qualität zu geringen Kosten geht

Seit Jahrzehnten hat die Ausbildung bei CHIRON einen hohen Stellenwert: Mehr als 10% unserer Mitarbeiter sind Auszubildende oder Studierende.

Arbeiten Sie gerne für die Besten? Dann starten Sie Ihre Karriere mit einem Studium und CHIRON.

Weitere Studienangebote

- BWL Industrie
- Studium Plus

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Interessiert? Dann bewerben Sie sich unter www.chiron.de/Karriere



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Chiron Werke GmbH & Co. KG
Kreuzstr. 75
78532 Tuttlingen
www.Chiron.de

Herbert Mattes
Tel. 07461 940-0
Herbert.Mattes@chiron.de



CompData Computer GmbH

Unternehmensprofil

Spezialisiert auf IT. Und Sie.

Seit über 40 Jahren sind wir der kompetente und innovative IT-Partner mehrerer Hundert mittelständischer Unternehmen.

Wir überzeugen mit erstklassigen und praxisbewährten Lösungen. Die professionelle Umsetzung komplexer Hard- und Softwareprojekte, ebenso die zuverlässige Betreuung zeichnen uns aus.

Als erfolgreich etabliertes System- und Softwarehaus ist CompData ein bedeutender Impulsgeber bei der fortschreitenden Digitalisierung in allen Bereichen. Daraus resultierend bieten wir attraktive Arbeitsplätze und interessante Heraus-

forderungen. Qualifizierte Ausbildung ist elementarer Teil unserer Strategie.

Viele, auch führende Mitarbeiter, starteten ihre Karriere bei CompData. Hohe laufende Investitionen in die Aus- und Weiterbildung unserer über 60 Mitarbeiter sind selbstverständlich.

Sie erhalten früh Einblick in verschiedene Fachrichtungen und werden konkret in spannende Projekte eingebunden. CompData vertraut neben der kontinuierlichen Weiterbildung der Mitarbeiter auf die langjährige Zusammenarbeit mit marktführenden Partnern im Hard- und Softwarebereich.

Studienangebot am Campus Horb

- Informatik

Weitere Studienangebote

- Kommunikations- & Softwaretechnik

Erwünschtes Bewerberprofil

Neben guter allgemeiner Hochschulreife erwarten wir Begeisterung für technische Innovationen und wirtschaftliche Zusammenhänge, Organisationsgeschick, Kommunikationskompetenz, Teamfähigkeit und Führungspotenzial.

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung über:

www.compdata.de/karriere



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

CompData Computer GmbH

Eschachstraße 9
72459 Albstadt
www.compdata.de/karriere

Claudia Andelar-Korr
Tel. +49 (0)7431 950-830
[zukunft\[at\]compdata.de](mailto:zukunft[at]compdata.de)



ComputerKomplett SteinhilberSchwehr GmbH

Unternehmensprofil

Wir haben den Blick für das große Ganze: Effiziente Produkte und umfassende Dienstleistungen für vernetzte Lösungen in den Bereichen ERP, PLM und IT.

Unsere PLM-Lösungskompetenz

Wir bieten Ihnen ganzheitliche Strategien für die Optimierung Ihrer Produktentwicklungs-Prozesse. Damit Sie mit Ihren Produkten echte Mehrwerte generieren können.

Unsere ERP-Lösungskompetenz

Wir haben die besten Lösungen für eine planvolle Steuerung Ihres Unternehmens. Durch die intelligente Abbildung Ihrer Geschäftsprozesse steigern Sie Ihre Produktivität.

Unsere IT-Lösungskompetenz

Wir sorgen mit leistungsstarken Hard- und Softwarekomponenten für eine stabile IT-Infrastruktur. Sie profitieren von Sicherheit und Effizienz in allen Unternehmensbereichen.

Unser Team besteht aus rund 400 Spezialisten an 13 Standorten, die mehr als 2600 Kunden mit den Leistungen von ComputerKomplett betreuen.

Wir bieten die Studiengänge Informatik, Controlling und Consulting, Wirtschaftsinformatik sowie die Ausbildung zum Fachinformatiker/-in und Kauffrau/-mann für Büromanagement an und sind seit über 15 Jahren mit ca. 20 Auszubildenden und Studenten aktiv.

Studienangebot am Campus Horb

- Informatik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Gute Kenntnisse in Mathematik
- Teamfähigkeit
- Leistungsbereitschaft
- Kreativität
- Eigeninitiative und Engagement

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Interessiert?

Senden Sie bitte Ihre vollständige Bewerbung bevorzugt online an:

personal@computerkomplett.de



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

ComputerKomplett

SteinhilberSchwehr GmbH

Martina Uedelhoven (Personalentwicklung)
Berner Feld 10
78628 Rottweil
www.computerkomplett.de

Ansprechpartnerin für Informationen zum Studium
Ulrike Rapp
Tel. 0741 1752-249
ulrike.rapp@computerkomplett.de



Unternehmensprofil

Bei DATEV machst du das Beste aus deinen Talenten. Denn bei einem der führenden Softwarehäuser für die Beraterbranche bieten sich vielfältige Aufgaben und spannende Herausforderungen. Die DATEV steht für qualitativ hochwertige Software und IT-Dienstleistungen für Steuerberater, Wirtschaftsprüfer, Rechtsanwälte und Unternehmen. Über 40.000 Berater, mehr als 2 Millionen Unternehmen und 12 Millionen Arbeitnehmer vertrauen auf die PC-Lösungen, Web-Anwendungen und mobilen Apps der DATEV.

Studienangebot am Campus Horb

- Informatik

Weitere Studienangebote

- Wirtschaftsinformatik
- Dienstleistungsmanagement
- Controlling & Consulting

Erwünschtes Bewerberprofil

- Motivation
- Spaß an Technik
- Erste praktische Erfahrungen im IT-Bereich

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Telefoninterview und Auswahlgespräch

Bewerbungsfrist

Ab Juni 2018 für das Studienjahr 2019



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

DATEV eG

Ergersheimer Str. 1
90429 Nürnberg
datev.de/freie-stellen

Regina Moises
Tel. 0911 31940101
regina.moises@datev.de



DEKRA Automobil GmbH

Unternehmensprofil

DEKRA ist eine der weltweit führenden Expertenorganisationen. Die Mitarbeiter sorgen in mehr als 50 Ländern nachhaltig für Sicherheit, Qualität und Umweltschutz. Schon gewusst? DEKRA ist mit 26 Mio. Fahrzeugprüfungen Weltmarktführer und prüft Industrieanlagen von Afrika bis hoch zum Polarkreis.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau – Kfz-Prüftechnik

Weitere Studienangebote

- Informatik (DHBW Stuttgart)
- Wirtschaftsinformatik (DHBW Stuttgart)

Erwünschtes Bewerberprofil

Es besteht bereits ein großes Interesse und ggf. erste Erfahrungen im Bezug auf die gewünschte Studienrichtung. Unser Nachwuchs soll darüber hinaus Freude am Umgang mit Menschen mitbringen.

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Interesse geweckt?

Dann freuen wir uns auf Ihre Online-Bewerbung, die direkt über das gewünschte Stellenangebot unter www.dekra.de/karriere möglich ist. Auf unserer Karriereseite gibt es darüber hinaus noch weitere wertvolle Informationen rund um das DHBW-Studium mit DEKRA.

Bewerbungsfrist

Solange das Stellenangebot veröffentlicht ist, kann die Bewerbung erfolgen.



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

DEKRA

Handwerkstr. 15
70565 Stuttgart
www.dekra.de/karriere

Stefanie Wolf
Tel. 0711 7861-1873
stefanie.wolf@dekra.com



Unternehmensprofil

Die dormakaba EAD GmbH ist Teil der dormakaba Gruppe, die mit rund 16.000 Beschäftigten und zahlreichen Kooperationspartnern in über 130 Ländern weltweit tätig ist. Wir bieten unseren Kunden wegweisende und umfassende Lösungen für Sicherheit, Organisation und Komfort beim Zutritt zu Gebäuden, Räumen und Anlagen sowie bei der Erfassung von Personal- und Betriebsdaten. Am Standort Villingen-Schwenningen arbeiten rund 240 Mitarbeiter im Bereich der Zeit- und Betriebsdatenerfassung sowie der Zutrittskontrolle. Mit einer durchschnittlichen Betriebszugehörigkeit von über 14 Jahren liegen wir in Villingen-Schwenningen weit

über dem Durchschnitt. Zusätzlich bietet die dormakaba EAD GmbH umfassende Sozialleistungen, damit sich die Menschen, die bei uns arbeiten, rundum wohl fühlen und unser Unternehmen voran bringen.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik
- Informatik

Weitere Studienangebote

Für 2019:

- DHBW-Studium, Industrie
- DHBW-Studium, Angewandte Informatik
- DHBW-Studium, Wirtschaftsinformatik
- DHBW-Studium, Elektrotechnik
- Studium Plus, ELAN

Aktuelle Stellenangebote finden Sie auf

unserer Homepage unter www.dormakaba.com/de/karriere/stellenangebote

Erwünschtes Bewerberprofil

- Interesse an Informatik und / oder Elektrotechnik
- gute Noten in den naturwissenschaftlichen Fächern
- Teamfähigkeit
- Belastbarkeit
- Gespür für technische Zusammenhänge
- logisches Denken

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Persönliches Gespräch

Bewerbungsfrist

31. August des Vorjahres



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

dormakaba EAD GmbH

Simone Pfau

Albertstr. 3

78056 Villingen-Schwenningen

Tel. 07720 603-234

Fax 07720 603-102

simone.pfau@dormakaba.com

www.dormakaba.com



EBZ Ammerbuch GmbH

Unternehmensprofil

Die EBZ Ammerbuch GmbH wurde 2010 gegründet und ist eine Tochter der EBZ Gruppe. Am Standort Altingen deckt sie mit ca. 40 Mitarbeitern in den Bereichen Planung, Konstruktion und Simulation das komplette Engineering-Leistungsspektrum ab. Zur Kernkompetenz der EBZ in Ammerbuch gehört die digitale Fabrik mit dem Einsatz digitaler Planungstools wie Delmia V5 und Process Designer.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
 - Konstruktion und Entwicklung
 - Produktionstechnik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Abitur oder technische Fachhochschulreife
- Gute Noten in den naturwissenschaftlichen Fächern
- Gutes technisches Verständnis
- Sorgfältiges und selbständiges Arbeiten
- Gute Englischkenntnisse
- Leistungsbereitschaft, Motivation, Teamfähigkeit, Zuverlässigkeit

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Unser Auswahlverfahren zur Vergabe der Ausbildungs- u. Studienplätze beginnt bereits in den Sommerferien des Vorjahres.

Zur Beurteilung deiner Bewerbung benötigen wir von dir ein Bewerbungsschreiben, deinen Lebenslauf, deine letzten zwei Schulzeugnisse sowie ggf. sonstige Zertifikate oder Praktikumsbestätigungen. Studienbeginn ist im Oktober eines jeden Jahres.

Bewerbungsfrist

Eine Bewerbung ist möglich, solange die Stellenanzeige ausgeschrieben ist.



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

EBZ Ammerbuch GmbH

Hagenring 21

72119 Ammerbuch

www.ebz-group.com

Dietmar Fahrner

Tel 07032 9162-110

dietmar.fahrner@ebz-group.com



Unternehmensprofil

Eisenmann zählt zu den international führenden Anbietern von Anlagen und Dienstleistungen in den Bereichen Oberflächen- und Lackiertechnik, Materialflussautomation, Thermoprozess- sowie Umwelttechnik. Seit 65 Jahren berät das süddeutsche Familienunternehmen Kunden rund um den Globus und baut hochflexible, energieeffiziente und ressourcenschonende Anlagen nach individuellen Anforderungen für Fertigung, Montage und Logistik. Eisenmann ist in Europa, Amerika und den BRIC-Staaten mit 3.200 Mitarbeitern vertreten.

Studienangebot am Campus Horb

- Informatik
- Elektrotechnik
 - Automation
- Maschinenbau
 - Konstruktion und Entwicklung
 - Produktionstechnik
- Mechatronik
 - Allgemeine Mechatronik
- Wirtschaftsingenieurwesen
 - Allgemeines Wirtschaftsingenieurwesen

Weitere Studienangebote

DHBW Stuttgart

- Informatik – Informationstechnik
- Wirtschaftsinformatik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Gute Hochschulreife
- Technisches Interesse
- Leistungsbereitschaft, Motivation, Teamfähigkeit und interkulturelles Interesse

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Ihre Online-Bewerbung über unser Karriere-Portal www.eisenmann.com



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Eisenmann SE
Tübinger Straße 81
71032 Böblingen
www.eisenmann.com

Tanja Göhner-Held
Tel. 07031 78-2152
tanja.goehner.held@eisenmann.com

EISENMANN

Eissmann Automotive Campus GmbH

Unternehmensprofil

Seit über 50 Jahren schlägt das Herz der Eissmann Group Automotive für höchste Qualität im Fahrzeuginnenraum. Als internationaler Entwicklungs- und Wertschöpfungspartner der Automobilindustrie ist die Unternehmensgruppe weltweit führender Hersteller hochwertiger Bedienmodule, Verkleidungsteile und kompletter Fahrzeuginnenräume. Basis unseres Erfolges ist die perfekte Synergie zwischen traditioneller Handwerkskunst und modernen High-Tech Produktionsprozessen. Entscheidend sind jedoch die Menschen, die dahinter stehen.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik – Automation

- Maschinenbau – Kunststofftechnik
- Mechatronik – Fahrzeugsystemtechnik und Elektromobilität

Weitere Studienangebote

Gemeinsam mit der DHBW Heidenheim bieten wir des Weiteren noch folgende Studiengänge an:

- Betriebswirtschaftslehre Industrie
- Betriebswirtschaftslehre International Business
- Wirtschaftsingenieurwesen
- Wirtschaftsinformatik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife

- Gute bis sehr gute Schulleistungen in den ausbildungsrelevanten Fächern
- Team- und Kommunikationsfähigkeit, Belastbarkeit und Lernbereitschaft
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Bewerbungen bitte ausschließlich über unser Online-Bewerbungsformular. Dieses findest du auf unserer Homepage www.eissmann.com.

Bewerbungsfrist

Für den Ausbildungsstart in 2019 ist die Bewerbungsfrist 31.08.2018.



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Eissmann Automotive Campus GmbH
Münsinger Str. 150
72574 Bad Urach
www.eissmann.com

Maren Mohr
Tel. 07125 9373 774
Ausbildung@eissmann.com



Unternehmensprofil

Spitzentechnik sucht Toptalente im technischen und kaufmännischen Bereich. Starte Deine Karriere bei uns – mit besten Perspektiven. Als international führender Automobilzulieferer sind wir an 49 Standorten weltweit aktiv. Wir entwickeln für nahezu alle Pkw und Nutzfahrzeuge Zylinderkopfdichtungen, Spezialdichtungen, Kunststoff-Leichtbauteile und Abschirmsysteme. Eingesetzt in Motor, Getriebe, Abgasanlage und Unterboden. Unsere Innovationen geben neue Impulse zur Emissions- und Verbrauchsreduzierung und für zukunftsweisende Antriebstechnologien bis hin zur Elektromobilität. Werde Teil der ElringKlinger-Erfolgsgeschichte.



Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
 - Kunststofftechnik
 - Produktionstechnik

Weitere Studienangebote

- Maschinenbau – Fahrzeug-System-Engineering
- Maschinenbau – Konstruktion und Entwicklung
- Wirtschaftsingenieurwesen
 - Maschinenbau, – Elektrotechnik
- Betriebswirtschaftslehre
- Wirtschaftsinformatik
- Informatik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Eine gute Hochschulreife

- Gute Noten in Mathematik und Physik
- Empfehlenswert sind technische Vorkenntnisse
- Selbstständiges und teamorientiertes Arbeiten, Engagement, Belastbarkeit und Verantwortungsbewusstsein

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Mehr Informationen zu unseren dualen Studiengängen und Ausbildungsberufen erhältst Du auf unserer Homepage und auf Facebook. Wir freuen uns auf Deine Online-Bewerbung.

Bewerbungsfrist

Die Bewerbungsfrist für unsere dualen Studiengänge ist Ende August des Vorjahres.

Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

ElringKlinger AG
Max-Eyth-Straße 2
72581 Dettingen/Erms
www.elringklinger.de/karriere/
Giuseppe Vernaci (techn.)
Tel. 07123 724-234
Sigrid Moritz (kaufm.)
Tel. 07123 724-313



EMAG eldec Induction GmbH

Unternehmensprofil

EMAG eldec als Teil der EMAG Gruppe mit weltweit 3000 Mitarbeitern entwickelt, produziert und vertreibt hocheffiziente Induktionserwärmungstechnologie für unterschiedlichste industrielle Anwendungen. Neben unseren bewährten Energiequellen bieten wir komplette Systemlösungen an. Die Herzstücke und unsere Kernkompetenz bilden dabei unsere LF, MF, HF, DF und SDF® Generatoren sowie individuell auf die Aufgaben zugeschnittene Induktoren. Kunden- und anwendungsorientierte Innovation ist unsere Triebkraft. Unser Fokus

liegt darauf, für Sie die perfekte Lösung zu finden. Hervorragende Generatorentechnologie und umfassendes Know-how rund um den Induktor in Verbindung mit solidem Anlagenbau erlauben es uns, bewährte Anwendungen weiterzuentwickeln und neue zu erschließen.

Mitarbeiter: 185
Umsatz: 30 Mio. Euro

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

EMAG eldec Induction GmbH
Otto-Hahn-Straße 14
72280 Dornstetten
www.eldec.net
Mirja Brett-Perica
Tel. 07443/9649-0
E-Mail: bewerbung@eldec.de



Endrich Bauelemente Vertriebs GmbH

Unternehmensprofil

Die Endrich Bauelemente Vertriebs GmbH ist einer der führenden Spezial-Distributoren in Europa für elektronische Bauelemente. Endrich bietet Standard- und High-Tech-Produkte, genauso wie kundenspezifische Individuallösungen für Anwendungen in der Automobil-, Industrie- und Medizinbranche.

Mitarbeiter: ca. 185

Umsatz: 100 Mio. Euro

Endrich bietet Studienplätze an im Bereich Wirtschaftsingenieurwesen – Studienrichtung Internationaler Technischer Vertrieb

Studienangebot am Campus Horb

- Wirtschaftsingenieurwesen

Weitere Studienangebote

- Bachelor of Arts B.A. – BWL Handel (DHBW Stuttgart)

Erwünschtes Bewerberprofil

Voraussetzungen:

- Technisches Interesse
- Engagement und Belastbarkeit
- Teamfähigkeit und rasche Auffassungsgabe
- Selbstständiges Arbeiten
- Flexibilität

Schulische Leistungen:

- Sehr gute bis gute Schulnoten in Mathematik, Physik und Englisch

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung per Post oder (bevorzugt) per E-Mail an ausbildung@endrich.com

Bewerbungsfrist

30. November 2018



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Endrich Bauelemente Vertriebs GmbH

Hauptstraße 56

72202 Nagold-Iselshausen

www.endrich.com

Tatjana Kübler

Tel. +49(0)7452 / 6007 950

E-Mail: ausbildung@endrich.com

endrich
components of life

epis Automation GmbH & Co. KG

Unternehmensprofil

Wir bieten Lösungen die technologisch vorausschauend, wirtschaftlich und für die Anforderungen unserer Kunden optimiert sind. Eben punktgenau.

Unser Produktspektrum reicht von kundenspezifischen Lösungen wie Mini-Einplatinenlösungen, integrierte Antriebs- und Steuerungslösungen, sowie Kompaktsteuerungen und Industrie-PCs.

Wir sind ein mittelständisches Unternehmen für die Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Automatisierungslösungen im Serienmaschinenbau.

Bei uns steht der Mensch im Mittelpunkt, egal ob Mitarbeiter, Kunde oder Lieferant.

Wir orientieren uns an einem klaren Werte- und Leitbild. Menschlichkeit, Kunden- und Kreativität sind bei uns keine Worthülsen, sondern tagtäglich gelebte Werte, die unseren hohen Ansprüchen und unser stetes Wachstum erst ermöglichen.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik – Automation

Erwünschtes Bewerberprofil

- Sie haben Abitur und sehr gute bis gute Noten in Mathematik, Physik und Technik.
- Ihr technisches Verständnis ist ausgeprägt.
- Engagement, Einsatzbereitschaft und Zielstrebigkeit sind für Sie selbstverständlich.

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Senden Sie uns Ihre Bewerbung. Zeigen Sie uns, was Sie können und wollen. Wir freuen uns auf ein Gespräch.

jobs@epis.de

Bewerbungsfrist

Die Bewerbungsfrist für unsere dualen Studiengänge endet Anfang September eines Vorjahres.



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

epis Automation GmbH & Co. KG

Lautlinger Str. 159

72458 Albstadt

www.epis.de

Roland Schemminger

Tel. 07431 709 30

roland.schemminger@epis.de

epis
Automation. Punktgenau.

Unternehmensprofil

erfi ist ein führender Hersteller von technischen Arbeitsplatzsystemen, Mess- und Prüfgeräten, Testsystemen für elektrische Sicherheit und Funktion sowie von didaktischen Lehrsystemen. Mit unserem kapazitiv gesteuerten Gerätesystem elneos® five und unserem ergonomischen und hoch belastbaren Arbeitsplatzsystem elneos® connect haben wir den Markt revolutioniert.

Als Innovationstreiber in der Elektrotechnikbranche bringen wir Sie in Fragen der Entwicklung, der Automation sowie der Produktion ganz nach vorne – Industrie 4.0 ist für uns Alltag!

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik
- Maschinenbau
- Wirtschaftsingenieurwesen

Erwünschtes Bewerberprofil

- Gute allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife
- Technisches Interesse und gute Englischkenntnisse
- Schnelle Auffassungsgabe
- Selbstständiges und teamorientiertes Arbeiten
- Kommunikations- und Organisationsfähigkeit

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Nimm Deine Zukunft jetzt in die Hand und bewirb Dich bei erfi!

Sende bitte Deine vollständigen Bewerbungsunterlagen bevorzugt online an c.fischer@erfi.de



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

erfi Ernst Fischer GmbH + Co. KG

Alte Postraße 8
72250 Freudenstadt
www.erfi.de

Christiane Fischer
Tel. 07441 9144-0
c.fischer@erfi.de



erler gmbh

Unternehmensprofil

erler gmbh bietet für Automationsprojekte die komplette Lösung – mit Softwareerstellung, Elektroplanung, Schaltschrankbau, Anlagenverkabelung, Inbetriebnahme, Dokumentation, After Sales und Service.

Direkte Kommunikation, offenes Auftreten und partnerschaftliches Miteinander gehören zu unserer Unternehmenskultur. Bei erler fühlt sich jeder Mitarbeiter dem Ganzen verantwortlich.

Als motiviertem Schulabgänger bieten wir Ihnen einen attraktiven Einstieg in unser

Unternehmen. Vertiefen Sie jeden Tag aufs Neue Ihr Wissen und Ihre Kenntnisse. Starten Sie Ihre Karriere und bewältigen Sie abwechslungsreiche und interessante Aufgaben in einem begeisterten Team.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik – Automation
- Informatik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Abitur / Fachhochschulreife
- Begeisterung und entsprechende Noten in den naturwissenschaftlichen Fächern

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns über ihre vollständige Bewerbung per E-Mail an personal@erler-gmbh.de



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

erler gmbh
automation . robotik

Bubensulz 6
72358 Dormettingen
www.erler-gmbh.de

Sandra Hoch
Tel. 07427 9229-0
personal@erler-gmbh.de



fischerwerke GmbH & Co. KG

Unternehmensprofil

Die Unternehmensgruppe fischer mit Sitz in Waldachtal, Nordschwarzwald, hat 2017 mit weltweit rund 5.000 Mitarbeitern einen Umsatz von 812 Millionen Euro erzielt. Inhaber, Vorsitzender der Holding und Vorsitzender des Beirats des 1948 gegründeten Unternehmens, das derzeit weltweit mit 46 Landesgesellschaften vertreten ist, ist Prof. Klaus Fischer.

Die Unternehmensgruppe fischer umfasst fünf Geschäftsbereiche: fischer Befestigungssysteme, fischer automotive systems, fischertechnik, fischer Consulting sowie LNT Automation.

Das fischer ProzessSystem (fPS) strebt nach

permanenter Verbesserung, damit fischer in seiner Ausrichtung immer am Kundennutzen orientiert ist. fischer Consulting berät mittelständische Unternehmen, Behörden und Großkonzerne auf dem Weg zu schlanken und effizienten Prozessen.

Zahlreiche Auszeichnungen wie z.B. der Förderpreis „Ausbildungs-Ass“ in Silber, das Gütesiegel „Beste Ausbilder Deutschlands“ und die Auszeichnung „DHBW Dualer Partner Award 2017“ belegen die hervorragende Ausbildung bei fischer.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
- Wirtschaftsingenieurwesen
- Informatik

Erwünschtes Bewerberprofil

Interesse an technischen Projekten und analytischen Aufgaben auch unter den Gesichtspunkten von Industrie 4.0, Physik und Mathematik, dem Umgang mit technischen Geräten und Anlagen sowie der Arbeit mit verschiedenen Werkstoffen.

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Sie sind engagiert und flexibel und wollen mit uns Zukunft gestalten? Willkommen! In Projekten, Seminaren, Workshops und bei einem Auslandsaufenthalt machen wir Sie dafür fit! Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung, die Sie bitte direkt über unser Karriereportal auf unserer Homepage www.fischer.de/karriere an uns senden.



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

fischerwerke GmbH & Co. KG

Personal-Ausbildung

Benjamin Strohäker

Klaus-Fischer-Straße 1

72178 Waldachtal

Tel. 07443 12-4718

ausbildung@fischer.de

www.fischer.de/ausbildung



FLURO-Gelenklager GmbH / Martin Höhn GmbH

Unternehmensprofil

Die Firma FLURO-Gelenklager GmbH ist ein erfolgreiches, mittelständisches Familienunternehmen mit über 40 Jahren Erfahrung. Zusammen mit der Martin Höhn GmbH bildet sie eine Unternehmensgruppe. Das Lieferprogramm von FLURO-Gelenklager umfasst Gelenklager, Gelenkköpfe, sowie Winkel- und Gabelgelenke, Muttern und Abdichtungen. Die Kernkompetenzen der Fa. Martin Höhn liegen in den Bereichen Drehen, Fräsen und Schleifen, sowie die Komplettbearbeitung von Präzisionsteilen nach Kundenzeichnung.

Höchste Qualität der Produkte, Flexibilität und Präzision in der Technik sind zusammen mit einer konsequenten Kunden-

orientierung und über 150 motivierten Mitarbeitern die Stärken des Betriebs.

Seit 1998 bildet die Firma FLURO-Gelenklager selbst aus. Wir bieten unseren Auszubildenden und Studenten eine abwechslungsreiche und interessante Ausbildung in allen Fachbereichen unseres Unternehmens. Zu einem erfolgreichen Abschluss zählen für uns neben den schulischen Leistungen ebenso die Übermittlung von Wissen, Verantwortung und Lösungsstrategien.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau – Konstruktion und Entwicklung
- Wirtschaftsingenieurwesen

Weitere Studienangebote

- BWL-Industrie
- Wirtschaftsinformatik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Abitur, Fachhochschulreife oder eine entsprechende berufliche Qualifikation
- Belastbarkeit, Flexibilität, Teamfähigkeit
- Zuverlässigkeit, Verantwortungsbewusstsein

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Haben wir Dein Interesse geweckt? Wir freuen uns auf deine Bewerbung!

Bewerbungsfrist

15.08.2018



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

FLURO-Gelenklager GmbH / Martin Höhn GmbH

Siemensstraße 13

72348 Rosenfeld

www.fluro.de

Jeanette Plocher

Tel. 07428 9385-47

bewerbung@fluro.de

FLURO®-Gelenklager GmbH



Förster-Technik GmbH

Unternehmensprofil

Förster-Technik ist Trendsetter und Marktführer im Bereich der automatisierten Kälberfütterung. 120 Mitarbeiter entwickeln und produzieren innovative Systeme, um die steigenden Anforderungen an die Landwirtschaft weltweit zu erfüllen.

Wir legen großen Wert auf unseren Nachwuchs und bieten Studierenden die Möglichkeit an, ein duales Studium zu absolvieren.

Studienangebot am Campus Horb

- Informatik
- Elektrotechnik – Elektronik

Weitere Studienangebote

- Wirtschaftsinformatik (DHBW Villingen-Schwenningen)

Bewerbungsfrist

Sommerferien ein Jahr vor Studienbeginn

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wenn Sie Teil eines dynamischen Teams in einem innovativen, international ausgerichteten Unternehmen werden möchten, senden Sie bitte Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen an:

personal@foerster-technik.de oder
Förster-Technik GmbH
Gerwigstraße 25
78234 Engen



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Förster-Technik GmbH

Petra Rapp

Gerwigstraße 25

78234 Engen

personal@foerster-technik.de

+49 (7733) 94060

www.foerster-technik.de



FRANK plastic AG

Unternehmensprofil

Kunststoff in Bestform – Jetzt die Karriere in einem innovativen Technologie-Unternehmen starten. FRANK plastic ist der versierte Zulieferer für anspruchsvolle thermoplastische Kunststoffteile und Baugruppen. Bei uns gibt es spannende Aufgaben für junge Menschen. Mit der Perspektive, in einem Beruf mit Zukunft so richtig Fuß zu fassen. FRANK plastic ist der Ausgangspunkt für eine erfolgreiche Karriere.

In Zusammenarbeit mit der DHBW verantworten und gestalten wir den praktischen Teil der beruflichen Erfahrungen im dualen Studium.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
- Wirtschaftsingenieurwesen

Erwünschtes Bewerberprofil

- Interesse an Technik und Wirtschaft
- Teamfähigkeit
- Leistungsbereitschaft
- Begeisterungsfähigkeit
- Kreativität
- Kommunikations- und Organisationsfähigkeit

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Ihr DHBW Studium bei uns beginnt immer am 01. September jeden Jahres mit einem entlohnten Vorpraktikum, das einen ersten Einblick in unser Unternehmen gibt. Alles Wichtige für Ihren Karrierestart bei uns, vom Auswahlverfahren bis zum Ablauf Ihrer Ausbildung, finden Sie auf der Ausbildungsseite unserer Homepage.



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

FRANK plastic AG

Herbert-Frank-Str. 26

72178 Waldachtal

personal@frankplastic.de

Tel. +49 7486 181-114

www.frankplastic.de



Kunststoff in Bestform

Fritz Kübler GmbH

Unternehmensprofil

Die Kübler Gruppe gehört heute zu den weltweit führenden Spezialisten in der Positions- und Bewegungssensorik, Funktionalen Sicherheitstechnik, Zähl- und Prozesstechnik sowie der Übertragungstechnik.

Gegründet im Jahre 1960 von Fritz Kübler wird das Familienunternehmen heute in der zweiten Generation von Gebhard und Lothar Kübler geleitet. Zehn internationale Gruppenmitglieder und Vertretungen in über 50 Ländern bieten Produkt-Know-how, Service und Beratung weltweit vor Ort.

Innovative Produkt- und Branchenlösungen sowie Lösungen für Funktionale Sicherheitstechnik und ein hoher Servicegrad sind Gründe für unseren weltweiten Erfolg. Die strikte Qualitätsorientierung sorgt für höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit unserer Produkte im Feld.

Weltweit über 480 engagierte Menschen ermöglichen diesen Erfolg. Sie sorgen für Vertrauen der Kunden in unser Unternehmen.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik
- Maschinenbau

Erwünschtes Bewerberprofil

- Abitur bzw. Fachhochschulreife
- Eigeninitiative und selbständiges Arbeiten
- Interesse an elektronischen und technischen Zusammenhängen

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Besuchen Sie unsere Karriereseite und bewerben Sie sich online unter www.kuebler.com/karriere



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Fritz Kübler GmbH

Frau Stephanie Riesle
Ausbildungsleiterin
Schubertstraße 47
78054 Villingen-Schwenningen
karriere@kuebler.com
Tel. 07720 3903-222



Gebr. SCHMID GmbH

Unternehmensprofil

Die SCHMID Group entwickelt maßgeschneiderte Anlagen und Prozesslösungen für innovative Branchen. Unsere vier Geschäftsbereiche Electronics, Photovoltaics, Automation und Energy Systems profitieren von zahlreichen Synergie-Effekten.

1.000 Mitarbeiter sind an 11 Standorten für das Unternehmen tätig und sorgen weltweit für Kundennähe.

Was uns auszeichnet

- Familiengeführtes mittelständisches Unternehmen
- Zukunftsorientierte Produkte in innovativen Branchen
- Individuelle Entwicklungsmöglichkeiten

- Abwechslungsreiche, anspruchsvolle Tätigkeit in internationalem Umfeld
- Weitere Benefits: Betriebliche Altersvorsorge, Bezuschussung Betriebsrestaurant sowie Fitnessstudio

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik – Automation
- Maschinenbau – Konstruktion und Entwicklung
- Wirtschaftsingenieurwesen – Allgemeines Wirtschaftsingenieurwesen / Internationaler Technischer Einkauf – Internationaler Technischer Vertrieb
- Wirtschaftsingenieurwesen – Maschinenbau / Produkt- und Prozessmanagement

Weitere Studienangebote

Weitere Studiengänge DHBW VS

- Industrie
- Wirtschaftsinformatik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife – gute Noten in Mathematik, Physik und Technik
- Technisches Verständnis
- Eigenverantwortliche Arbeitsweise
- Gute EDV-Kenntnisse
- Gute Umgangs- und Ausdrucksformen

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Homepage www.schmid-group.com



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Gebr. SCHMID GmbH

Personalabteilung
Robert-Bosch-Str. 32-36
72250 Freudenstadt
Tel. 07441 538-675
jobs@schmid-group.com
www.schmid-group.com



Unternehmensprofil

Das Unternehmen Gläser ist seit über vier Jahrzehnten erfolgreich und vereint zwei unterschiedliche Kompetenzbereiche: Gläser Hydraulik und Gläser CleanTec. Der Fokus in der Hydraulik liegt auf der Konstruktion und Fertigung von Steuerblöcken. Gläser CleanTec steht für das umfassende Leistungsangebot im Bereich der Technischen Sauberkeit. Unter anderem werden Bauteil-Analysen im hauseigenen Labor durchgeführt und die dafür benötigten Prüfanlagen entwickelt und gefertigt. Mit weltweit vier Standorten

in Deutschland, den USA und China ist die Gläser GmbH stetig am Wachsen.

Wir sind ein mittelständisches Familienunternehmen und bieten vielfältige Aufgaben im internationalen Umfeld mit individuellen Entwicklungsmöglichkeiten.

Weitere Benefits:

- Flexible Arbeitszeit
- Betriebskantine
- Und mehr

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
- Wirtschaftsingenieurwesen

Erwünschtes Bewerberprofil

- Teamfähigkeit
- Kundenfreundlichkeit
- Englischkenntnisse
- Technisches Verständnis
- Selbstständiges Arbeiten

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Homepage www.glaeser-gmbh.de



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Gläser GmbH

Robert-Bosch-Straße 32

72160 Horb a.N.

www.glaeser-gmbh.de

Personalabteilung

personal@glaeser-gmbh.de

Groz-Beckert KG

Unternehmensprofil

Groz-Beckert ist weltweit führender Anbieter von industriellen Maschinennadeln, Präzisionsteilen und Feinwerkzeugen sowie Systemen und Dienstleistungen für die Herstellung und Fügung textiler Flächen. Mit rund 70.000 Produkttypen bedient das Unternehmen die Bereiche Stricken und Wirken, Weben, Filzen, Tuften, Kardieren und Nähen. Bereits 1852 gegründet, erwirtschaftete das Unternehmen im Jahr 2017 mit über 8.800 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern 740 Mio. Euro Umsatz. Groz-Beckert ist mit Vertretungen, Produktions- und Vertriebstochtergesellschaften weltweit in mehr als 150 Ländern aktiv.

Die berufliche Ausbildung hat bei Groz-Beckert seit je her einen hohen Stellenwert. Am Stammsitz in Albstadt sind laufend rund 170 junge Menschen in der Ausbildung. Das Unternehmen bietet seinen Azubis und Studenten ein modernes Ausbildungszentrum mit umfangreichem Maschinenpark sowie die Möglichkeit eines Auslandsaufenthaltes bereits während Ausbildung oder Studium. Zudem verfügt Groz-Beckert über ein modernes Gesundheits- und Bildungszentrum (GEBIZ) mit Kita und privater Grundschule sowie Präventions- und Trainingsbereich, das allen Mitarbeitern offen steht.

Mehr Informationen zur Ausbildung und zum Studium bei Groz-Beckert unter www.groz-beckert.com/de/karriere.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik – Automation

Erwünschtes Bewerberprofil

Neben der fachlichen Voraussetzung und einem guten Schulabschluss, erwarten wir vor allem:

- Logisches und analytisches Denken
- Kombinationsgabe und Zielstrebigkeit
- Eigeninitiative
- Belastbarkeit



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Groz-Beckert KG

Nicolai Wiedmann

Berufsbildung

Parkweg 2

72458 Albstadt

Tel. +49 7431 10-3020

ausbildung-studium@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

Unternehmensprofil

Gruner steht, seit mehr als 60 Jahren, für Flexibilität rund um effizientes Schalten und Bewegen – und für eine klare Fokussierung seines Produktspektrums an Magneten, Relais und Stellantriebe. Im Bereich der gepolten bistabilen Relais sind wir Weltmarktführer. Mehr als 1100 Mitarbeiter sorgen an unseren Standorten in Tunesien, Indien, Serbien und an unserem Stammsitz in Wehingen für unseren Erfolg. Unter dem Claim „Schalten und Bewegen“ werden führende Produkte und Lösungen für verschiedenste Zielbranchen gebündelt. Eine Vielzahl an Anwendern profitiert dabei von den überlegenen Konstruktions-

prinzipien und der jahrzehntelangen Erfahrung eines geschätzten Spezialisten. Ob für die Heizungs-, Lüftungs- oder Klimatechnik, für Automotive, Smart Metering oder das Building Management inklusive Brandschutz: Individuelle Herausforderungen löst Gruner stets mit kundenspezifischen Modifikationen und Adaptionen.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik
- Maschinenbau
 - Konstruktion und Entwicklung
 - Produktionstechnik
- Mechatronik
 - Allgemeine Mechatronik

Weitere Studienangebote

- Technical Management
- Betriebswirtschaft
- Wirtschaftsinformatik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Abitur oder Fachhochschulreife
- Interesse an Technik

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung. Bei Fragen zum Studium bei Gruner erreichen Sie unsere Personalleitung Frau Susanne Hugger unter 07426 948-151. Weitere Informationen über Gruner und aktuelle Studienplätze finden Sie auf www.action-bei-gruner.de.



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

GRUNER AG

Bürglestraße 15-17
78564 Wehingen
www.action-bei-gruner.de
Susanne Hugger
Tel. 07426 948-151
personal@gruner.de



GSN Maschinen-Anlagen-Service GmbH

Unternehmensprofil

GSN ist der führende herstellerunabhängige Anbieter, wenn es um innovative Engineering-Lösungen im Technologie- und Servicebereich von Sondermaschinen, Transferstraßen und Bearbeitungszentren geht.

Das GSN Team überzeugt durch Fachkompetenz, gepaart mit Flexibilität – dies wird aus einer gesunden Mischung erfahrener Spezialisten und selbst ausgebildeter Fach- und Führungskräften generiert.

Als Unternehmen mit hohem Technologiestandard und perfektem Service suchen wir für den permanenten Ausbau unserer

Spezialisten-Teams qualifizierte und engagierte Mitarbeiter.

GSN bietet Ihnen eine Vielzahl spannender Stellenangebote in unterschiedlichen Funktionsbereichen des Maschinenbaus bzw. der industriellen Fertigung.

Nutzen Sie Ihre Chance – wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
- Mechatronik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Abitur oder Fachhochschulreife mit guten Leistungen im Bereich der Mathematik und Physik
- Interesse an Naturwissenschaft und Technik sowie im Umgang mit Werkstoffen und Maschinen
- Leistungsbereitschaft und Teamfähigkeit

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung an jobs@gsn-service.de oder direkt über unser Onlineformular.



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

GSN Maschinen-Anlagen-Service GmbH

Benzstraße 1
72108 Rottenburg
www.gsn-service.de
Tel. 07457 9484-0



GTÜ Gesellschaft für Technische Überwachung mbH

Unternehmensprofil

Leidenschaft trifft Vielfalt

Seit unserer Gründung 1990 haben wir uns zu Deutschlands größter amtlich anerkannter Kfz-Überwachungsorganisation freiberuflicher Kfz-Sachverständiger entwickelt. Seitdem begeistern wir unsere Kunden täglich mit erstklassigem Service, fundiertem Know-how und Leidenschaft für unseren Job.

Über 200 Mitarbeiter an den Standorten Stuttgart (Hauptverwaltung), Berlin und Dortmund sichern durch ergebnisorientierte und effiziente Arbeit das Wachstum und den Erfolg der GTÜ und deren 800 deutschlandweit tätigen Partnern.

Studienangebot am Campus Horb

- Informatik
- Maschinenbau – Kfz-Prüftechnik

Weitere Studienangebote

- BWL Industrie – Industrielles Service-Management (DHBW Stuttgart)
- Informatik (DHBW Stuttgart)

Erwünschtes Bewerberprofil

- Allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife mit guten Leistungen in den naturwissenschaftlichen Fächern
- Logisches Denkvermögen
- Verständnis für technische Problemstellungen
- Leistungsbereitschaft und Motivation
- Teamfähigkeit

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Ihre Online-Bewerbung über unser Job- und Karriereportal

www.gtue.de/studium



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

GTÜ Gesellschaft für
Technische Überwachung mbH

Sandra Daniel
Vor dem Lauch 25
70567 Stuttgart
www.gtue.de/zukunft
Tel. 0711 97676-112
sandra.daniel@gtue.de



Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Unternehmensprofil

Branche: Präzisionswerkzeuge

Geschäftsführer: Lothar Horn

Gründungsjahr: 1969

Besonderheiten: Werkzeuglösungen für technologisch anspruchsvolle Zerspangungsaufgaben.

Niederlassungen: USA, Großbritannien, Frankreich, Italien, Ungarn, Tschechische Republik, China, Mexiko

Wichtigste Produkte:

- Einstechen
- Abstechen
- Nutfräsen

- Nutstoßen
- Kopierfräsen
- Reiben

Studienangebot am Campus Horb

Maschinenbau, Studienrichtung Produktionstechnik, Schwerpunkt Schneidwerkzeugtechnik (Bachelor of Engineering)

Erwünschtes Bewerberprofil

- Abitur / Fachhochschulreife
- Hohes Interesse an der Technik
- Fähigkeit zur analytischen Denkweise
- Gute schulische Leistungen, vor allem in Mathematik und Physik
- Kreativität
- Teamfähigkeit

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Klassisch – Bewerbung an Horn-Akademie (schriftlich oder per Mail) mit nachfolgendem Bewerbungsgespräch.

Bewerbungsfrist

Die Bewerbungsfrist endet Ende Juni des jeweiligen Jahres.



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Horn-Akademie

Patrick Wachendorfer

Leitung technische Aus-, Weiterbildung & Qualifikation

Unter dem Holz 33-35

72072 Tübingen

Tel. 07071-7004-4040

wachendorfer@horn-akademie.de

www.Horn-Akademie.de

HORN Akademie

Heckler & Koch GmbH

Unternehmensprofil

Seit über 60 Jahren erfüllen die Produkte von Heckler & Koch die anspruchsvollsten Anforderungen von Sicherheitskräften, Polizei und Sondereinsatzkräften sowie der Bundeswehr und verbündeter Armeen im Bereich Handfeuerwaffen. So kommt etwa das Standardgewehr der Bundeswehr ebenso aus dem Hause Heckler & Koch wie die Dienstpistole der baden-württembergischen Polizei und anderer Bundesländer.

Die Heckler & Koch GmbH ist eines der weltweit führenden Unternehmen auf dem Gebiet der Handfeuerwaffen. Das Produktprogramm umfasst Pistolen, Maschinenpistolen, Sturmgewehre, Maschinengewehre

sowie Granatmaschinenwaffen.

Heckler & Koch beschäftigt derzeit rund 800 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Der Bereich Aus- und Weiterbildung wird bei Heckler & Koch traditionell groß geschrieben. So haben unsere DHBW-Studenten die Möglichkeit, ein Auslandssemester in unserer Niederlassung in der USA zu absolvieren. Ebenso sind wir bestrebt, unsere Auszubildenden und DHBW-Studenten nach erfolgreichem Abschluss in ein festes Arbeitsverhältnis zu übernehmen.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
– Konstruktion und Entwicklung

- Wirtschaftsingenieurwesen
– Maschinenbau / Produkt- und Prozessmanagement

Weitere Studienangebote

- BWL-Industrie
- Wirtschaftsinformatik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Gute allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife
- Alternativ: abgeschlossene Berufsausbildung und Fachhochschulreife

Bewerbungsfrist

Bewerbungsschluss ist jeweils der 31.08. des Vorjahres.



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Heckler & Koch GmbH

Frau Helen Haaga
Heckler & Koch-Straße 1
78727 Oberndorf a.N.

Tel. 07423 79-2207
hr@heckler-koch-de.com
www.heckler-koch.com



HEINRICH KIPP WERK KG

Unternehmensprofil

Das HEINRICH KIPP WERK ist Hersteller im Bereich Spanntechnik, Normelemente und Bedienteile. Das Unternehmen produziert am Standort Deutschland mit einem großen Maschinenpark.

Das Produktprogramm umfasst mehr als 25.000 Teile, die durch das Logistikzentrum ständig schnell verfügbar sind. KIPP ist somit ein zuverlässiger Partner für Industrie, Anlagen- und Maschinenbau.

Produkte entwickelt KIPP komplett im Haus und prüft sie in der Qualitätssicherung. Durch die hohe Fertigungstiefe können Standard-Elemente, Baugruppen sowie Einzelteile als Sonderlösungen realisiert werden. Bei der Entwicklung

von KIPP Bedienteilen wird besonders auf Ergonomie und Stabilität geachtet.

Das HEINRICH KIPP WERK besteht seit 1919 und legt seit 1950 den Schwerpunkt auf selbst entwickelte Spannwerkzeuge wie den klassischen KIPP Klemmhebel. Das Unternehmen beschäftigt über 350 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und ist in mehr als 50 Ländern präsent.

Aus- und Weiterbildung hat im HEINRICH KIPP WERK einen hohen Stellenwert. KIPP investiert gerne und in hohem Maße in die Ausbildung junger Menschen. Die Ausbildungsquote von ca. 10 % unterstreicht eindrucksvoll den Stellenwert bei KIPP.

Studienangebot am Campus Horb

- Informatik

- Maschinenbau
- Wirtschaftsingenieurwesen

Weitere Studienangebote

- BWL - Industrie
- BWL - International Business

Erwünschtes Bewerberprofil

Sämtliche Informationen zu den Studiengängen, den jeweiligen Anforderungen und zum Bewerbungsablauf finden Sie im Karrierebereich unserer Website unter www.kipp.com.

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Evelyn Wilhelm freut sich auf Ihre Bewerbung per Mail oder Post: personal@kipp.com
Tel. + 49 (0) 7454 793 179



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

HEINRICH KIPP WERK KG

Heubergstr. 2
72172 Sulz-Holzhausen
www.kipp.com

Evelyn Wilhelm
Tel. + 49 (0) 7454 793 179
personal@kipp.com



Helios Ventilatoren GmbH + Co KG

Unternehmensprofil

Just a breath away. Ob Hörsaal, Tiefgarage, Einkaufszentrum, Badezimmer oder im Hotel – Lüftungslösungen von Helios begegnen Dir an vielfältigen Orten. Unauffällig und leise sorgen sie rund um die Uhr für beste Luft. Das Programm zählt zu den größten innerhalb Europas und bietet das perfekte Lüftungssystem für jeden Einsatzbereich. Auch macht Helios immer wieder durch ausgefallenste Projekte von sich reden. So sorgten Ventilatoren von Helios beim Hallen-Indoorsurfing für die nötige steife Brise oder schufen den weltweit ersten künstlich generierten Tornado. Auch im dynamischen Umfeld regenerativer Energien fühlen wir uns zu Hause. Mit Komfortlüftungssystemen, die für ein

gesundes Wohlfühlklima sorgen und durch Wärmerückgewinnung viel kostbare Energie einsparen. Seit über 60 Jahren zählt Helios zu den innovationsstärksten Unternehmen der Branche und eröffnet aktuell mehr als 370 Mitarbeitern ein spannendes Arbeitsumfeld und ein angenehmes Betriebsklima.

Als Student mit der Fachrichtung Maschinenbau hast Du bei Helios abwechslungsreiche und interessante Einsatzmöglichkeiten. Du lernst die Vielfalt des gesamten Unternehmens kennen und kannst in Projekten Deine Selbstständigkeit und Dein Engagement beweisen. Durch den Kontakt mit unseren Mitarbeitern im Ausland erlebst Du das Unternehmen aus einem internationalen Blickwinkel.

Studienangebot am Campus Horb

Maschinenbau
– Konstruktion und Entwicklung
– Kunststofftechnik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Abitur oder Fachhochschulreife mit DHBW-Aufnahmeprüfung
- Kaufmännisches Denken
- Sehr gute Englischkenntnisse
- Ausgeprägtes Zahlenverständnis
- Gutes technisches Verständnis
- Freude am Kontakt mit Menschen
- PKW-Führerschein

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns über Deine Bewerbung per E-Mail an bewerbung@heliosventilatoren.de



Ansprechpartner für Deine Bewerbung

Helios Ventilatoren GmbH + Co. KG

Lupfenstraße 8
78056 Villingen-Schwenningen
www.heliosventilatoren.de

Hannes Beigel
Personalleiter
Tel. 07720 606-283



Herbert Waldmann GmbH & Co. KG

Unternehmensprofil

Waldmann – eine gute Investition in Deine Zukunft. Waldmann steht für hochwertige, bedürfnis- und umweltgerechte Beleuchtungslösungen. Wir entwickeln und fertigen Leuchten und Lichtsysteme mit einer hohen Fertigungstiefe. Unser Streben nach Innovation und herausragender Produkt- und Servicequalität macht uns zu einer der stärksten Marken des deutschen Mittelstandes (WirtschaftsWoche, November 2016, Platz 16 im Ranking der innovativsten Mittelständler).

Über 950 Mitarbeiter überzeugen Kunden weltweit mit Lichtlösungen für Industrie, Büro, Pflege & Gesundheit sowie Medizini-

sche Phototherapie oder führen regional elektrotechnische Installationen durch. Seit nunmehr 90 Jahren wird Waldmann als Familienunternehmen geführt. Der Name Waldmann wird im Markt mit hoher Qualität verbunden. Für uns ist dies eine Verpflichtung, die selbstverständlich auch für Dein Studium gilt - und gerne darüber hinaus. Waldmann ist an langfristigen Partnerschaften interessiert. Aus diesem Grund werden Mitarbeiter bei uns wertgeschätzt und wie Partner behandelt.

Studienangebot am Campus Horb

- Wirtschaftsingenieurwesen
- Maschinenbau – Konstruktion und Entwicklung

Erwünschtes Bewerberprofil

Schulische Voraussetzung:
Allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife, Abitur

Persönliche Eigenschaften:
Aufgeschlossenheit, Kommunikationsfähigkeit, Teamfähigkeit, Selbstständigkeit, Zuverlässigkeit sowie betriebswirtschaftliches Interesse

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Bei uns werden Onlinebewerbungen bevorzugt. Unter www.waldmann.com oder direkt unter www.waldmann.com/onlinebewerbung, hast Du die Möglichkeit, Dich zu bewerben.



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Herbert Waldmann GmbH & Co. KG

Peter-Henlein-Straße 5
78056 Villingen-Schwenningen

Lisa Ruf
Telefon 07720 601-180
l.ruf@waldmann.com

Waldmann 
ENGINEER OF LIGHT.

Unternehmensprofil

Die HOMAG Group ist der weltweit führende Hersteller von Maschinen und Anlagen für die holzbearbeitende Industrie und das Handwerk. Als Global Player verfügen wir über Produktionswerke sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften weltweit in allen wichtigen und wachsenden Regionen. Wir sind mit rund 6.300 Mitarbeitern in über 100 Ländern präsent und haben einen geschätzten Weltmarktanteil von über 30 Prozent. Mit den Hightech-Maschinen und -Anlagen der HOMAG Group produzieren die Kunden Wohn- und Büromöbel, Küchen, Parkett- und Laminatfußböden, Fenster, Türen, Treppen

oder auch komplette Holzsystemhäuser. Das Angebot reicht von der Einzelmaschine für den Handwerksbetrieb bis hin zu kompletten vernetzten Fertigungsstraßen für die hochindustrialisierte, individuelle Möbelfertigung. Zahlreiche Dienstleistungen im Umfeld der produzierenden Maschinen und Anlagen sowie die jeweils passende Steuerungssoftware machen unser Angebot einzigartig.

Studienangebot am Campus Horb

Standort Schopfloch & Calw-Holzbronn:

- Bachelor of Engineering Maschinenbau (m/w)
- Bachelor of Engineering Mechatronik (m/w)

- Bachelor of Engineering Wirtschaftsingenieurwesen (m/w)
- Bachelor of Science Informatik (m/w)

Zusätzlich am Standort Schopfloch:

- Bachelor of Engineering Elektrotechnik (m/w)

Erwünschtes Bewerberprofil

Die Anforderungen für den jeweiligen Studiengang findest Du auf unserer Website unter www.homag.com/karriere

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Deine Online-Bewerbung unter www.homag.com/karriere



Ansprechpartnerinnen für Ihre Bewerbung

HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

Manuela Wettstädt
Homagstraße 3-5
72296 Schopfloch
Tel. 07443 13 2172

HOMAG Plattenaufteiltechnik GmbH

Jessica Epple
Holzmastraße 3
75365 Calw-Holzbronn
Tel. 07053 69 40 236



www.homag.com/karriere

Hugo Kern und Liebers GmbH & Co. KG

Unternehmensprofil

Wir lieben duales Lernen. Unsere Studierenden wechseln zwischen der Praxis bei KERN-LIEBERS und der Theorie an der DHBW in Horb a. N.

Während der Praxisphasen lernen Sie die wichtigsten Fachabteilungen kennen. Abwechslung erwartet Sie auch bei den zu lösenden Aufgaben und Einsatzorten im In- und Ausland. Sie werden in kurzer Zeit ein hohes Lernpensum absolvieren und dafür eine attraktive Vergütung erhalten.

Was lieben Sie? Wir spielen in der Weltliga.

Wo wollen Sie spielen? Sie sind flexibel, belastbar und haben eine hohe Leistungsbereitschaft? Sie haben Interesse

an technischen Zusammenhängen und verfügen nach Ihrer Fachhochschulreife oder dem Abitur über gute Mathematik- und Sprachkenntnisse?

Dann bewerben Sie sich noch heute bei uns – wir freuen uns auf Sie!

Bei uns erledigen Sie selbstständig Aufgaben im Tagesgeschäft. Sie lernen dabei Produktionsverfahren kennen und erlangen ein detailliertes Wissen über Fertigungsprozesse, Maschinen und Anlagen.

Eigenverantwortlich gehen Sie Ihre Projekte an und geben Impulse bzw. wertvolle Anregungen für Arbeitsprozesse und suchen eigenständig Lösungswege. Dabei trainieren Sie, Ihre Arbeit termingerecht

umzusetzen, fehlerfrei durchzuführen, die Resultate schriftlich darzulegen und schließlich zu präsentieren.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
- Informatik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Abitur oder Fachhochschulreife
- Berufliche Aus- und Fortbildung (nach Landesrecht BW §58 Absatz 2 / 5.)
- 2-jährige Berufsausbildung und eine 3-jährige Berufserfahrung (nach Landesrecht BW §58 Absatz 2 / 6.)

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

schriftlich oder online



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Hugo Kern und Liebers GmbH & Co. KG

Platinen- und Federnfabrik

Dr.-Kurt-Steim-Str. 35
78713 Schramberg
Tel. 07422 511 - 676
ausbildung@kern-liebers.de
www.kern-liebers.com



Unternehmensprofil

IMS Gear ist ein führendes Unternehmen in der Zahnrad- und Getriebetechnik – international aufgestellt, Partner global agierender Kunden und konsequent innovativ. Mit unseren technischen Lösungen für Komponenten, Baugruppen und Getrieben sind wir mit weltweit rund 3.400 Mitarbeitern eine feste Größe im Automobilssektor.

Tiefes Entwicklungs-Know-how, eine große Fertigungsbreite, Prozesskompetenz und Internationalisierung sind wesentliche Faktoren für unseren Erfolg. Hinzu kommt eine gewachsene Unternehmenskultur, die das Miteinander auf allen Ebenen groß schreibt. Wir denken langfristig, wirtschaften solide

und wachsen organisch. Dauerhafter Erfolg bedeutet uns mehr als kurzfristiger Profit.

Unseren Beschäftigten begegnen wir mit Zuverlässigkeit, Vertrauen und Respekt. Wir bieten ihnen die Sicherheit eines renommierten Arbeitgebers und die Chancen eines internationalen Innovationsführers.

In die Ausbildung und Qualifizierung unserer Mitarbeiter investieren wir gezielt und legen Wert darauf, dass sie Verantwortung für interessante und fordernde Aufgaben tragen. So bekommen sie einen ganzheitlichen Blick auf unser Unternehmen und wachsen sowohl fachlich als auch persönlich mit uns. Das gilt auch international: Der temporäre oder dauerhafte Wechsel zwi-

schen unseren Standorten in Deutschland, USA, Mexiko und China bietet ganz neue berufliche und persönliche Perspektiven.

Studienangebot am Campus Horb

Maschinenbau – Kunststofftechnik

Weitere Studienangebote

- BWL – Industrie (DHBW VS)
- Studium Plus, Maschinenbau und Mechatronik (Hochschule Furtwangen)

Erwünschtes Bewerberprofil

- Abitur oder Fachhochschulreife
- Technisches Verständnis, Interesse am Lösen von Problemen
- Gutes Auffassungsvermögen, Belastbarkeit und Durchhaltevermögen



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

IMS Gear SE & Co. KGaA

Heinrich-Hertz-Straße 16
78166 Donaueschingen
www.imsgeard.com

Susanne Schmidt
Tel. 0771 8507 - 626
susanne.schmidt@imsgeard.com

IMS:GEAR

Infinex Holding GmbH

Unternehmensprofil

Sprechen Sie Begriffe wie Kunststoff, Produktion, mittelständisches Familienunternehmen, weltweiter Vertrieb an? Dann sind Sie bei uns genau richtig.

Unter dem Dach der Infinex Group sind Firmen vereint, die sich ausschließlich mit der Verarbeitung von Kunststoff beschäftigen. Wir liefern in zahlreiche Branchen wie beispielsweise Bauindustrie, Verpackungsindustrie, Druckindustrie, Automobilindustrie. Im Mittelpunkt unserer Arbeit stehen Ideen, die unsere Kunden immer wieder aufs Neue überzeugen. Auf der

Suche nach diesen Ideen ist bei uns alles erlaubt. Fantasie, die außergewöhnliche Lösungen findet, gepaart mit der Offenheit, Dinge zu sehen und daraus zu lernen.

Als Familienunternehmen hören wir genau hin und wissen, dass Partnerschaft und Fairness besonders zählen. Wenn Sie sich in so einem Team sehen, dann bewerben Sie sich.

Studienangebot am Campus Horb

- Wirtschaftsingenieurwesen

Erwünschtes Bewerberprofil

- Interesse an technischen sowie wirtschaftlichen Zusammenhängen
- Freude an Projektarbeit
- Aufgeschlossenheit und Teamarbeit
- Eigeninitiative und Zielstrebigkeit

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Unser Auswahlprozess startet ein Jahr vor Beginn der Ausbildung.

Wir freuen uns auf Sie!



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Infinex Holding GmbH

Heinrich-Schickhardt-Straße 1
72221 Haiterbach
www.infinex-group.de

Lisa Rohde
Tel. 07456 69083-524
bewerbung@infinex-group.de



infinex Group

Unternehmensprofil

- Planungsleistungen Technische Gebäudeausrüstung
- Unabhängige ingenieurmäßige Planung und Objektüberwachung
- Energiekonzepte
- Gutachten

Studienangebot am Campus Horb

Maschinenbau

– Versorgungs- und Energiemanagement

Weitere Studienangebote

- Praktika
- Bachelor-/Masterthesis

Erwünschtes Bewerberprofil

- Interesse an Gebäude- und Anlagentechnik
- Technisches Grundverständnis
- Räumliches Vorstellungsvermögen
- Gute Kommunikation
- Interesse an gewerkeübergreifenden Planungen
- Teamfähigkeit

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

individuell nach schriftlicher Bewerbung



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

IWP Ingenieurbüro für Systemplanung GmbH

Talstraße 41

70188 Stuttgart

www.iwp-ingenieurleistungen.de

Herr Ulrich Wild

Tel.. 0711 26 84 31-30

info@iwp-ingenieurleistungen.de



J. Schmalz GmbH

Unternehmensprofil

Schmalz ist Marktführer in der Automatisierung mit Vakuum sowie für ergonomische Handhabungssysteme. Die Produkte des international aufgestellten Unternehmens kommen in Anwendungen der Logistik genauso zum Einsatz wie in der Automobilindustrie, der Elektronikbranche oder der Möbelproduktion. Zum breiten Spektrum im Geschäftsfeld Vakuum-Automation zählen einzelne Komponenten wie Sauggreifer oder Vakuum-Erzeuger, komplette Greifsysteme und Spannlösungen zum Festhalten von Werkstücken, beispielsweise auf CNC-Bearbeitungszentren. Im Geschäftsfeld Handhabung bietet Schmalz mit Vakuumhebern und

Kransystemen innovative Handhabungslösungen für Industrie und Handwerk. Mit dem Geschäftsfeld Energiespeicher baut das Unternehmen ein weiteres Standbein im Bereich der stationären Energiespeicher auf.

Die Kombination aus umfassender Beratung, hoher Innovationsorientierung und erstklassiger Qualität sichert Kunden einen nachhaltigen Mehrwert. Intelligente Lösungen von Schmalz machen Produktions- und Logistikprozesse flexibler und effizienter – und gleichzeitig fit für die voranschreitende Digitalisierung.

Schmalz ist mit eigenen Standorten und Handelspartnern in mehr als 80 Ländern

auf allen wichtigen Märkten vertreten.

Das Familienunternehmen beschäftigt am deutschen Hauptsitz (Glatten, Schwarzwald) sowie in 18 weiteren Gesellschaften weltweit mehr als 1.300 Mitarbeitende.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik
- Informatik
- Maschinenbau
- Mechatronik
- Wirtschaftsingenieurwesen

Weitere Studienangebote

- BWL – Industrie
- Onlinemedien



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

J. Schmalz GmbH

Johannes-Schmalz-Str. 1

72293 Glatten

www.schmalz.com

Bärbel Schmider

personal@schmalz.de

Tel. 07443 2403-245



Josef Schnee KG

Unternehmensprofil

Die Schnee-Gruppe ist der kompetente Partner für die Herstellung hochwertiger Drahtprodukte überwiegend für die Hausgeräteindustrie. In der Sparte Geschirrkörbe genießen wir in Entwicklung und Fertigung das Vertrauen der bedeutendsten Markenhersteller auf dem Weltmarkt. An insgesamt drei Standorten im In- und Ausland produzieren wir mit ca. 400 Mitarbeitern hochwertige Produkte für Kunden mit besonderen Ansprüchen und unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind echt gut auf Draht.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
- Wirtschaftsingenieurwesen

Weitere Studienangebote

- Betriebswirtschaftslehre – Industrie

Erwünschtes Bewerberprofil

- Allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife
- Gute Noten in den Kernfächern Deutsch, Mathematik und Englisch
- Großes Interesse an technischen und betriebswirtschaftlichen Zusammenhängen

- Eigeninitiative, Belastbarkeit und Teamfähigkeit

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Bewerbungsunterlagen
Vorstellungsgespräch

Bewerbungsfrist

31.12.2018



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Josef Schnee KG

Siemensstr. 15
78564 Wehingen
www.schnee-gruppe.com

Michael Dlugosch
Tel. 07426 603-102
michael.dlugosch@schnee-gruppe.com

Wired Ideas.



Keysight Technologies Deutschland GmbH

Unternehmensprofil

Keysight Technologies ist ein international führendes Technologieunternehmen für Elektronische Messtechnik. In Böblingen entwickeln und vermarkten wir mit Hilfe optischer und ultraschneller, digitaler Technologien sehr erfolgreich Messtechniklösungen für die Computer- und Kommunikationsindustrie. Unsere neuesten Systeme sorgen u.a. dafür, dass Smartphones oder Laptops reibungslos funktionieren und die rasant anwachsenden Datenströme blitzschnell ihre Ziele erreichen – via Satellit, Glasfaserkabel oder WLAN.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik

Weitere Studienangebote

Studienangebot am Campus Stuttgart

- Informatik – Informationstechnik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Gute Hochschulreife
- Interesse an Hightech
- Eigeninitiative und -verantwortung
- Fähigkeit in internationalen Teams zu arbeiten

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Schicken Sie uns einfach Ihre Bewerbungsunterlagen in einer zusammenhängenden PDF-Datei an ausbildung@keysight.com

Die Zukunft mitgestalten

Ausbildung und Duales Studium bei Keysight Technologies



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Keysight Technologies Deutschland GmbH

Herrenberger Straße 130
71034 Böblingen
<http://jobs.keysight.com/ausbildung/>

Gertrud Teutsch
Tel. 07031 464-6217
gertrud_teutsch@keysight.com



KOCH Pac-Systeme GmbH

Unternehmensprofil

KOCH Pac-Systeme entwickelt individualisierte Maschinenlösungen für das Verpacken unterschiedlichster Produkte in transparente Hartblister für die Anwendungsfelder Kontaktlinsen, Medizintechnik und Konsumgüter.

Über 350 vielfach inhouse ausgebildete und qualifizierte Mitarbeiter tragen mit innovativen Ideen und großem Engagement ihren Teil zu höchster Qualität bei.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
- Elektrotechnik

Erwünschtes Bewerberprofil

Die Anforderungen für den jeweiligen Studiengang sind in den Stellenanzeigen auf der Karriereseite aufgeführt: www.koch-pac-systeme.com/karriere

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Die Bewerbung kann sowohl online als auch schriftlich über die jeweilige Stellenanzeige erfolgen.



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

KOCH Pac-Systeme GmbH

Dieselstraße 13
72285 Pfalzgrafenweiler
www.koch-pac-systeme.com

Myriam Engel
Tel. +49 7445 181-210
karriere@koch-pac-systeme.com



Kunststofftechnik Schmid GmbH & Co. KG

Unternehmensprofil

Bereits seit 1989 steht Kunststofftechnik Schmid für innovative Lösungen und Dienstleistungen im Bereich der Kunststoffverarbeitung. Inzwischen beschäftigen wir über 70 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen – von Automobil, über Elektronik und Medizin bis hin zu Haushaltsgeräte – vertrauen auf technisch anspruchsvolle Spritzgussteile aus bis zu drei Komponenten. Unsere besonderen Stärken liegen in der Mehrkomponententechnologie, der Verarbeitung von thermoplastischen

Kunststoffen, Elastomeren und Hochleistungskunststoffen sowie eigenen Automationslösungen.

Studienangebot am Campus Horb

Maschinenbau – Kunststofftechnik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife
- Ausgeprägtes technisches Verständnis sowie räumliches Vorstellungsvermögen
- Gute Leistungen in den Fächern Mathematik, Physik und Technik
- Zuverlässigkeit

- Leistungsbereitschaft
- Teamfähigkeit

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung, die Sie bitte per Post oder online über www.kunststofftechnik-schmid.de/jobs-karriere an uns senden.



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Kunststofftechnik Schmid GmbH & Co. KG

Schlattweg 16
72178 Waldachtal-Salzstetten
www.kunststofftechnik-schmid.de

Tanja Maser
Tel. +49 7486 97800-40
tanja.maser@kunststofftechnik-schmid.de



Kurz Kunststoffe GmbH

Unternehmensprofil

Die Kurz Gruppe (bestehend aus der Kurz Kunststoffe GmbH, der Kurz-Plast Kft und der IKO Isidor Kurz Werkzeug u. Formenbau GmbH u. Co. KG) ist ein Zulieferer und Entwicklungspartner für kundenspezifische Kunststoffkomponenten und Baugruppen für verschiedene Branchen wie z.B. Automotive, Elektrotechnik, Sensortechnik, Medizintechnik, Investitions- und Konsumgüterindustrie.

Spezialisiert hat sich das Unternehmen auf komplexe 2-K und Inserttechnik- Teile aus gefüllten Kunststoffen, mit bis zu 60% Füllstoffanteil.

Mit technisch aktuellen Produktionsmaschinen wird kontinuierliche Produktqualität sichergestellt. Das Leistungsspektrum umfasst Engineering, Werkzeugbau und Automatisierungstechnik, Füllsimulationen, Spritzgießen anspruchsvoller Komponenten und Baugruppen, Montage, Verpackung und Logistik, sowie ein Werk mit Fertigung und Montage in Ungarn.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau – Kunststofftechnik

Erwünschtes Bewerberprofil

Sie haben die allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife. Sie bringen Spaß und Begeisterung für technische Zusammen-

hänge mit. Sie haben gute Noten in den studienrelevanten Fächern Mathematik, Physik, (Chemie). Sie sind teamfähig, belastbar und verfügen über gute Englischkenntnisse.

Dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung.

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Bitte schicken Sie uns ihr Bewerbungsschreiben samt Lebenslauf, und Zeugnissen als PDF-Datei an unsere Ansprechpartnerin.



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Kurz Kunststoffe GmbH

Salzthalstr. 1-3
72401 Haigerloch
www.kurz-gruppe.com

Frau Allgayer
Tel. 07474 696-27
allgayer@kurz-gruppe.com



LEWA GmbH

Unternehmensprofil

LEWA ist ein international aufgestellter Hersteller von Dosierpumpen und -systemen. Wir agieren in zahlreichen Branchen: Ob bei der Erdöl- und Erdgasförderung, in Kraftwerken oder bei der industriellen Herstellung von Lebensmitteln und Pharmazeutika – weltweit sind Pumpen und Systeme von LEWA im Einsatz.

LEWA – 1952 als Ingenieurbüro gegründet ist ein erfolgreiches, rasch expandierendes Unternehmen mit 17 Tochterfirmen und 80 Vertretern rund um den Globus. Unser Team besteht aus 1.070 Mitarbeitern, die 2017 einen Umsatz von rund 220 Millionen Euro erwirtschaften konnten. Am Standort

Leonberg beschäftigen wir ca. 580 Mitarbeiter.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau

Erwünschtes Bewerberprofil

- Allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife mit gutem Abschluss.
- Besonderen Wert legen wir auf die Fächer Mathematik, Deutsch, Physik, Englisch und Technik.
- Ihre persönlichen Stärken sind: Ehrgeiz und Motivation, Pünktlichkeit und Belastbarkeit, Kreatives Ideenreichtum, Bereitschaft und Fähigkeit zur Einarbeitung in neue komplexe Vorgänge und Entwicklungen im technischen

Bereich, sicherer Umgang mit dem PC, Flexibilität, Selbstständigkeit, Teamfähigkeit und Leistungsbereitschaft.

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Das DHBW Studium beginnt bei LEWA am 1. September mit einem entlohnten Vorpraktikum von vier Wochen. Dies dient zum ersten Kennenlernen und der Einübung von Präsentationstechniken.

Darüber hinaus findet am Campus Horb ein Mathematik-Vorkurs statt.

Bewerbungsfrist

Bitte bewerben Sie sich bis Juni 2019 mit Ihrer aussagekräftigen Bewerbung über unser Karriereportal www.lewa-karriere.de



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

LEWA GmbH

Ulmerstr. 10
71229 Leonberg
Heike Geissinger
Tel. 07152 141967
www.lewa-karriere.de



Unternehmensprofil

L'Orange, ein Unternehmen der Rolls-Royce Power Systems AG, gilt als Pionier modernster Einspritztechnologie. Seit über 80 Jahren entwickelt, produziert und vertreibt L'Orange weltweit zukunftsweisende Einspritzsysteme für Großmotoren in Schiffen, Kraftwerken, Schwerfahrzeugen und Lokomotiven. Das traditionsreiche Unternehmen beschäftigt derzeit über 1.000 Mitarbeiter in den Werken Stuttgart, Glatten, Wolfratshausen, Rellingen, Suzhou und Ningbo (China). Als Weltmarktführer stellen wir uns immer wieder neuen Herausforderungen.

Aus Bildung wird Zukunft: Starten Sie Ihre Karriere bei L'Orange!

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau – Produktionstechnik
- Wirtschaftsingenieurwesen, Vertiefung: Produkt- und Prozessmanagement

Erwünschtes Bewerberprofil

- Interesse an technischen und wirtschaftlichen Zusammenhängen
- Gute allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife; Alternativ: abgeschlossene Berufsausbildung und Fachhochschulreife
- Wunsch nach einer praxisorientierten Ausbildung

- Team- und Kommunikationsfähigkeit
- Eigeninitiative, Engagement, Flexibilität und Leistungsbereitschaft

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Sie haben Fragen? Wir sind gerne persönlich für Sie da und beantworten Ihre Fragen zu unseren Studiengängen und möglichen Praktika bei L'Orange.



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Sarah Vrba
Tel. +49 7443 249-101
personalwesen@lorange.com

L'Orange GmbH
Rudolf-L'Orange-Straße 1
D-72293 Glatten
www.lorange.com

L'orange
YOUR POWERFUL INJECTION

Maico Elektroapparate-Fabrik GmbH

Unternehmensprofil

Innovative Technik, hohe Qualität und ausgezeichnetes Design sind die Eckpfeiler der Produkt- und Markenphilosophie des traditionsorientierten Familienunternehmens. Schwerpunkte von MAICO sind Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Ventilatoren und Komponenten für die Lüftungstechnik sowie von Wohnungslüftungssystemen.

Seit 1928 bietet die Maico Elektroapparate-Fabrik GmbH dem Handel, Handwerkern, Architekten, Planern, Wohnungsbaugesellschaften, Unternehmen und Privatpersonen moderne, effiziente Technik. Mit über 1.600 Produkten, über 200 Mitarbeiter/-innen und Standorten in zahlreichen Ländern zählt das

deutsche Traditionsunternehmen zu den führenden europäischen Herstellern, wenn es um gute Luft geht.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau

Erwünschtes Bewerberprofil

- Gute Noten in Mathematik und Physik
- Interesse an Technik
- Engagement und Eigeninitiative
- Kommunikation und Teamfähigkeit

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Weitere Informationen erhalten Sie über unsere Karrierewebsite unter www.maico-ventilatoren.com.

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung an Bewerbung@maico.de

Bewerbungsfrist

Bewerben Sie sich mindestens 1 Jahr im Voraus für den gewünschten Studiengang. Unser Auswahlverfahren läuft jeweils von Juli bis Oktober.



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Maico Elektroapparate-Fabrik GmbH
Steinbeisstr. 20
78056 Villingen-Schwenningen
www.maico-ventilatoren.com

Anja Frebel
Tel. 07720 694-385
Bewerbung@maico.de

 **MAICO**
VENTILATOREN

Manz AG

Unternehmensprofil

Die Manz AG in Reutlingen ist als weltweit agierender Hightech-Maschinenbauer Wegbereiter für innovative Produkte auf schnell wachsenden Märkten. Das 1987 gegründete Unternehmen verfügt über Kompetenz in fünf Technologiefeldern: Automation, Messtechnik, Laserbearbeitung, Nasschemie sowie Rolle-zu-Rolle-Prozesse. Diese Technologien werden von Manz in den drei strategischen Geschäftsbereichen „Electronics“, „Solar“ und „Energy Storage“ eingesetzt und weiterentwickelt. Die seit 2006 in Deutschland börsennotierte Firmengruppe entwickelt und produziert in Deutschland, der Slowakei, Ungarn, Italien, China und Taiwan. Vertriebs- und Service-Niederlassungen gibt es darüber hinaus in den USA und Indien.



Studienangebot am Campus Horb

- Mechatronik (B. Eng.)

Weitere Studienangebote

- Wirtschaftsinformatik (B. Sc.)
- Reutlinger Modell (B. Eng.) – Kombination aus einer Berufsausbildung zum Industriemechaniker und einem Studium im Bereich Maschinenbau

Erwünschtes Bewerberprofil

- Begeisterung für Hightech-Maschinenbau
- Team- und Kommunikationsfähigkeit
- Bereitschaft zur Übernahme von Verantwortung
- Sehr gute Auffassungsgabe und selbstständige Arbeitsweise

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Zu einer erfolversprechenden Bewerbung gehört ein aussagekräftiges Anschreiben, ein vollständiger tabellarischer Lebenslauf, die letzten zwei Zeugniskopien sowie gegebenenfalls Praktikumsbescheinigungen und weitere Zertifikate.

Bewerbungsfrist

Sie suchen nach einem innovativen, dynamischen Unternehmen, das Sie in Ihrer Karriere unterstützt?

Dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung bis spätestens 30. September 2018 (Studienbeginn WS 2019 / 2020). Bitte senden Sie uns Ihre Bewerbungsunterlagen online oder per Post.

Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Manz AG
Steigackerstraße 5
72768 Reutlingen
www.manz.com/karriere
Frau Miriam Brimmer
Tel. +49 7121 9000 0
career@manz.com



MARQUARDT GmbH

Unternehmensprofil

Das 1925 gegründete Familienunternehmen Marquardt mit Stammsitz in Rietheim-Weilheim gehört zu den weltweit führenden Herstellern von elektromechanischen und elektronischen Schaltern und Schaltsystemen. Die Produkte des Mechatronik-Spezialisten – darunter Bedienkomponenten, Fahrzeugzutritts- und Fahrberechtigungssysteme – kommen bei vielen namhaften Herstellern der

Automobilindustrie zum Einsatz. Auch in Hausgeräten, industriellen Anwendungen, Elektrowerkzeugen und E-Bikes sind Systeme von Marquardt zu finden. Das Unternehmen zählt weltweit 10.000 Mitarbeiter an 19 Standorten auf vier Kontinenten. Der Umsatz lag im Geschäftsjahr 2016 bei 1,1 Milliarden Euro.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
- Mechatronik

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Bewerben Sie sich direkt über unser Bewerberportal:

www.komm-zu-marquardt.de



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

MARQUARDT GmbH
Personalwesen Ausbildung
z.H. Herrn Steffen Rudischhauser
Schloss-Str. 16
78604 Rietheim-Weilheim
Tel. +49 (0)7424 99-2641
steffen.rudischhauser@marquardt.de



Maschinenfabrik Berthold Hermle AG

Unternehmensprofil

Diese Fakten sprechen für uns

Die Maschinenfabrik Hermle AG zählt zu den weltweit führenden Herstellern von Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren.

Neben der Berufsausbildung, bieten wir auch zahlreiche Studiengänge für verschiedene Fachrichtungen an. Weiterhin können Schüler und Studenten sich um einen Praktikumsplatz bei uns bewerben.

Was wir fordern,

Leistungsfähigkeit, Engagement und Teamfähigkeit.

Dafür bieten wir,

Eine beständige Unternehmenskultur mit attraktiven Arbeitsplätzen in einem jungen,

dynamischen Team dazu moderne Ausstattung und jede Menge Technik.

Aufgeschlossenheit für neue Ideen und berufliche Perspektiven ohne Routine und Anonymität.

Beste Voraussetzungen für eine Weiterqualifizierung mit der Möglichkeit bei guten Leistungen ein Stipendium dafür zu erhalten.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik – Automation
- Informatik
- Maschinenbau – Konstruktion und Entwicklung
- Mechatronik – Allgemeine Mechatronik

Weitere Studienangebote

DHBW Villingen-Schwenningen

- BWL – Industrie
- Wirtschaftsinformatik

Erwünschtes Bewerberprofil

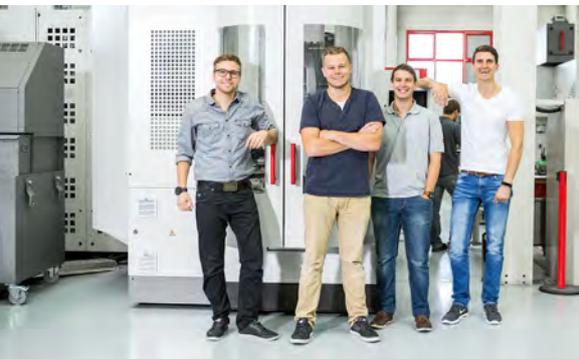
- Gute Hochschulreife oder Abitur
- Technisches Interesse
- Interesse an einer Weiterbeschäftigung nach dem Studium

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Vorauswahl anhand von Bewerbungsunterlagen, evtl. Praktikum und Noten

Bewerbungsfrist

Ein Jahr vor dem Studienbeginn, Bewerbung über e-mail oder Bewerbungsmappe



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Maschinenfabrik Berthold Hermle AG

Industriestraße 8-12

78559 Gosheim

www.hermle.de

Miriam Hermle und Alfred Flad

bewerbung.ausbildung@hermle.de



Mehrer Compression GmbH

Unternehmensprofil

Bilden mit Hochdruck – Luft holen, Gas geben und Dich bewerben

Die 1889 gegründete Mehrer Compression GmbH gehört zu den weltweit führenden Herstellern von ölfreien Kolben- und Membrankompressoren für Prozessgasanwendungen. Mehrer befasst sich mit der innovativen Entwicklung und Konstruktion sowie prozessspezifischen Auslegung von Kompressoren und Kompressoranlagen.

Entwicklung, Konstruktion und Produktion des traditionsreichen Familienunternehmens finden am Firmenstandort in Balingen statt. Die Mehrer Compression GmbH ist seit Firmengründung ein familienge-

führtes Unternehmen mit mittlerweile über 100 Mitarbeitern und einer Ausbildungsquote von ca. 10%.

Als international agierendes Unternehmen bietet Mehrer nach einer erfolgreichen Ausbildung spannende Perspektiven im internationalen Umfeld.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
- Wirtschaftsingenieurwesen

Weitere Studienangebote

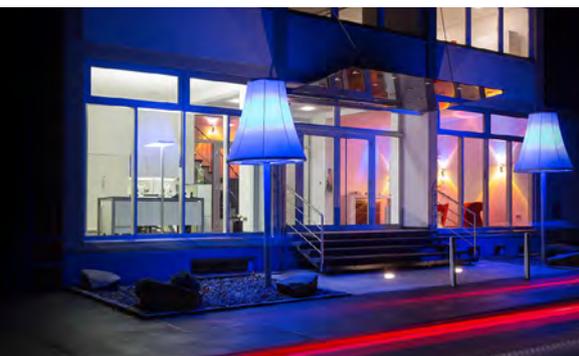
- Studienpraktika
- Werkstudententätigkeiten
- Abschlussarbeiten (Bachelor, Master)

Erwünschtes Bewerberprofil

- Allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife
- Ausgeprägtes technisches Verständnis
- Räumliches Vorstellungsvermögen
- Überdurchschnittliche Leistungen und Interesse an den Fächern Mathematik, Physik und Technik
- Leistungsbereitschaft
- Zuverlässigkeit
- Hohe Sozialkompetenz
- Teamfähigkeit
- Ehrlichkeit

Bewerbungsfrist

Ein Jahr vor gewünschtem Studienbeginn



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Bist Du interessiert? Dann: Luft holen, Gas geben und Dich bewerben

Mehrer Compression GmbH

Rosenfelder Str. 35

72336 Balingen

www.mehrer.de

Petra Wörner

Tel. +49 (0)7433 2605-0

job@mehrer.de



MEMMINGER-IRO GMBH

Unternehmensprofil

Wir sind das weltweit marktführende Pionierunternehmen in Entwicklung, Produktion und Vertrieb von Zusatzaggregaten für Textilmaschinen in den Bereichen Fadenzuführung, Maschinenreinigung, Schmiersysteme und Kontrollgeräte.

Die international tätige Firmengruppe beschäftigt weltweit über 400 Mitarbeiter. Mit vier Tochterunternehmen sowie über 80 Vertretungen vertreibt die MEMMINGER-IRO GMBH ihre Produkte in mehr als 100 Länder dieser Erde.

Wir sehen unsere Studenten der Dualen Hochschule Baden-Württemberg als selbst-

verantwortliche und lernende Mitarbeiter, die mit Eigeninitiative von Anfang an zielgerichtet Entscheidungen und Problemlösungen im Unternehmen mitgestalten. Ziel ist es, eine optimale Grundlage für das spätere Berufsleben zu vermitteln. Ein kompetentes und engagiertes Team unterstützt unsere Studenten dabei tatkräftig.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik
- Maschinenbau
- Wirtschaftsingenieurwesen

Weitere Studienangebote

- BWL Industrie

Erwünschtes Bewerberprofil

- Strukturiertes und analytisches Denkvermögen
- Gute Auffassungsgabe und Verantwortungsbewusstsein

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Nutzen Sie Ihre Chance und senden Ihre Bewerbungsunterlagen an unseren Ausbildungsleiter Claus Hofer.

Mail: personal@memminger-iro.de

Tel.: 07443 281-222



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

MEMMINGER-IRO GMBH

Personalwesen
Jakob-Mutz-Straße 7
72280 Dornstetten
personal@memminger-iro.de
Tel. 07443 281-222
www.memminger-iro.de



MEVA Schalungs-Systeme GmbH

Unternehmensprofil

Die MEVA ist ein mittelständisches und familiengeführtes Unternehmen mit Stammsitz in Haiterbach im Nordschwarzwald, welches sich seit 1970 stets als Innovationsführer und Pionier der Schalungsbranche etabliert hat. Wir sind ein international tätiger Schalungshersteller und weltweit an 40 Standorten in über 25 Ländern auf fünf Kontinenten präsent. 10 Logistik-Center versorgen Bauprojekte und Bauunternehmen mit Systemtechnik und Dienstleistungen für den Ortbetonbau – weltweit. Wo Beton „in Form“ gebracht wird, sind Schalungssysteme aus Haiter-

bach dabei. Am Stammsitz in Haiterbach sind Forschung, Entwicklung, Produktion, Logistik, Technik und Vertrieb zuhause. Rund 500 Mitarbeiter erwirtschaften einen Gesamtumsatz von 110 Mio. Euro jährlich, 70% davon in internationalen Märkten.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
- Wirtschaftsingenieurwesen

Weitere Studienangebote

- BWL Industrie
- BWL Controlling & Consulting
- BWL International Business

Erwünschtes Bewerberprofil

- Ausgeprägtes technisches und mathematisches Verständnis
- Teamfähigkeit

Bewerbungsfrist

Besuchen Sie uns auf www.meva.de/karriere oder kontaktieren Sie Wilhelm Becht, Tel. 07456 692-195, wbe@meva.de



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

MEVA Schalungs-Systeme GmbH

Herrn Wilhelm Becht
Industriestraße 5
72221 Haiterbach
Tel. 07456 692-195
Fax 07456 692-4195
wbe@meva.de
www.meva.de



MS-Schramberg GmbH & Co. KG

Unternehmensprofil

MS-Schramberg – Begeisterung, die anzieht!

Wir sind einer der führenden Hersteller von Permanentmagneten und Baugruppen in Europa. Gemeinsam mit rund 600 Mitarbeitern überzeugen wir unsere Kunden mit maßgeschneiderten Qualitätsprodukten. Technikbegeisterung und Menschlichkeit gehen bei MS-Schramberg Hand in Hand. Wir bieten Ausbildungsstellen in kaufmännischen und technischen Berufen, die fachliches Knowhow sowie eine kreative und innovative Denkweise fördern und fördern. Neben einem sicheren Arbeitsplatz

in einem modernen Arbeitsumfeld bieten wir vor allem eines: Begeisterung! Bei MS-Schramberg erwartet Sie ein buntes Team, das sich mit Freude ständig neuen Herausforderungen stellt.

Wenn Sie sich von dieser Freude anstecken lassen möchten, freuen wir uns über Ihre Bewerbung.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau – Kunststofftechnik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Abitur oder Fachhochschulreife
- Idealerweise eine einschlägige Ausbildung in einem anerkannten

gewerblichen Ausbildungsberuf

- Ein ausgeprägtes technisches Verständnis

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Besuchen Sie uns auf www.ms-schramberg.de und schreiben Sie uns eine E-Mail an bewerbung@ms-schramberg.de oder rufen Sie uns an unter 07422 519-0.

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

MS-Schramberg GmbH & Co.KG

Max-Planck-Straße 15
78713 Schramberg
www.ms-schramberg.de

Personalabteilung
Tel. 07422 519-0
bewerbung@ms-schramberg.de



Oest Holding GmbH

Unternehmensprofil

Die Oest Gruppe besteht aus drei mittelständischen Unternehmen und kann auf eine über 100-jährige Firmenhistorie zurückblicken. Unsere Geschäftsbereiche umfassen Schmierstoffe, Energie, Tankstellen und Maschinenbau mit einem vielfältigen Produktportfolio.

Unsere Azubis und Studenten von heute sind unsere Fachkräfte von morgen. Daher liegt uns eine qualitativ gute Ausbildung am Herzen.

Während der Ausbildungszeit lernst Du alle relevanten Abteilungen, die Geschäftsbereiche und Unternehmensabläufe kennen. Aufgrund der flachen Hierarchien und dem guten Betriebsklima kannst Du

dich hier schnell wohlfühlen. Um Dich zu fördern, wirst Du schon frühzeitig in Projekte eingebunden und bekommst bei internen Schulungen alles rund um unsere Produkte vermittelt.

Azubi-Ausflüge mit Betriebsbesichtigungen stehen genauso auf dem Programm, wie ein Azubi-Stammtisch.

Wir investieren mit Begeisterung in junge Menschen und legen großen Wert auf Teamgeist. Die Betreuung durch Ausbildungsbeauftragte und persönliche Paten ist hierbei ein wichtiger Bestandteil.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik
- Maschinenbau – Konstruktion & Entwicklung
- Wirtschaftsingenieurwesen

Weitere Studienangebote

- Holztechnik (Mosbach)
- BWL – Industrie (Villingen-Schwenningen)

Erwünschtes Bewerberprofil

- Technisches Verständnis
- Selbstständige und analytische Arbeitsweise
- Team- und Kommunikationsfähigkeit
- Sehr gute EDV-Kenntnisse
- Abitur oder Fachhochschulreife

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Werde ein Teil des Oest-Teams und bewerbe Dich mit Deiner aussagekräftigen und vollständigen Bewerbung – bevorzugt über unser Bewerberportal (www.oest.de/karriere).

Bewerbungsfrist

15.08.2018



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Oest Holding GmbH

Personalabteilung
Frau Johanna Müller
Georg-Oest-Straße 4
72250 Freudenstadt
Tel. 07441/539-562
johanna.mueller@oest.de
www.oestgroup.com/karriere



PM DM Precision Motors Deutsche Minebea GmbH

Unternehmensprofil

Wir sind das größte Motoren- Entwicklungszentrum im internationalen Verbund des japanischen MinebeaMitsumi Konzerns, der zu den führenden Herstellern von mechanischen und elektromechanischen Bauteilen gehört. Am Standort Villingen-Schwenningen entwickeln rund 360 Mitarbeiter, überwiegend Techniker, Ingenieure und Wissenschaftler, neue Antriebs- und Lagertechnologien, Festplattenantriebe sowie bürstenlose Gleichstrommotoren und komplette Antriebssysteme. Die PM DM GmbH ist außerdem das einzige Entwicklungszentrum für Festplat-

tenmotoren in Europa. Überall dort, wo spezielle und effektive Antriebe gefragt sind, liefern wir die Lösungen. Beinahe jede zweite Festplatte auf der Welt läuft mit unserem Motor.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik – Elektronik
- Maschinenbau
 - Konstruktion und Entwicklung
 - Produktionstechnik
- Mechatronik – Allgemeine Mechatronik
- Wirtschaftsingenieurwesen

Erwünschtes Bewerberprofil

- Interesse an Technik

- Hohes Engagement und Eigeninitiative
- Sehr gute Mathematik- und Physik-Kenntnisse
- Durchhaltevermögen und Interesse an Herausforderungen

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Haben wir Dein Interesse geweckt? Dann freuen wir uns auf Deine vollständigen Bewerbungsunterlagen. Nutze hierfür bevorzugt unser Bewerbungsformular auf www.pmdm.de



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

PM DM Precision Motors Deutsche Minebea GmbH

Human Resources

Julia Preiß

Minebea Weg 1

78052 Villingen-Schwenningen

www.pmdm.de

Tel. 07721 997100

personal@nmb-minebea.com



pro.Di GmbH

Unternehmensprofil

Die pro.Di GmbH ist Tochterunternehmen der Berufsförderungswerk Schömborg gGmbH. Mit über 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern sind wir an 15 Standorten in Baden-Württemberg präsent.

Neben Bildung und Services ist der Geschäftszweig Network/IT ein zentrales Standbein der pro.Di GmbH.

Als Dienstleister verfügen wir über eine moderne und breite IT-Infrastruktur. Mit unserem eigenen Rechenzentrum in Schömborg setzen wir in Sachen Performance, Verfügbarkeit und Datensicherheit Maßstäbe. Die Bedarfsanalyse, Entwicklung und Anpassung von EDV-Lösungen sowie die Einführung in bestehende Organisationsstrukturen sind

ebenfalls wichtige Kompetenzen von pro.Di Network/IT.

Wir bieten unseren DHBW-Studenten eine abwechslungsreiche, vielseitige und breitgefächerte IT-Ausbildung mit sehr guter Begleitung in der Praxisphase. Wir sind bestrebt, unsere Studenten nach erfolgreichem Abschluss in ein festes Arbeitsverhältnis zu übernehmen.

Studienangebot am Campus Horb

- Informatik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Sie haben das Abitur oder die Fachhochschulreife erworben.
- Sie bringen ein ausgeprägtes analytisches Verständnis mit.

- Sie denken logisch und planen in übergreifenden Zusammenhängen.
- Sie sind motiviert, belastbar und leistungsbereit.
- Sie arbeiten selbstständig und auch als Teamplayer.
- Im Umgang mit dem PC sind Sie sicher.
- Sie nehmen Herausforderungen sportlich und wollen sich stetig weiterentwickeln.

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung, gerne per E-Mail, an n.rausch@pro-di.net Weitere Informationen zum Unternehmen finden Sie auf www.pro-di.net sowie www.bfw-schoemberg.de



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

pro.Di GmbH

Bühlhof 6

75328 Schömborg

Herr Karl-Heinz Donath

Tel. 07084 933-7002

kh.donath@pro-di.net

www.pro-di.net



REHATEC Planungsgesellschaft mbH

Unternehmensprofil

Die REHATEC Planungsgesellschaft mbH ist ein unabhängiges Beratungs- und Planungsbüro für Architekturplanung und technische Gebäudeausrüstung, das sich auf den Bereich der Hightech-Infrastruktur spezialisiert hat. Mit einem erfahrenen und dynamischen Team, das mit Spezialisten aller Fachbereiche besetzt ist, beraten wir industrielle Bauherren bei der Projektentwicklung, übernehmen die gesamtverantwortliche Planung von Gebäuden, Fertigungsbereichen und der technischen Gebäudeausrüstung.

Studienangebot am Campus Horb

Maschinenbau
– Versorgungs- und Energiemanagement

Erwünschtes Bewerberprofil

- Gute Noten in Mathematik und Physik
- Gutes technisches Verständnis
- Teamfähigkeit und Zuverlässigkeit
- Eigeninitiative und selbstständige Arbeitsweise

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Bitte senden Sie Ihre Bewerbungsunterlagen mit Anschreiben, chronologischem Lebenslauf, Zeugnissen der letzten zwei Jahre und sonstigen Zertifikaten, die für

dieses Studium interessant sein könnten, an: infomail@rehatec.de

Bewerbungsfrist

bis zum 30. April 2018



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

REHATEC Planungsgesellschaft mbH

Im Oberwald 6
79359 Riegel am Kaiserstuhl
www.rehatec.de

Herr Frank Ganter
Tel. 0761 9002-0
infomail@rehatec.de



REHATEC

Architekturplanung
Technische Gebäudeausrüstung

REIFF-Gruppe

Unternehmensprofil

Die REIFF-Gruppe mit Hauptsitz in Reutlingen ist eines der führenden Familienunternehmen mit dem Schwerpunkt Handelsaktivitäten in Deutschland.

Durch nachhaltiges Handeln gestalten 730 Beschäftigte an 17 Standorten in Deutschland und in weiteren europäischen Ländern sowie in China die Zukunft des Unternehmens und tragen damit maßgeblich zum Unternehmenserfolg bei.

Mit einem umfassenden Sortiment Technischer Produkte und individueller Lösungen für den Industriebedarf ist REIFF ein lösungsorientierter Handelspartner für die Industrie.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau – Kunststofftechnik
- Wirtschaftsingenieurwesen – Internationaler technischer Vertrieb
- Wirtschaftsingenieurwesen – Maschinenbau, Produkt- und Prozessmanagement

Weitere Studienangebote

- Wirtschaftsinformatik – Stuttgart
- BWL-Handel – internationaler technischer Handel – Mosbach

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Online-Bewerbung über www.reiff-ausbildung.de

Bewerbungsfrist

keine



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

REIFF-Gruppe

Tübinger Straße 2-6
72762 Reutlingen
www.reiff-gruppe.de | www.reiff-ausbildung.de

Monja Stein
Tel. 07121 323-3400
monja.stein@reiff-gruppe.de

REIFF

Unternehmensprofil

SCHAKO | Pure competence in air. Gesunde, saubere Luft für alle Arbeitswelten zu schaffen, ist das Ziel aller Entwicklungen und Produkte von SCHAKO. Unsere Lüftungstechnikkomponenten und Systemlösungen helfen dabei, dass Menschen in Innenräumen entspannt, fit und leistungsfähig bleiben. Unser Wissen und unsere Expertise aus 90 Jahren Arbeit für gute Luft haben SCHAKO zum Spezialisten für individuelle Lösungen von luft-, klima-, schallschutz-, regelungs-, brandschutz- und entrauchungstechnischen Herausforderungen bei Bauten mit gewerblicher oder öffentlicher Nutzung gemacht.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau – Versorgungs- und Energiemanagement

Weitere Studienangebote

- Bachelor of Arts | Industrie
- Bachelor of Arts | International Business
- Bachelor of Arts | Technical Management
- Bachelor of Science | Wirtschaftsinformatik
- Bachelor of Engineering | Maschinenbau

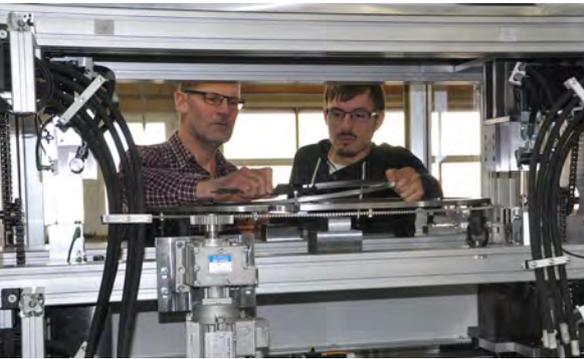
Erwünschtes Bewerberprofil

Aufgeweckte, neugierige junge Menschen (m/w/divers), die eigene Ideen haben und auch mal kritische Fragen stellen, sind bei uns an der richtigen Stelle.

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann richten Sie Ihre Bewerbung an karriere@schako.de

Bitte beachten Sie, dass wir Online-Bewerbungen ausschließlich im PDF-Format akzeptieren können.



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

SCHAKO KG

Steigstraße 25-27
78600 Kolbingen
www.schako.de

Frau Natalie Hipp
Leiterin Personal
Tel. 07463 980 174



Schubert System Elektronik GmbH

Unternehmensprofil

Über 140 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter gestalten individuell angepasste Lösungen mit innovativer Technik, hoher Zuverlässigkeit und langen Produktlebenszyklen – made in Germany. Schubert System Elektronik stellt ein vielseitiges Portfolio mit hoher Flexibilität für spezifische Kundenwünsche bereit: Hardware und Software, Baugruppen und komplette Systeme, Elektronik und Mechanik. Unser Angebot gliedert sich in zwei Bereiche.

Prime Cube® – “Reduced to the best.”: modulare und hochflexible Industrie-PCs. Jeder Kunde erhält genau das System, das er braucht.

BK Mikro® – “It simply works!”: flexible und anpassungsfähige Sensorsysteme für die Werkzeugbruch- und Werkstücküberwachung. Wir garantieren höchste Sicherheit bei der Kontrolle von Arbeitsprozessen.

Als Mitglied der Schubert Unternehmensgruppe gehört Schubert System Elektronik GmbH zu einem weltweit aktiven Familienunternehmen mit rund 1000 Mitarbeitern. Schubert steht für Innovationskraft und nachhaltiges Wachstum.

Studienangebot am Campus Horb

- Informatik

Weitere Studienangebote

- Mechatronische Systeme (TMM)

- Informationstechnik (TIT)
- Nachrichten- und Kommunikationstechnik (TEN)

Erwünschtes Bewerberprofil

Begeisterung, Motivation und Spaß an den Herausforderungen in der Entwicklung von neuen Produkten und Lösungen

Bei weiteren Fragen können Sie sich an den Studiengangs Betreuer Herrn Rolf Baur wenden.

r.baur@schubert-system-elektronik.de

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Weitere Informationen finden Sie auf www.schubert-system-elektronik.de



Faszination
Elektronik/Computertechnik

Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Schubert System Elektronik GmbH

take-off Gewerbepark 36
78579 Neuhausen ob Eck
www.schubert-system-elektronik.de

Frau Nicole Wallentin
Tel. 07467 9497 232
karriere@schubert-system-elektronik.de



Schuler Präzisionstechnik

Unternehmensprofil

Schuler Präzisionstechnik in Gosheim ist ein leistungsfähiges Unternehmen der Zulieferindustrie und produziert auf insgesamt 13.000 m² Produktionsfläche anspruchsvolle Präzisionsdrehteile und vormontierte Baugruppen. Mit über 300 Mitarbeiter/innen, darunter 30 Auszubildende, fertigen wir auf modernsten Produktionseinrichtungen. Mit einem Studium an der Dualen Hochschule bekommen Sie fundiertes theoretisches Know-how, das Sie direkt mit der Praxis abgleichen können. So können Sie schon während des Studiums erste Berufserfahrungen sammeln und erhalten bei Schuler vom ersten Tag an eine monatliche Vergütung.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau – Produktionstechnik

Weitere Studienangebote

- Wirtschaftsinformatik (DHBW Villingen-Schwenningen)
- Studium Plus (Hochschule Furtwangen)

Erwünschtes Bewerberprofil

- Interesse an Technik
- Selbstständige und analytische Arbeitsweise
- Teamfähigkeit sowie Leistungsbereitschaft
- Abitur oder Fachhochschulreife

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen senden Sie bitte per Mail an elena.mattes@schuler-praezision.de oder per Post zu.



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Schuler Präzisionstechnik

Am Forchenwald 7
78559 Gosheim
www.schuler-praezision.de

Elena Mattes
Tel. 07426 5283-210
elena.mattes@schuler-praezision.de



Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH

Unternehmensprofil

Die Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH (SW) aus Schramberg - Waldmössingen ist Weltmarktführer im Bereich mehrspindiger Bearbeitungszentren. SW ist nicht nur Hersteller von Maschinen, sondern vorrangig Lösungslieferant für anspruchsvolle, automatisierte Projekte in der Automobilindustrie, den Bereichen Aerospace, Hydraulik, Pneumatik, Medizin- und Feinwerktechnik. Im Vordergrund stehen hierbei die Menschen - Technology People - die die Prozesse und Fertigungslösungen entwickeln, bauen und erfolgreich zum Einsatz bringen. Zusammen erwirtschafteten sie in 2017 rund 305 Mio. Euro Umsatz.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik – Automation
- Informatik
- Maschinenbau – Konstruktion und Entwicklung
- Mechatronik – Allgemeine Mechatronik

Weitere Studienangebote

- Studium Plus (Hochschule Furtwangen)

Erwünschtes Bewerberprofil

- Neben guten Noten in naturwissenschaftlichen Fächern, Mathematik und Englisch erwarten wir
- Begeisterungsfähigkeit,
 - sorgfältiges und selbständiges Arbeiten,
 - technisches Verständnis,
 - zielorientiertes, selbständiges Arbeiten.

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Ihre Online-Bewerbung unter:
www.sw-machines.de/de/karriere/ausbildung-studium

Bewerbungsfrist

Unser Auswahlprozess startet jeweils im März – ein Jahr vor dem Ausbildungsbeginn.

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH

Dirk Christen
Seedorfer Str. 91
78713 Waldmössingen
<https://www.sw-machines.de/>
Tel. 07402 74-7232
d.christen@sw-machines.de



Unternehmensprofil

Seuffer ist ein seit über 85 Jahren erfolgreiches und zukunftsorientiertes Familienunternehmen, das sich durch flache Hierarchien, kurze Entscheidungswege und ein hohes Maß an Flexibilität auszeichnet. Seuffer entwickelt und produziert Schalter, Sensorik und elektronische Baugruppen in den Geschäftsfeldern PKW, Nutzfahrzeuge, Weiße Ware und Industrie-Elektronik. Mit ca. 320 Mitarbeitern sind wir am Standort Calw-Hirsau fest verwurzelt und bieten jungen Menschen mit Talent und Engagement vielfältige Ausbildungsmöglichkeiten.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik
- Ingenieurinformatik
- Maschinenbau
- Mechatronik
- Wirtschaftsingenieurwesen

Weitere Studienangebote

- Informatik IT-Automotive

Erwünschtes Bewerberprofil

- Interesse an Technik
- Freude an vielfältigen Aufgaben
- Spaß an Teamarbeit

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wollen Sie zu unserem Erfolg beitragen? Dann senden Sie ihre aussagekräftige Bewerbung bitte an:

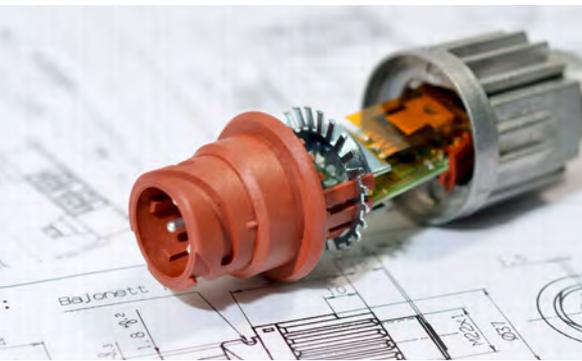
SEUFFER GMBH & CO. KG

Personalabteilung

Postfach 1355 · 75353 Calw

E-Mail: bewerbung@seuffer.de

Wir freuen uns darauf, Sie kennenzulernen!



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

SEUFFER GMBH & CO. KG

Personalabteilung

Postfach 1355

75353 Calw

bewerbung@seuffer.de

www.seuffer.de



SMP Deutschland GmbH

Unternehmensprofil

Samvardhana Motherson Peguform (SMP) ist ein führender Kunststoffverarbeiter und Systempartner der Automobilindustrie. Als Spezialist für Cockpits, Türverkleidungen, Stoßfängermodule und innovative Karoseriebauteile aus Kunststoff hat sich SMP erfolgreich in Europa, China, Mexiko und Brasilien positioniert und in 2016/17 einen Umsatz von 3 Milliarden Euro erwirtschaftet. Rund 14.000 Mitarbeiter stellen sich täglich den wachsenden Herausforderungen hinsichtlich Qualität, Sicherheit, Ästhetik und Kosteneffizienz.

SMP ist ein Unternehmen der Samvardhana Motherson Group, die mit über 100.000

Beschäftigten zu den weltweit 26 größten Automobilzulieferern zählt.

Als zukunftsorientiertes Unternehmen legen wir großen Wert auf eine fundierte und vielseitige Ausbildung mit einem qualifizierten Ausbilderteam, hervorragenden Arbeitsbedingungen und modernen Technologien.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau – Kunststofftechnik
- Maschinenbau – Konstruktion und Entwicklung
- Wirtschaftsingenieurwesen – Produkt- und Prozessmanagement

Weitere Studienangebote

- Maschinenbau – Produktionstechnik
- Chemieingenieurwesen – Farbe und Lack

- BWL – Industrie

Erwünschtes Bewerberprofil

- Eigeninitiative und Selbstständigkeit
- Interkulturelle Kompetenz

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Das duale Studium bieten wir an den Standorten Bötzingen und Neustadt an der Donau an.

Besuchen Sie unsere Homepage, um mehr über das duale Studium bei der SMP Deutschland GmbH zu erfahren <http://www.smp-automotive.com/de/Karriere>

Bewerbungsfrist

Ab Juli 2018



Ansprechpartnerinnen für Ihre Bewerbung

SMP Deutschland GmbH

Stefanie Essig

Schlossmattenstraße 18

79268 Bötzingen

Tel. 07663 61- 3200

stefanie.essig@smp-automotive.com

Nadeschda Spierer

Umbertshausener Weg 7

93333 Neustadt/Schwaig

Tel. 08402 77 - 4167

bewerbungen.neustadt@smp-automotive.com

SMP

Samvardhana Motherson Peguform

www.smp-automotive.com

Storopack Deutschland GmbH + Co. KG

Unternehmensprofil

Storopack ist Spezialist für Schutzverpackungen. Das Produktangebot umfasst maßgeschneiderte und flexible Schutzverpackungen sowie deren Integration in die Verpackungsprozesse der Kunden. Die Leistung der weltweit tätigen Unternehmensgruppe mit Hauptsitz in Metzingen (Deutschland) wird von den zwei Geschäftsbereichen Molding und Packaging mit rund 2.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an 64 Standorten in Europa, Nord- und Südamerika sowie Asien erbracht.

Studienangebot am Campus Horb

- Wirtschaftsingenieurwesen

Erwünschtes Bewerberprofil

- Hochschulreife
- Sprachbegabung
- Neugier und Mobilitätsbereitschaft

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Die Bewerbung sollte folgende Dokumente umfassen:

- Anschreiben
- Tabellarischer Lebenslauf (wenn Sie möchten, gerne mit Bewerbungsfoto)
- Schulzeugnisse (die letzten drei Zeugnisse)

- Praktikumszeugnisse, Zertifikate, Teilnahmebescheinigungen (wenn vorhanden)

Sie können uns Ihre Bewerbung an nachstehende E-Mail-Adresse senden: ausbildung@storopack.com

Voraussetzungen:

Gesamtgröße der E-Mail maximal 2 MB und im Word- oder pdf-Format

Bewerbungsfrist

In der Regel ca. 1 Jahr vor Ausbildungsbeginn.



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Storopack Deutschland GmbH + Co. KG

Untere Rietstr. 30
72555 Metzingen
www.storopack.de

Sandra Manco
Tel. 07123 164-156
sandra.manco@storopack.com



TRUMPF Laser GmbH

Unternehmensprofil

Die TRUMPF Gruppe gehört zu den weltweit führenden Unternehmen in der Fertigungstechnik. Im Bereich industrieller Laser und Lasersysteme ist TRUMPF Weltmarkt- und Technologieführer.

Das Prädikat „Familienunternehmen“ spiegelt sich nicht nur in der Struktur als mittelständisches Unternehmen wider, es zeichnet auch die Unternehmenskultur aus.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Begeisterung für Mathematik und Physik
- Zielstrebigkeit und Belastbarkeit
- Abitur oder Fachhochschulreife

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Die Auswahl startet bereits ein Jahr vor Beginn der Ausbildung.

Bitte bewerben Sie sich online unter www.karriere.trumpf.com.

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

Für Rückfragen steht Ihnen Frau Krämer aus dem Personalbereich gerne zur Verfügung.



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

TRUMPF Laser GmbH

Aichhalder Straße 39
78713 Schramberg
www.karriere.trumpf.com

Alissa Krämer
Personalabteilung
Tel. 07422 515 8509
bewerbung-laser@de.trumpf.com



TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG

Unternehmensprofil

Neutral, zuverlässig und kompetent: Als Ihr Partner unterstützt TÜV NORD Sie in allen Belangen der Sicherheit. Unsere Sachverständigen prüfen, begutachten und zertifizieren in privaten und geschäftlichen Bereichen. Unsere TÜV-Zertifikate sind weltweit anerkannte Qualitätssiegel, beispielsweise in der Branche Mobilität und Verkehr.

Die Marke TÜV steht seit über 140 Jahren global für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Neutralität. Wir fühlen uns der Marke TÜV verpflichtet. Wir machen die Welt sicherer.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau – Kfz-Prüftechnik

Erwünschtes Bewerberprofil

- Allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife mit mindestens guten mathematischen Leistungen
- Spaß an Technik und Menschen
- Dienstleistungsorientiert

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung per E-Mail.



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

TÜV NORD Partnermanagement

Am TÜV 1
30519 Hannover
www.tuev-nord.de

Bernd Schulz
Tel. 0511 998 61014
berndschulz@tuev-nord.de



TÜV SÜD Auto Service GmbH

Unternehmensprofil

Wer über Sicherheit entscheidet, spürt eine Tragweite, die viel verlangt. So wie weltweit 24.000 kluge Köpfe bei TÜV SÜD. Wir testen und zertifizieren, beraten und bilden aus – in einer ungeahnten Vielfalt an Themen. Wir gehen Dingen auf den Grund, urteilen objektiv und ersinnen kluge Lösungen für neue Trends. Was wir tun, macht Sinn für viele.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau - Kfz-Prüftechnik

Erwünschtes Bewerberprofil

Wenn Sie das Abitur (allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife) mitbringen, teamfähig sind und gerne selbstständig arbeiten, dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung.

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Bewerber/innen mit Fachhochschulreife und besonders qualifizierte Berufstätige, die keine schulische Hochschulzugangsberechtigung besitzen, können unter bestimmten Voraussetzungen ein Studium an Hochschulen und Dualen Hochschulen in Baden-Württemberg absolvieren.



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

TÜV SÜD Recruiting

Tel. 089 5791-2619
www.tuev-sued.de/karriere



Unternehmensprofil

Am Standort Zwerenberg im Schwarzwald sorgt ein Team von rund 600 engagierten Mitarbeitern dafür, dass eines nie zum Stehen kommt: **der Fortschritt**. Seit 1951 produziert und entwickelt Veyhl Metallkomponenten und Lösungen für die internationale Büro- und Möbelindustrie sowie für die Agrarbranche.

Veyhl arbeitet flexibel und kundenorientiert. Aufbauend auf einer Unternehmenskultur der Offenheit, Flexibilität und Teamarbeit ist der mittelständische Zulieferbetrieb ein Traditionsunternehmen, das sein tägliches Arbeiten an den Prinzipien der Lean- und Kaizenphilosophie ausrichtet. Als Mitglied der NWI Group greifen wir dabei auf ein in-

ternationales Partnernetzwerk mit über 2000 Beschäftigten aus den Bereichen Akustik, Photovoltaik, Betriebseinrichtung, Wärme- oder Medizintechnik zurück.

In diesem abwechslungsreichen und stark wachsenden Umfeld bieten wir Karrierechancen mit großen Entfaltungsmöglichkeiten und abwechslungsreichen Herausforderungen.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau

Weitere Studienangebote

- Bachelor of Arts – Industrie

Erwünschtes Bewerberprofil

Neben einer guten allgemeinen oder fachgebundenen Fachhochschulreife erwarten wir

ein ausgeprägtes analytisches Denkvermögen, eine Begeisterung für Technik und die Neugier zum Tüfteln.

Ein vorab bei Veyhl absolviertes Praktikum ist von Vorteil. Gerne stellen wir hierfür Praktika-Plätze zur Verfügung.

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung per Mail oder Post.

Nähere Informationen zu den gewünschten Bewerbungsunterlagen und unserem Bewerbungsablauf finden Sie online unter www.veyhl.com/karriere

Bewerbungsfrist

Jeweils der 15. August des Vorjahres



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Veyhl GmbH

Schwarzwaldstraße 2-8
75389 Neuweiler-Zwerenberg
www.veyhl.com

Frau Sonja Steeb
Tel. 07055 18175
ausbildung@veyhl.com

Veyhl

WAFIOS AG

Unternehmensprofil

WAFIOS versteht sich als das weltweit führende Unternehmen für Maschinen der Draht- und Rohrverarbeitung.

Als Familienunternehmen mit einer 125-jährigen Geschichte agieren wir weltweit mit ca. 1.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern. Als einer der größten Ausbildungsbetriebe der Region sorgen wir mit einer Ausbildungsquote von 8% der Belegschaft seit Jahrzehnten für die Sicherstellung qualifizierter Fachkräfte.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau – Konstruktion und Entwicklung

Weitere Studienangebote

- BWL – Industrie
- Elektrotechnik – Automation
- Informatik – Informationstechnik

Erwünschtes Bewerberprofil

Als global aufgestelltes Unternehmen sind wir stets auf der Suche nach motivierten und qualifizierten Mitarbeitern für herausfordernde Tätigkeiten in unterschiedlichsten Bereichen.

Idealerweise verfügen Sie über

- die allgemeine Hochschulreife (mit Fachhochschulreife muss der Eignungstest der Dualen Hochschule vorliegen)
- gute Noten in Mathematik und naturwissenschaftlichen Fächern

- ein gutes technisches Verständnis
- Sorgfalt und eine verantwortungsbewusste Arbeitsweise
- englische Sprachkenntnisse

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Also nutzen Sie diese Chance und schicken uns Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen an:

WAFIOS AG, Personalabteilung, z.H. Herrn Kohfink, Silberburgstraße 5, 72764 Reutlingen, Tel. 07121/146 217, Mail: personal@wafios.de

Haben Sie weitere Fragen? Unter den genannten Kontaktdaten sind wir gerne für Sie erreichbar.



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen
www.wafios.com

Florian Kohfink
Tel. 07121 146 217
personal@wafios.de

WAFIOS

Wagon Automotive Nagold GmbH

Unternehmensprofil

Unser Spezialgebiet ist die Herstellung großer komplexer Karosseriemodule aus Stahl oder Leichtbauwerkstoffen für Pkw und Nutzfahrzeuge. Dies schließt den kompletten Fertigungsprozess in der Blechverarbeitung und Blechbearbeitung ein, inklusive KTL und/oder Decklackierung.

Die erstklassige Produktqualität und eine hohe Innovationskraft sichern die Marktposition des Unternehmens.

Ein Studium in Zusammenarbeit mit Wagon bietet Ihnen beste Perspektiven für Ihre berufliche Zukunft. Wir bieten Ihnen eine zukunftsorientierte Ausbildung, innovative Produkte sowie spannende

Aufgaben und eigenverantwortliche Projekte. Mit Begeisterung meistern wir die Herausforderungen im Team und fördern die Entwicklung jedes Einzelnen.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau – Produktionstechnik (Bachelor of Engineering (B.Eng))

Erwünschtes Bewerberprofil

- Hochschulreife (allgemein oder fachgebunden)
- Gute Leistungen in den naturwissenschaftlichen Fächern
- Interesse an technischen Problemstellungen
- Eigenverantwortliche und systematische Arbeitsweise

- Flexibilität, Team- und Kommunikationsfähigkeit

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Machen Sie den ersten Schritt in eine erfolgreiche Zukunft und bewerben Sie sich über unser Onlineformular unter www.wagon-automotive.de oder per Mail an bewerbung@wagon-automotive.de

Wir freuen uns, Sie kennen zu lernen und sind gespannt darauf, was wir zusammen alles erreichen können.



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Wagon Automotive Nagold GmbH

Lise-Meitner-Straße 10
72202 Nagold

Melanie Heinzlmann
Tel. 07452 606-108
bewerbung@wagon-automotive.de
www.wagon-automotive.de



Walter AG

Unternehmensprofil

Die Walter AG, gegründet 1919, zählt zu den weltweit führenden Unternehmen in der Metallbearbeitung. Der Zerspanungsspezialist bietet ein umfassendes Spektrum an Präzisionswerkzeugen zum Fräsen, Drehen, Bohren und Gewinden. Gemeinsam mit seinen Kunden entwickelt Walter maßgeschneiderte Lösungen für die Komplettbearbeitung von Bauteilen in den Branchen Allgemeiner Maschinenbau, Luft- und Raumfahrt, Automobil- und Energieindustrie. Die Engineering Kompetenz des Unternehmens umfasst dabei den gesamten Zerspanungsprozess. Als innovativer Partner für hocheffiziente, digitalisierte

Prozesslösungen gehört Walter branchenweit zu den Vorreitern der Industrie 4.0. Die Walter AG beschäftigt mehr als 3.500 Mitarbeiter und betreut mit zahlreichen Tochtergesellschaften und Vertriebspartnern Kunden in über 80 Ländern der Welt.

Studienangebot am Campus Horb

- Maschinenbau
– Konstruktion und Entwicklung
– Produktionstechnik

Weitere Studienangebote

- DHBW Villingen-Schwenningen
- Wirtschaftsinformatik
– Engineering & Digital Management

Erwünschtes Bewerberprofil

- Abitur bzw. Fachhochschulreife
- Begeisterung für Technik
- Stärken in Mathematik und Physik
- Kommunikationsfähigkeit, auch auf Englisch
- Eigeninitiative und Selbstständigkeit
- Bereitschaft, digital zu Arbeiten
- Teamgeist

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Bewerben sie sich unter www.walter-tools.com



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

Walter AG

Herr Dennis Orth
Derendinger Str. 53
72072 Tübingen

Tel. 07071 701-274
dennis.orth@walter-tools.com
www.walter-tools.com



WERMA Signaltechnik GmbH + Co. KG

Unternehmensprofil

WERMA Signaltechnik GmbH + Co. KG ist ein expandierendes Unternehmen mit mehr als 340 Mitarbeitern und 7 Standorten weltweit. Mit modularen Signalsäulen hat das Unternehmen einen Industriestandard etabliert. Heute liefert WERMA optische und akustische Signalgeräte sowie Systeme zur Prozessoptimierung für die Industrie und Logistik.

Als inhabergeführtes, mittelständisches Unternehmen legen wir viel Wert auf eine mitarbeiterorientierte Personalpolitik. Auf

ein sehr gutes Betriebsklima sowie auf zahlreiche Sozialleistungen wie z. B. Kantine und betrieblich geförderte Kindergartenplätze ist WERMA Signaltechnik stolz.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik – Elektronik
- Informatik
- Maschinenbau – Kunststofftechnik
- Mechatronik – Allgemeine Mechatronik,
- Wirtschaftsingenieurwesen
– Allgemeines Wirtschaftsingenieurwesen

Erwünschtes Bewerberprofil

Motivations-Schreiben, Lebenslauf, Zeugnisse,...

Bewerbungen ausschließlich über das Bewerber-Tool auf www.werma.com

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

Interviews

Bewerbungsfrist

28.02.2019



Ansprechpartner für Ihre Bewerbung

WERMA Signaltechnik GmbH + Co. KG

Dürbheimer Str. 15
78604 Rietheim-Weilheim
www.werma.com

Adelmo Aldinucci
Tel. 07424 9557 195
adelmo.aldinucci@werma.com



Wolf Produktionssysteme GmbH & Co. KG

Unternehmensprofil

Wolf Produktionssysteme ist ein mittelständisches, Familienunternehmen mit über 100 Mitarbeitern. Am Standort in Freudenstadt werden komplexe Sondermaschinen zur Automatisierung der Produktion hergestellt.

Das Maschinenprogramm umfasst drei Schwerpunkte: Speziallöttechnik, Laserbearbeitung und Montageautomatisierung. Wolf Produktionssysteme liefert weltweit Automatisierungskomponenten, Einzelmaschinen und komplette Fertigungslinien. Die Maschinenteknik ist weitestgehend standardisiert und modular aufgebaut.

Wolf ist nicht nur Maschinenbauer sondern vor allem Prozessspezialist für Verbindungsprozesse mit einer hohen Fertigungstiefe und eigenem „Know-How“. Von der Projektierung bis zur Endmontage erfolgt alles im eigenen Haus.

Studienangebot am Campus Horb

- Elektrotechnik
- Maschinenbau
- Mechatronik
- Informatik

Weitere Studienangebote

Werkstudentenprogramm, verschiedene Hochschulen

Erwünschtes Bewerberprofil

- Gute Noten in naturwissenschaftlichen Fächern
- Flexibel, kreativ, leistungsbereit
- Teamfähig und loyal
- Freude am selbstständigen, eigenverantwortlichen Arbeiten

Bewerbungs- und Auswahlverfahren

5 Gründe im Wolf-Team dabeizusein nennen wir Ihnen gerne und unverbindlich. Anruf oder kurzes E-Mail genügt.

Telefon: 07441-8992-18
hay@wolf-produktionssysteme.de



Ansprechpartnerin für Ihre Bewerbung

Wolf Produktionssysteme GmbH & Co. KG

Robert-Bürkle-Straße 6
72250 Freudenstadt
www.wolf-produktionssysteme.de

Frau Yvonne Harsch
Tel. 07441-8992-18
hay@wolf-produktionssysteme.de



*„Studieren am **Campus Horb** –
meine Zukunft beginnt hier.“*



Impressum

Herausgeber

DHBW Stuttgart Campus Horb
Florianstr. 15
72160 Horb am Neckar
Tel. 07451 521-0
info@hb.dhbw-stuttgart.de
www.dhbw-stuttgart.de/horb

Konzeption, Gestaltung und Redaktion

Kerstin Faißt, M.A.
Andrea Rohrer, MBA

Für die Inhalte der Unternehmenseinträge sind die inserierenden Unternehmen selbst verantwortlich. Insbesondere in Bezug auf die von den Unternehmen erwünschten Bewerberprofile weisen wir darauf hin, dass für die Zulassung zum Studium die Hochschulzulassungsvoraussetzungen laut Landeshochschulgesetz gelten.

Bildernachweis

Archiv DHBW Stuttgart, DHBW / Klaus Mellenthin, Faißt, Fotolia / Alexander Raths, Fotolia / Andrey Popov, Fotolia / contrastwerkstatt, Fotolia / goodluz, Fotolia / Kzenon, Fotolia / Minerva Studio, Fotolia / Production Perig, Fotolia / StockPhotoPro, Fotolia / WavebreakMedia-Micro, iStock, Junkov, Rohrer

Druck
SV Druck + Medien GmbH & Co.KG

Ausgabe
2018/2019 (4. Auflage April 2018) © Alle Rechte vorbehalten

